

ภาคผนวก ข-35

เอกสารทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่อง

(Pre-Start up Safety Review: PSSR)

ที่ S&L(RY)040-2566

บริษัท เอส แอนด์ แอล สป.เชียตี่ โพลีเมอร์ จำกัด
5 ถนนวังเมืองเฉพาะ 3-1 ตำบลห้วยโป่ง
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

COPY

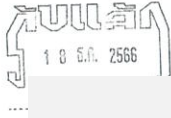
วันที่ 18 ธันวาคม พ.ศ. 2566

เรื่อง แจ้งการดำเนินการผลิตตามปกติภายหลังกิจกรรมซ่อมบำรุงประจำปี 2566 (Startup plant 2023)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมระดับสิวเอชเอ (ตะวันออก) มาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย

- เอกสาร Chlorine line replacement situation (Period shutdown Dec' 23)
- เอกสาร Check sheet step test Chlorine emergency button
- เอกสาร Production stop for annual shutdown checklist
- เอกสารบันทึกการตรวจสอบสภาพหน้าแปลน ประเด็น น็อต วาล์ว
- เอกสาร Chlorine line dew point check (Period start up)
- เอกสาร Restart after shutdown or emergency stop checklist
- เอกสาร Test run report of Reactor unit
- เอกสาร กบอ. 03



เนื่องด้วยบริษัท เอส แอนด์ แอล สป.เชียตี่ โพลีเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 5 ถนนวังเมืองเฉพาะ 3-1 (นิคมอุตสาหกรรม ตำบลสิวเอชเอ ตะวันออก มาบตาพุด) ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง มีแผนดำเนินการซ่อมบำรุงประจำปี 2566 เมื่อวันที่ 4-18 ธันวาคม 2566 ที่ผ่านมา

บัดนี้การดำเนินการซ่อมบำรุงประจำปีได้เสร็จสิ้นและดำเนินการตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องจักรก่อนเริ่มกระบวนการผลิต ในวันที่ 18 ธันวาคม 2566 แล้วนั้น ทางบริษัทฯ จึงเรียนมาเพื่อเริ่มดำเนินการผลิต

จึงเรียนมาเพื่อทราบและป้องกันการเข้าใจผิด



ขอแสดงความนับถือ

กรรมการบริหาร

5 PHANG-MUANG CHAPOH 3-1 ROAD, HUAYPONG, MUANG RAYONG, RAYONG 21150 THAILAND
TEL 038-010-210 FAX 038-010-205

ที่ S&L(RY)041-2566

บริษัท เอส แอนด์ แอล สป.เชียตี่ โพลีเมอร์ จำกัด
5 ถนนวังเมืองเฉพาะ 3-1 ตำบลห้วยโป่ง
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

COPY

วันที่ 18 ธันวาคม พ.ศ. 2566

เรื่อง แจ้งการดำเนินการผลิตตามปกติภายหลังกิจกรรมซ่อมบำรุงประจำปี 2566 (Startup plant 2023)

เรียน ผู้จัดการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมระดับสิวเอชเอ (ตะวันออก) มาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย

- เอกสาร Chlorine line replacement situation (Period shutdown Dec' 23)
- เอกสาร Check sheet step test Chlorine emergency button
- เอกสาร Production stop for annual shutdown checklist
- เอกสารบันทึกการตรวจสอบสภาพหน้าแปลน ประเด็น น็อต วาล์ว
- เอกสาร Chlorine line dew point check (Period start up)
- เอกสาร Restart after shutdown or emergency stop checklist
- เอกสาร Test run report of Reactor unit
- เอกสาร กบอ. 03

เนื่องด้วยบริษัท เอส แอนด์ แอล สป.เชียตี่ โพลีเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 5 ถนนวังเมืองเฉพาะ 3-1 (นิคมอุตสาหกรรม ตำบลสิวเอชเอ ตะวันออก มาบตาพุด) ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง มีแผนดำเนินการซ่อมบำรุงประจำปี 2566 เมื่อวันที่ 4-18 ธันวาคม 2566 ที่ผ่านมา

บัดนี้การดำเนินการซ่อมบำรุงประจำปีได้เสร็จสิ้นและดำเนินการตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องจักรก่อนเริ่มกระบวนการผลิต ในวันที่ 18 ธันวาคม 2566 แล้วนั้น ทางบริษัทฯ จึงเรียนมาเพื่อเริ่มดำเนินการผลิต

จึงเรียนมาเพื่อทราบและป้องกันการเข้าใจผิด



ขอแสดงความนับถือ

กรรมการบริหาร

5 PHANG-MUANG CHAPOH 3-1 ROAD, HUAYPONG, MUANG RAYONG, RAYONG 21150 THAILAND
TEL 038-010-210 FAX 038-010-205

COPY

(กบอ. ๐๓)

แบบรายงานการตรวจประเมินการซ่อมบำรุงของโรงงาน ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัท : เอส แอนด์ แอล สป.เชียตี่ โพลีเมอร์ จำกัด
นิคมอุตสาหกรรม : ตำบลสิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)
ทะเบียนโรงงาน : 1
หน่วยผลิต : CVPC Resin
วันที่ : 4-18 ธันวาคม 2566
() การซ่อมบำรุง (/) การซ่อมบำรุงใหญ่ () การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน
รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน :
เนื่องด้วยบริษัท เอส แอนด์ แอล สป.เชียตี่ โพลีเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 5 ถนนวังเมืองเฉพาะ 3-1 (นิคมอุตสาหกรรม ตำบลสิวเอชเอ ตะวันออก) มาบตาพุด มีความประสงค์แจ้ง เรื่องการซ่อมบำรุงเครื่องจักร ประจำปี 2566 ตั้งแต่วันที่ 4 ธันวาคม 2566 ถึงวันที่ 18 ธันวาคม 2566 โดยจะเริ่มดำเนินการผลิตตั้งแต่วันที่ 2 ธันวาคม 2566 และกลับมาเริ่มเดินเครื่องวันที่ 18 ธันวาคม 2566 ทั้งนี้ บริษัทฯ ได้ทำการตรวจสอบก่อนเริ่มการผลิตตามรายการตรวจประเมินดังกล่าวแนบเรียบร้อยแล้ว
หมายเหตุ N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้

N/A	Y	N	รายการตรวจประเมิน
1. การตรวจสอบโดยละเอียด (Inspection)			
/			1. มีการประเมินความเสี่ยงในการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต/กระบวนการผลิตใหม่ ที่เกิดขึ้น เช่น HAZOP หรือ Checklist
/			2. มีการนำข้อเสนอแนะจากการประเมินความเสี่ยงไปใช้ปรับปรุงกระบวนการผลิต
	/		3. มีการจัดเตรียมบุคลากรระดับผู้เชี่ยวชาญหรือหัวหน้างานเพื่อสนับสนุนและเริ่มดำเนินการผลิตหรือซ่อมบำรุงใหญ่
2. การตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work instruction)			
	/		1. มีการทบทวน ปรับปรุงข้อมูลของคู่มือเกี่ยวกับการปฏิบัติงานและคู่มือการปฏิบัติงานในภาวะฉุกเฉินให้มีความสอดคล้องกับสภาพการทำงานหรือหน่วยงานเพื่อสนับสนุนและเริ่มดำเนินการ
/			2. มีคู่มือเกี่ยวกับงานพิเศษต่าง ๆ เช่น CSE, HW

N/A	Y	N	รายการตรวจประเมิน
3. การอบรม (Training)			
	/		1. มีการฝึกอบรมพนักงานทุกคนที่เกี่ยวข้อง เกี่ยวกับอันตรายและวิธีการป้องกันตนเองจากการทำงานที่มีความเสี่ยง เช่น อันตรายจากสารเคมี
	/		2. เอกสารการอบรมมีการทบทวน ปรับปรุงให้สอดคล้องกับข้อมูลปัจจุบันอยู่เสมอ
	/		3. มีการฝึกอบรมพนักงานปฏิบัติการและมีการบันทึกการฝึกอบรมเป็นหลักฐาน
	/		4. มีการฝึกอบรมพนักงานซ่อมบำรุงและมีการบันทึกการฝึกอบรมเป็นหลักฐาน
4. ระบบไฟฟ้า (Electrical systems)			
	/		1. มีการระบุขนาดของสวิตช์ เบรกเกอร์ และตัวตัดกระแสไฟฟ้าที่ตัวของสวิตช์เรียบร้อยแล้ว
	/		2. มีระบบรองรับสำหรับรับกระแสเกินและตัดกักอยู่
5. สภาพแวดล้อมในการทำงาน (Environment)			
	/		1. เอกสารขั้นตอนการทำงานให้ข้อมูลและดำเนินการด้านความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมในทุกขั้นตอนการทำงาน
	/		2. อุปกรณ์ควบคุมความปลอดภัยอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
	/		3. คัดกัน เชื้อกัน และวางระเบียบเพื่อป้องกันการรั่วไหลหรือหนี้น้ำมันเป็น
/			4. มีระบบระบายน้ำมีการปรับปรุงสอดคล้องกับการเปลี่ยนแปลง
	/		5. มีการชี้แจงเพื่อแยกระบบระบายน้ำบรรจบน้ำมัน หรือระบายน้ำปนเปื้อน
	/		6. มีการปิดวาล์วในคัตวั้น เชื้อกัน
	/		7. ข้อกำหนดการจัดการของเสียของชุมชนที่เชื่อมโยงจากกรณีเดินเครื่องจักร
6. การป้องกันอัคคีภัย (Fire Protection)			
	/		1. ถังดับเพลิงได้ถูกจัดเตรียมไว้อย่างถูกต้องและเหมาะสม
	/		2. หน่วยงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมรับทราบจำนวนและตำแหน่งการติดตั้งของอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุ เช่น ระบบฉีดน้ำ ถังดับเพลิง สายดับเพลิง
	/		3. มีการทดสอบระบบฉีดน้ำ (สเปรย์) หัวดับเพลิง ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ
	/		4. มีการทบทวนปรับปรุงระบบน้ำดับเพลิงที่เป็นปัจจุบัน
7. ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Material Safety Data Sheet)			
	/		1. มีข้อมูลความปลอดภัยสารเคมีที่เป็นปัจจุบันและพร้อมใช้งาน
	/		2. มีระบบการสื่อสารความเป็นอันตรายที่เป็นปัจจุบัน
8. ความปลอดภัยส่วนบุคคล และสุขภาพ (Personal Safety & Health)			
	/		1. อุปกรณ์ความปลอดภัยเพียงพอและสามารถเข้าถึงได้ง่าย
	/		2. มีข้อกำหนดหรือการติดต่อดูแลในบริเวณที่อาจก่อให้เกิดเสียงดัง

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบประเมิน
	✓		3. มีแสงสว่างเพียงพอต่อการทำงาน
	✓		4. ทางเดินและบันไดสามารถนำออกได้สะดวกในทุกระดับ
	✓		5. พื้นทางเดินและบริเวณทำงานได้ระดับในแนวราบ มั่นคง และไม่สั่น
	✓		6. มีการกั้นเขตและมีป้ายสัญลักษณ์ในบริเวณทำงานที่อาจเป็นอันตรายและมีการแสดงข้อควรปฏิบัติในการทำงาน
	✓		7. มีการป้องกันการตกจากบริเวณทำงานที่จัดเจน
	✓		8. มีการจัดเตรียมพื้นที่จัดเก็บสารเคมีอันตรายและป้ายอย่างชัดเจน และมีขั้นตอนการทำงานอย่างถูกต้องเหมาะสม
9. การตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉินและการอพยพหนีไฟ (Emergency response & Evacuation)			
	✓		1. พนักงานและบุคคลที่มีหน้าที่ช่วยเหลือในการฉุกเฉินได้รับคำแนะนำและนำตามคู่มือเรื่อง การสนับสนุนและตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน
	✓		2. มีการติดต่อประสานงานเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงใหญ่หรือแผนการ Start UP Plant หรือ สิ่ง ที่อาจสร้างความกระทบต่อบริษัทข้างเคียงและชุมชน
	✓		3. มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน และอพยพพนักงานและผู้รับเหมาในโรงงาน รวมทั้งฝึกซ้อมระบบ การสื่อสารแจ้งเหตุกับโรงงาน และชุมชนข้างเคียง
10. ความดันและความเป็นสุญญากาศ (Pressure & Vacuum)			
✓			1. มีการกำหนดทิศทางการปล่อยความดันยังพื้นที่ที่ปลอดภัย
	✓		2. อุปกรณ์ปล่อยความดัน ด้านที่ถูกปล่อยออกต้องมีการยึดอย่างแข็งแรงและเหมาะสม
	✓		3. มีการทดสอบระบบปล่อยความดัน
11. อุปกรณ์ เครื่องจักร (Rotating and Mechanical Equipment)			
	✓		1. มีการจัดทำคู่มือการทำงานกับอุปกรณ์ เครื่องจักรในขณะซ่อมบำรุงใหญ่
	✓		2. มีการจัดทำกรณฑ์เพื่อป้องกันอันตรายจากเครื่องจักร
	✓		3. เครื่องจักรที่ใช้สำหรับงานยกต่าง ๆ เช่น เครน รอก มีการระบุน้ำหนักที่สามารถรับได้ติดอย่าง ชัดเจนที่เครื่องจักร
	✓		4. อุปกรณ์ เครื่องจักรสามารถตัดแยกระบบการทำงานออกเพื่อการซ่อมบำรุงได้
	✓		5. มีการจัดวางเครื่องจักร ท่อต่าง ๆ อย่างถูกต้องตามแบบ เพื่อให้สามารถยก เคลื่อนย้ายไปเพื่อการ ซ่อมบำรุงได้อย่างถูกต้อง
12. วาล์วและระบบท่อ (Valve and piping)			
	✓		1. มีการทบทวนและบันทึกผลการดำเนินงานติดตั้งระบบท่อต่าง ๆ อย่างถูกต้องและเป็นปัจจุบัน พร้อมทั้ง จะซ่อมบำรุงใหญ่
✓			2. มีการติดตั้งระบบท่อที่ไม่ใช้งานออกไว้

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบประเมิน
	✓		3. มีจุดระบายออกของก๊าซ (Vent) หรือจุดระบายออกของเหลว (Drain) ที่เข้าถึงได้ง่าย และเป็น จุดที่ปลอดภัย
	✓		4. จุดเก็บตัวอย่าง มีการออกแบบอย่างปลอดภัย และมีป้ายแจ้งชัดเจนบริเวณหน้างาน
	✓		5. การเปิดปิดวาล์ว มีการออกแบบอย่างปลอดภัย และมีป้ายแจ้งชัดเจนบริเวณหน้างาน
	✓		6. ท่อและข้อต่อต่าง ๆ (Hoses and Fitting) สามารถถอดได้ง่ายเพื่อสะดวกต่อการเปิดใช้งาน
	✓		7. วาล์วสามารถเปลี่ยนได้ง่ายเพื่อสะดวกต่อการใช้งาน
	✓		8. มีการติดตั้งระบบ electrical continuity grounding cathodic protection
	✓		9. เครื่องจักร อุปกรณ์โครงสร้าง สามารถทนต่อการกัดกร่อน (Compatibility corrosion)
13. อื่นๆ (Others)			
	✓		1. มีการทบทวน ปรับปรุงขั้นตอนการปฏิบัติงานและแผนควบคุมเหตุฉุกเฉิน
	✓		2. มีขั้นตอนการปฏิบัติงานโดยเฉพาะสำหรับการซ่อมบำรุงใหญ่หรือทดสอบการเดินเครื่อง
	✓		3. มีการทบทวน ปรับปรุง การปฏิบัติงานเพื่อให้เกิดความปลอดภัย
	✓		4. เอกสารที่เกี่ยวข้องกับอุปกรณ์ระบบเครื่องกล, ไฟฟ้า และ Instrument มีการจัดเก็บที่ส่วนงาน ซ่อมบำรุงและส่วนการผลิต
	✓		5. เอกสารที่เกี่ยวข้อง P&IDs / PEFSS มีความถูกต้องและสำเนาเพื่อพร้อมที่จะใช้งาน
	✓		6. มีการปรับปรุงแผนและข้อได้ด้นให้เป็นปัจจุบัน (Update Drawing)
	✓		7. มีการปรับปรุงแบบแปลนไฟฟ้า หรืออุปกรณ์ต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง (as built loop) สำหรับการ ดำเนินการอย่างปลอดภัย และอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
	✓		8. มีการปรับปรุงข้อมูลแผนผังการไหลและกระบวนการ (Flow and process diagrams) ให้ ทันสมัยและสอดคล้องกับสภาพปัจจุบัน
	✓		9. มีการสื่อสารเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงข้อมูลที่สำคัญ เช่น แบบแปลนไฟฟ้ากระบวนการผลิต ไปยัง หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
	✓		10. พนักงานและทีมระงับเหตุฉุกเฉินได้รับการอบรม ซึ่แจ้งเพื่อรองรับเหตุฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น เรียบร้อยแล้ว
	✓		11. มีการจัดวางวัสดุอุปกรณ์ต่าง ๆ ให้อยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัยและสามารถเข้าถึงได้ง่าย
	✓		12. มีการบันทึกผลกระทบที่สำคัญถึงต่าง ๆ อย่างรอบด้าน ทั้งที่อาจเกิดขึ้นหรือไม่เกิดขึ้น
	✓		13. จัดทำมาตรการทางเทคนิคหรือควบคุมและระงับการเริ่มต้นการดำเนินการ

14. รายการของสิ่งที่ต้องทำการแก้ไขหลังการซ่อมบำรุง (Punch list)

รหัส	รายการที่ตรวจ ประเมิน	ข้อบกพร่อง	วิธีการแก้ไข	กำหนดเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ	ผลกระทบ ต่อความปลอดภัย
------	-----------------------	------------	--------------	------------	--------------	------------------------

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

คณะผู้ตรวจประเมินภายในของโรงงาน

ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

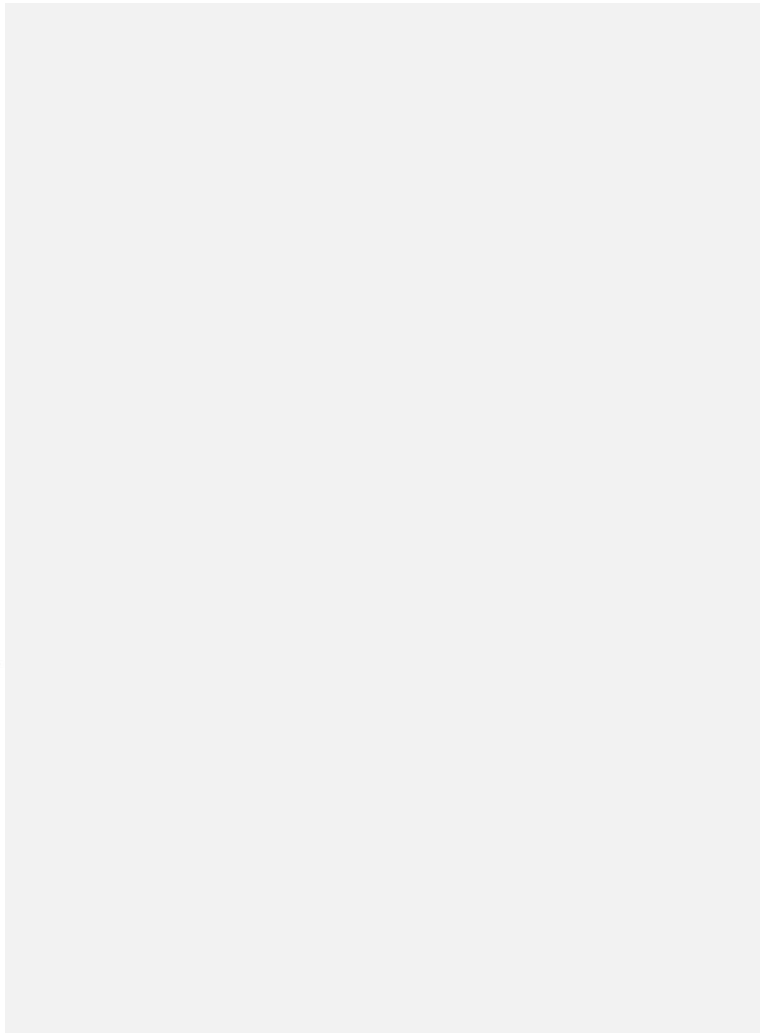
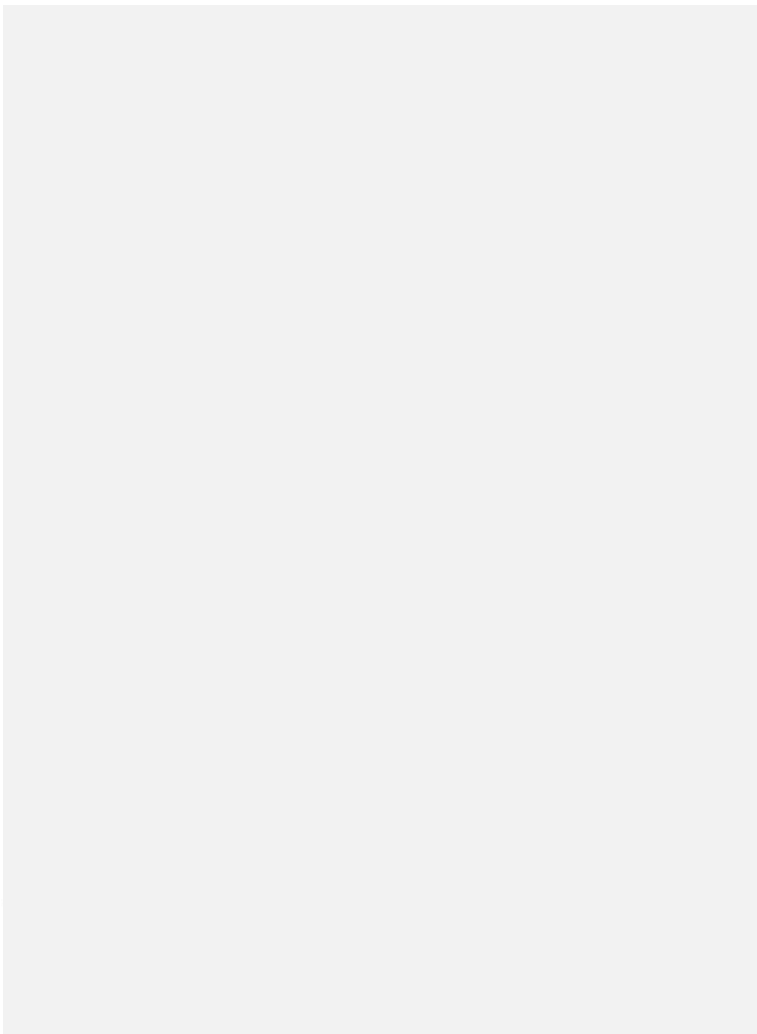
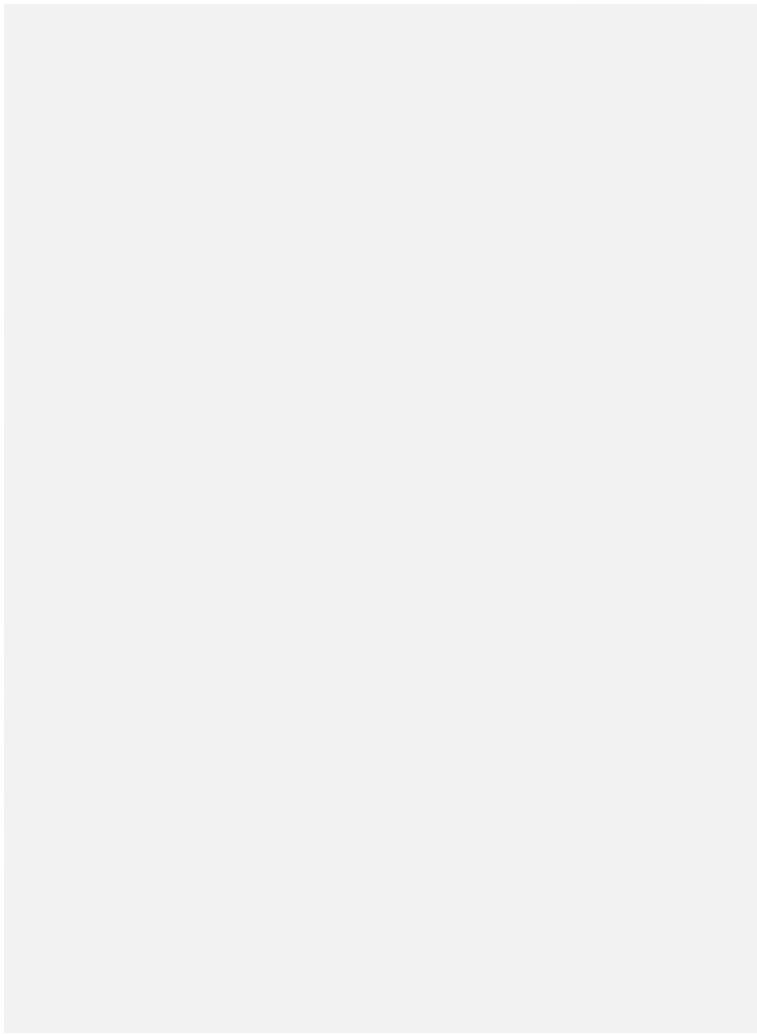
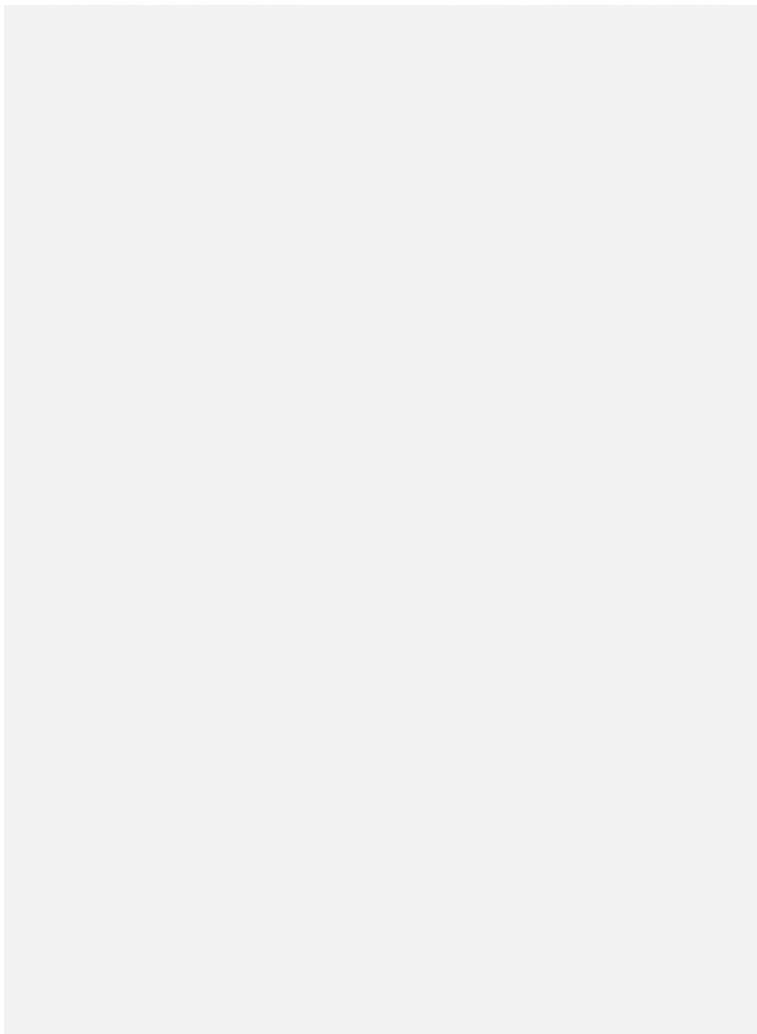
ลงชื่อ

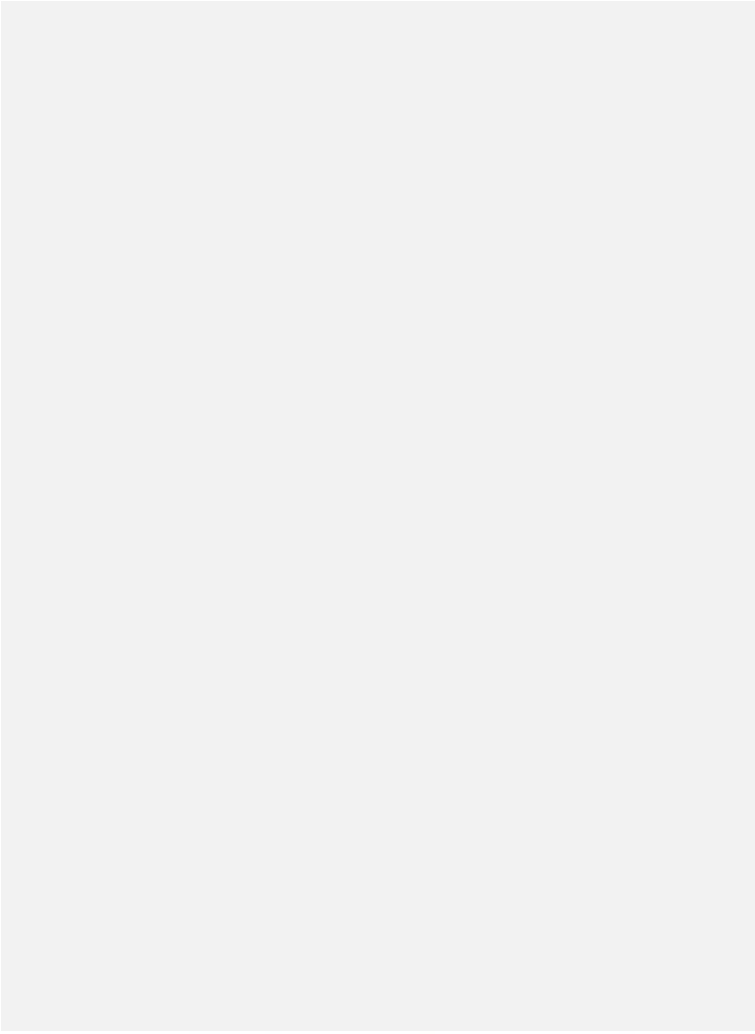
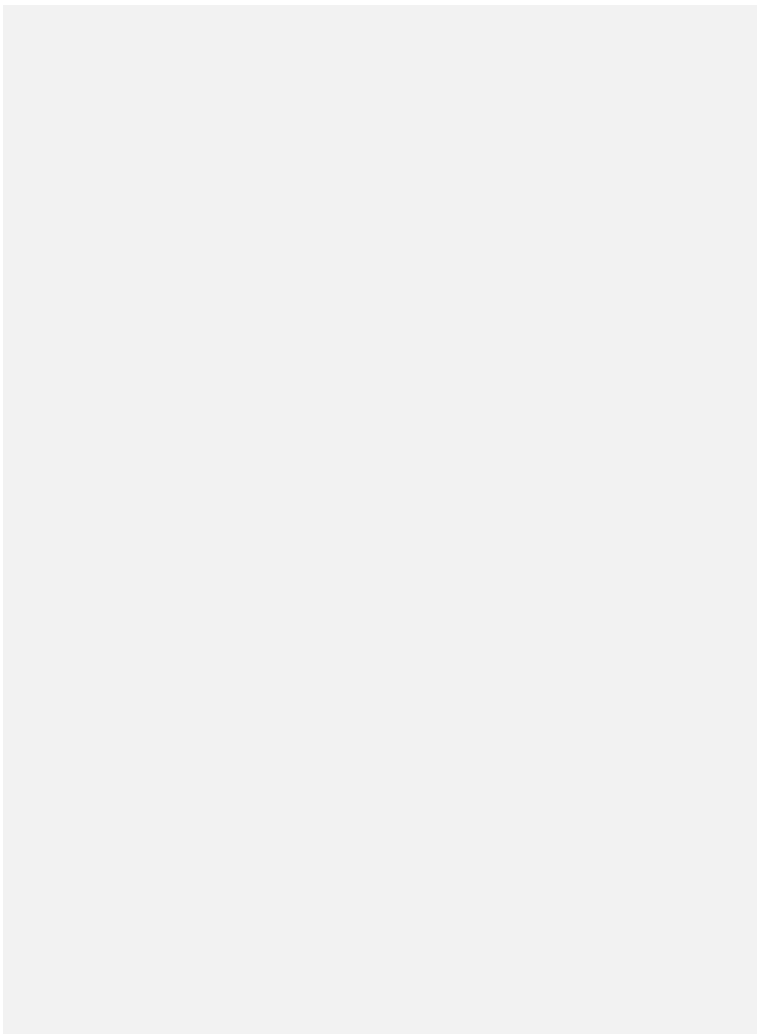
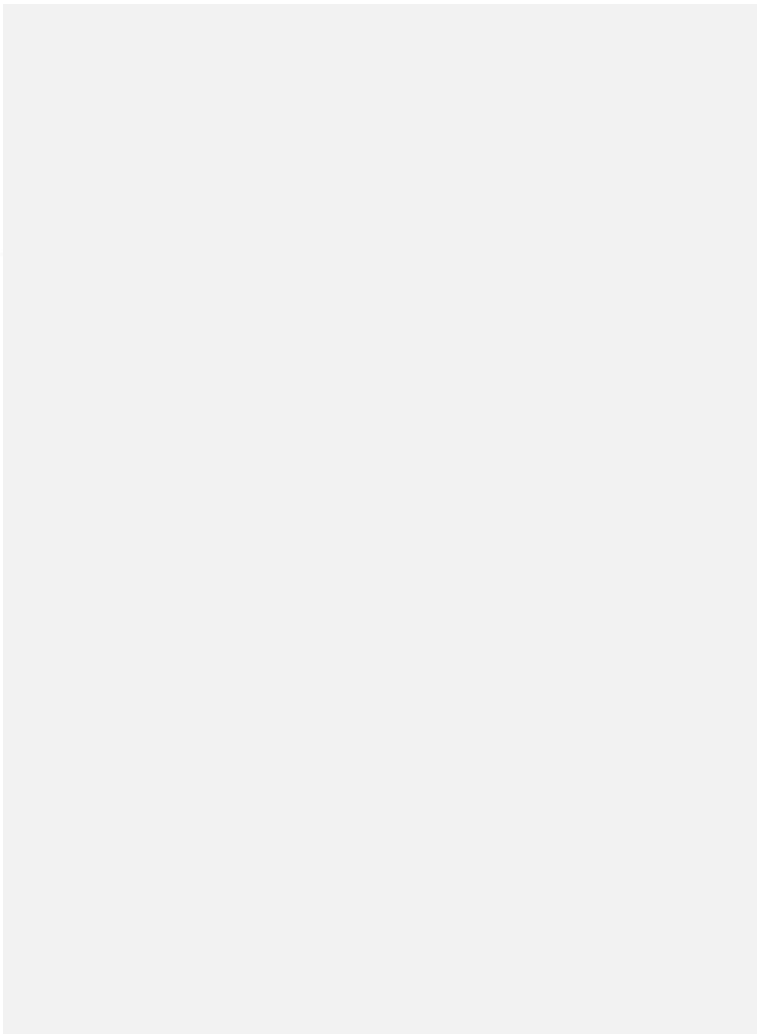
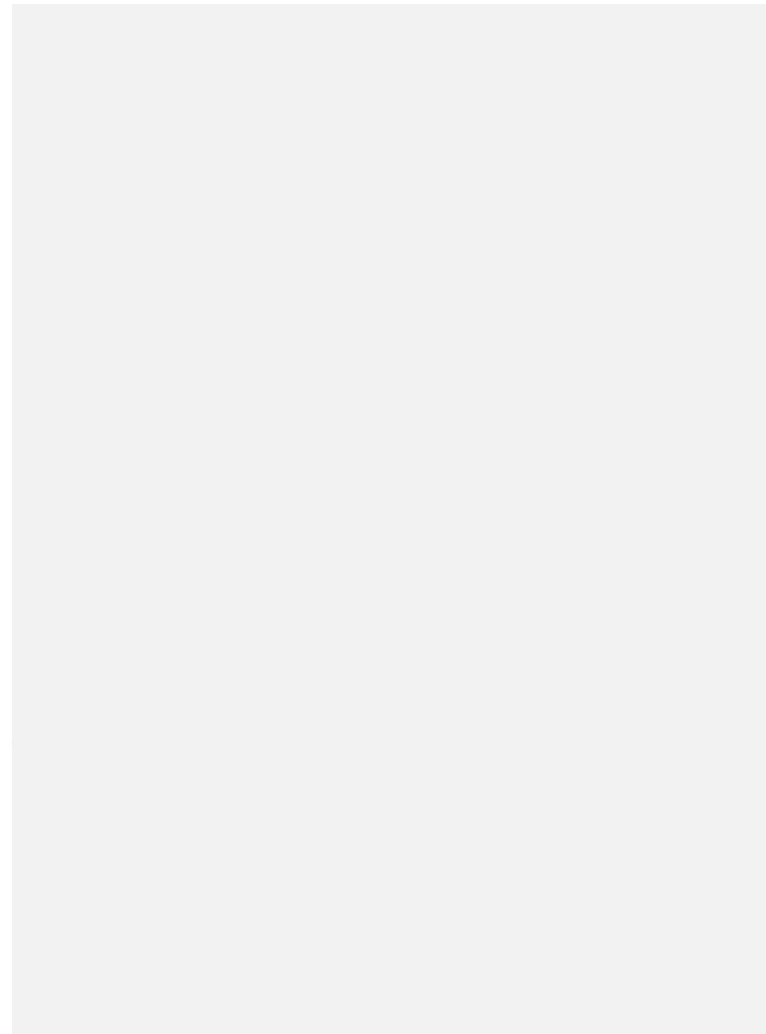
ลงชื่อ

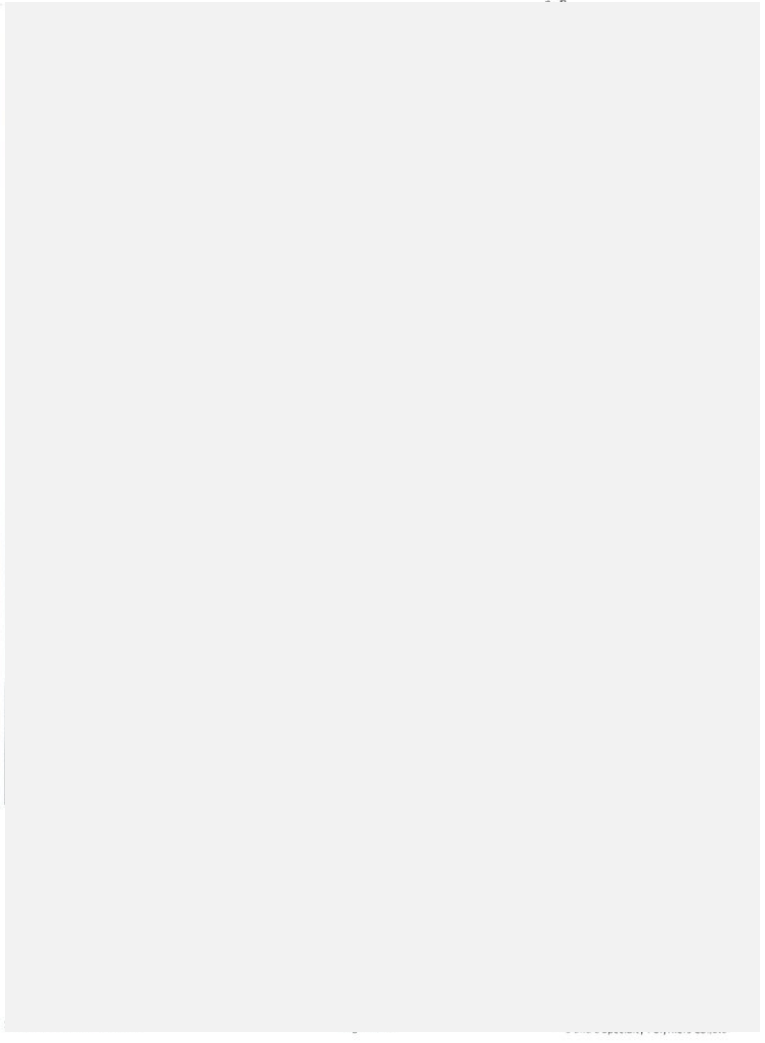
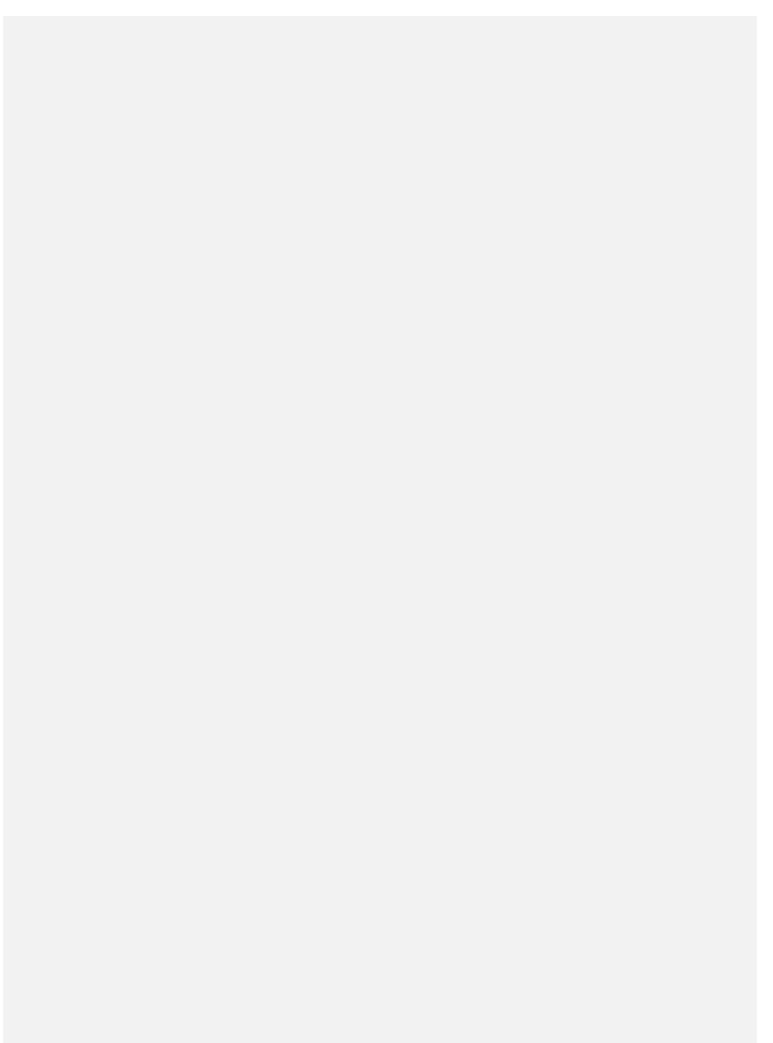
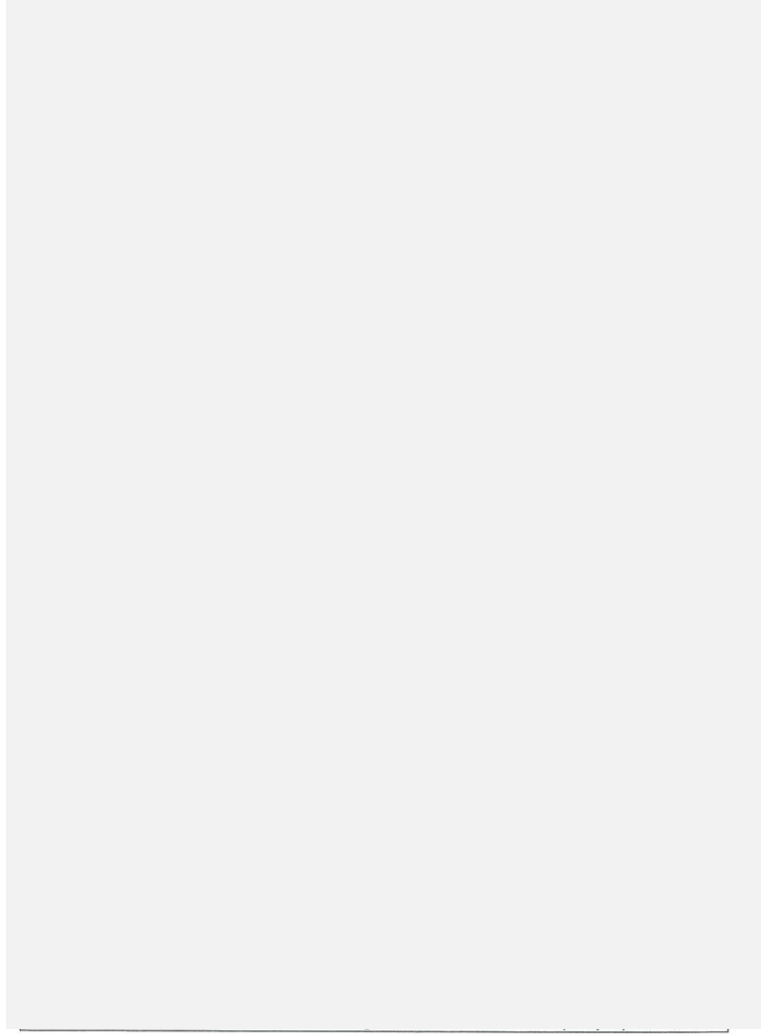
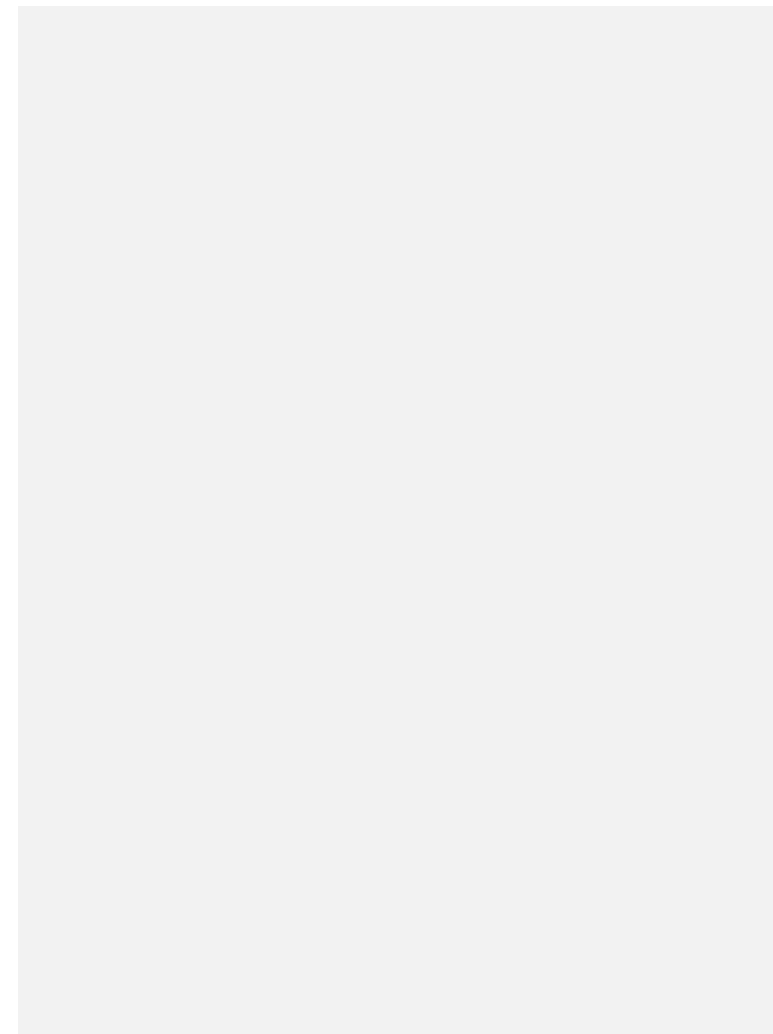
วันที่ 18 เดือน ค.ศ. 2566

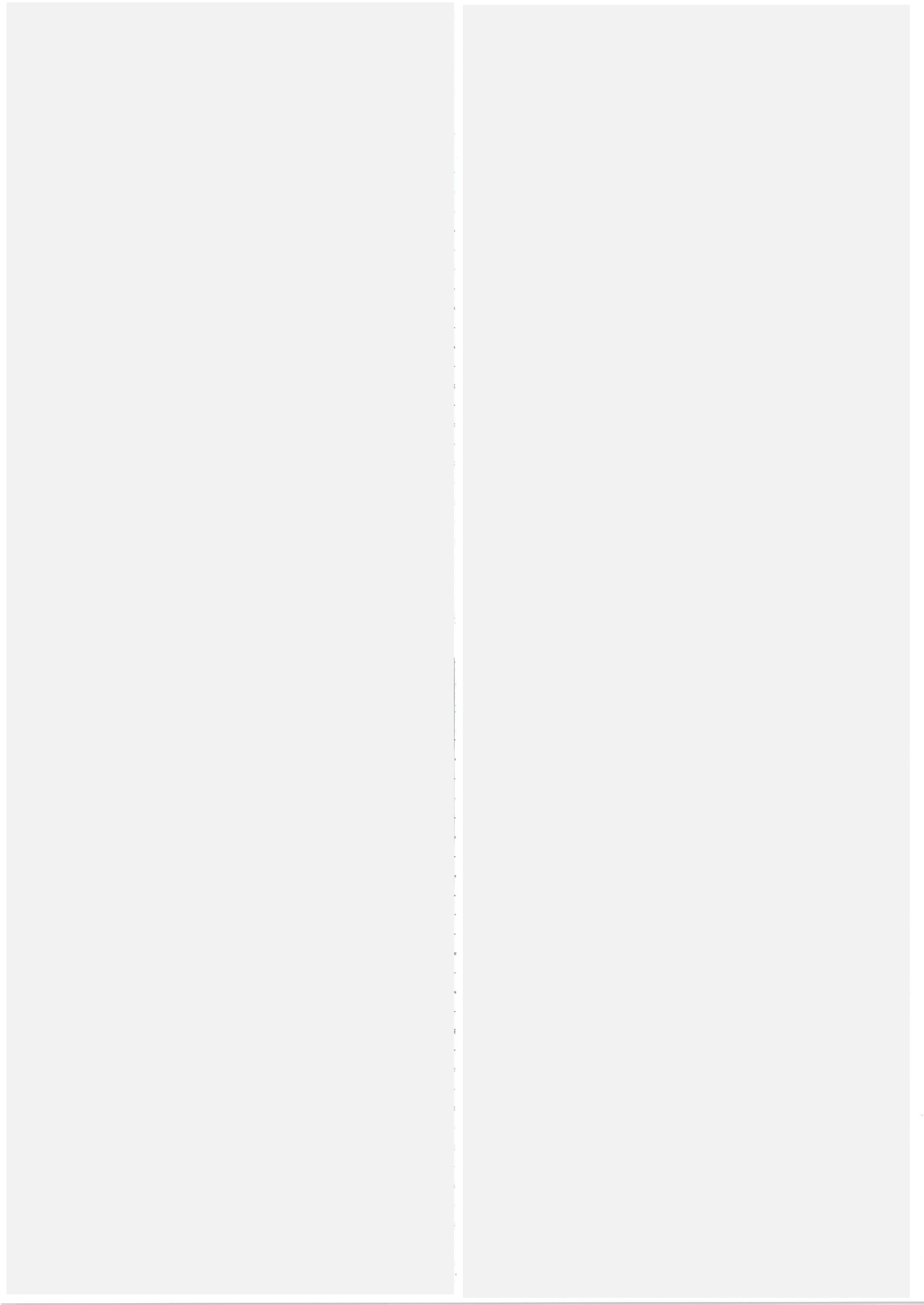
วันที่ 19 เดือน ค.ศ. 2566

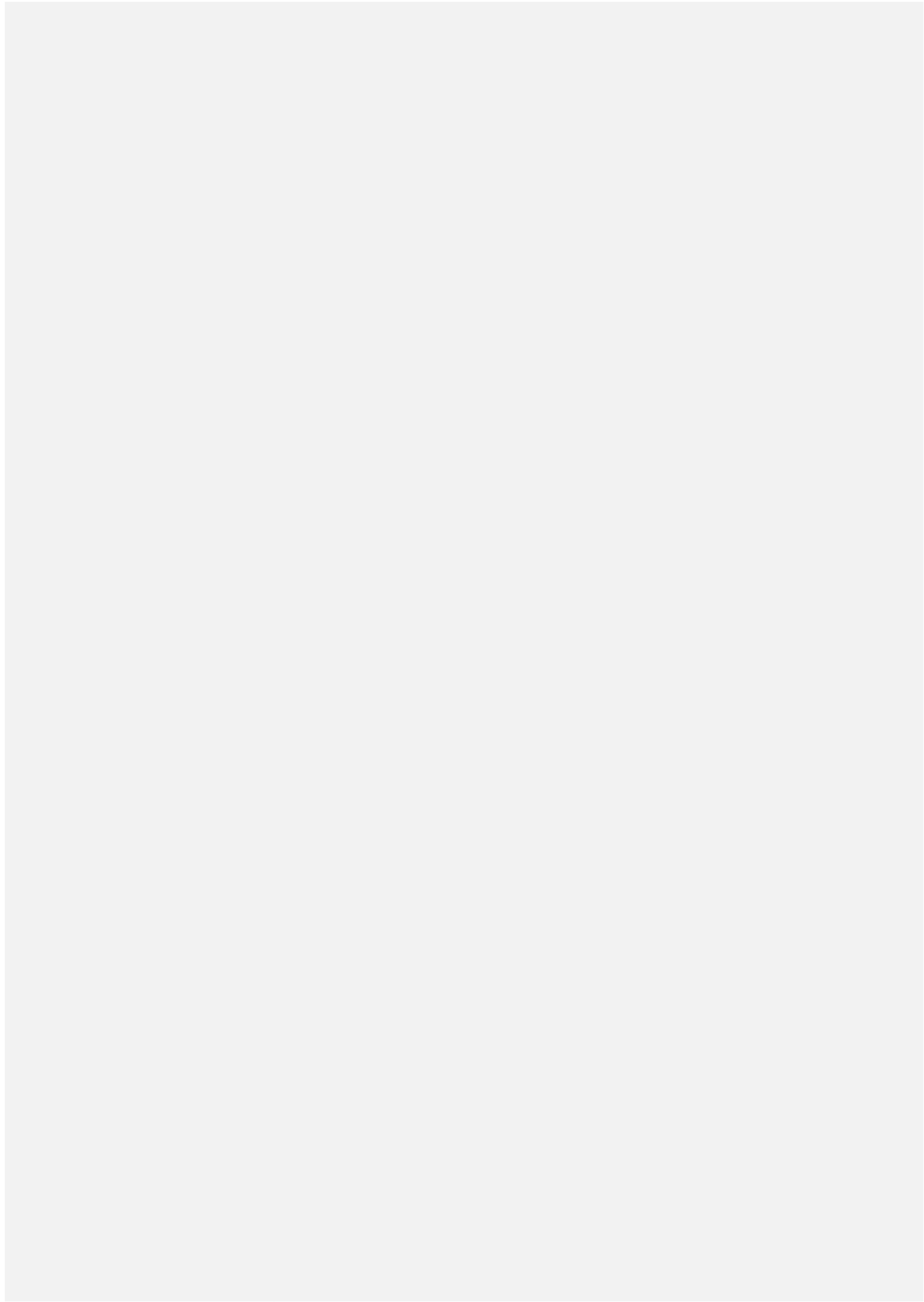


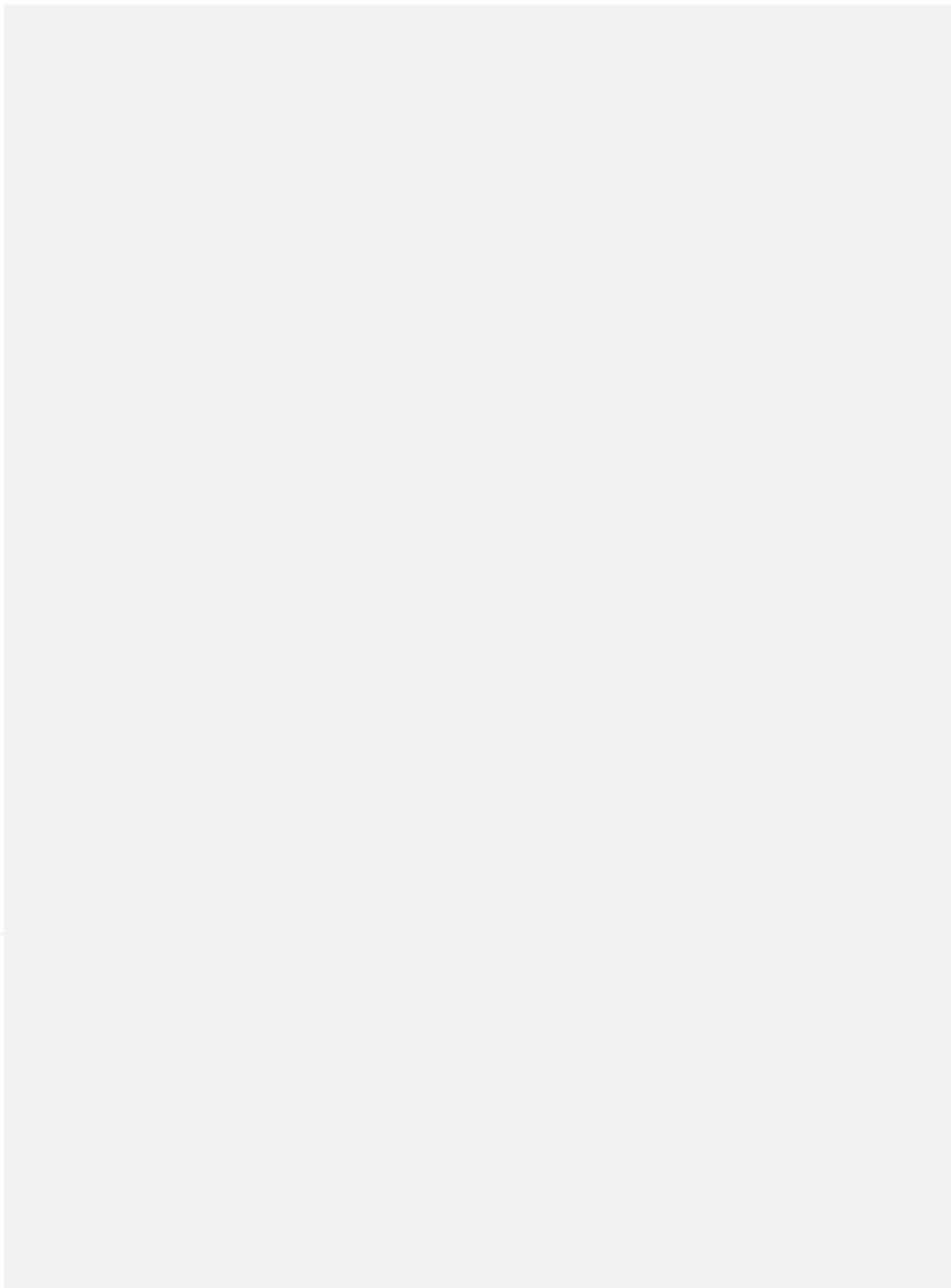


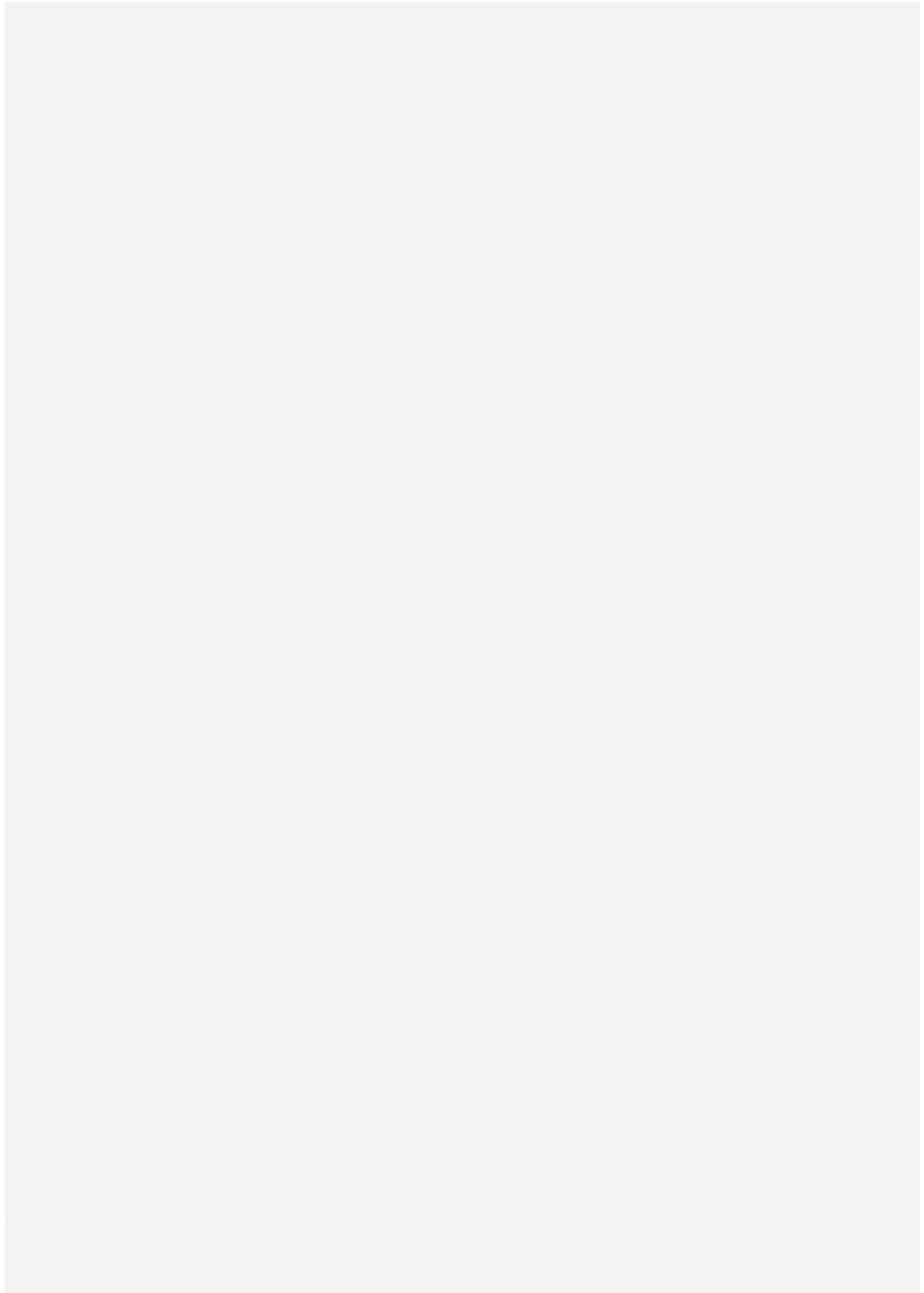


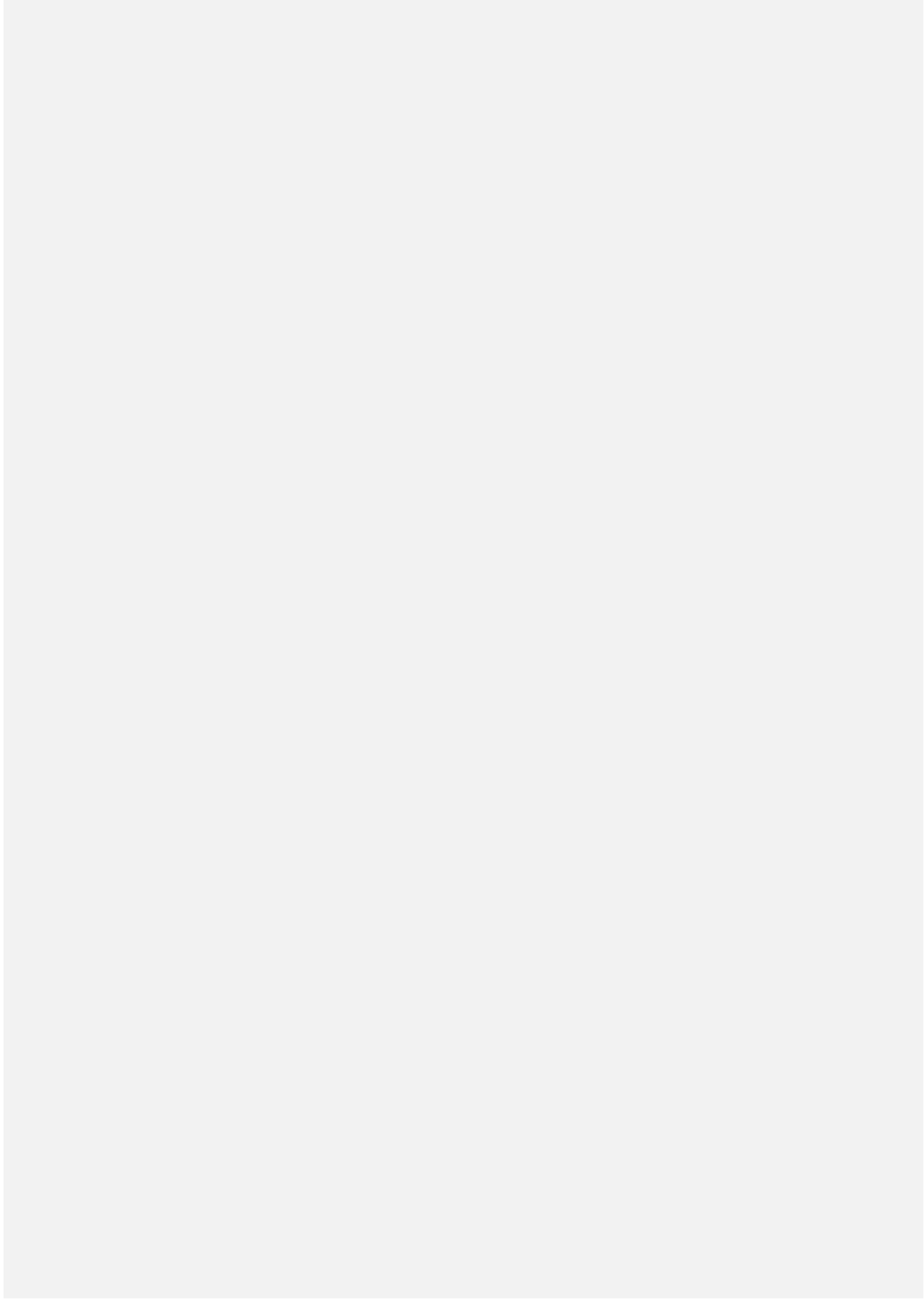


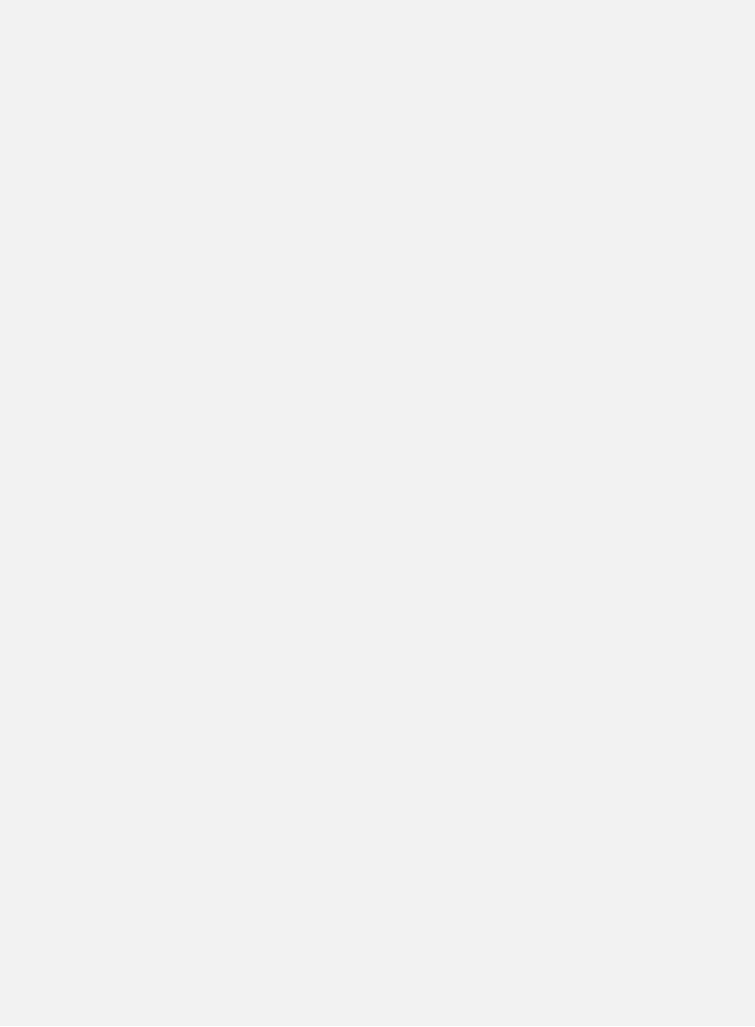












ภาคผนวก ข-36

รายงานผลการประเมินความอันตรายความเสี่ยง
และมาตรการลดความเสี่ยงด้านความปลอดภัย

รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยง
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ที่ S&L(RY)018-2566

วันที่ 9 มิถุนายน 2566

เรื่อง ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน (ฉบับปรับปรุง)
เรียน ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
อ้างถึง หนังสือกรมโรงงานอุตสาหกรรม ที่ อก ๐๓๑๒/๒๒๒๖ เรื่องแจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจาก
อันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน
สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงานข้อมูลรายละเอียดการประกอบกิจการ
แบบรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เนื่องด้วย บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) เลขที่ 5 ถนนฝั่งเมืองเฉพาะ 3-1 ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ดำเนินการผลิตเม็ดพลาสติกประเภท ซีพีวีซี เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-3/2556-ก.หรือ 72140000325560 ซึ่งเข้าข่ายกิจการที่ต้องดำเนินการจัดทำและยื่นรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ. 2542) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน วันที่ 18 พฤศจิกายน พ.ศ. 2542

บริษัทฯ ได้ดำเนินการส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานฉบับล่าสุด เมื่อวันที่ 18 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565 และได้รับเอกสารตอบรับกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๒/๒๒๒๖ ให้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขรายงาน ดังนั้น บริษัทฯ จึงดำเนินการส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ประจำปี พ.ศ. 2565 (ฉบับปรับปรุง) มา ณ ที่นี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ

ผู้ช่วยผู้จัดการแผนกความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยง ประจำปี 2565

บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

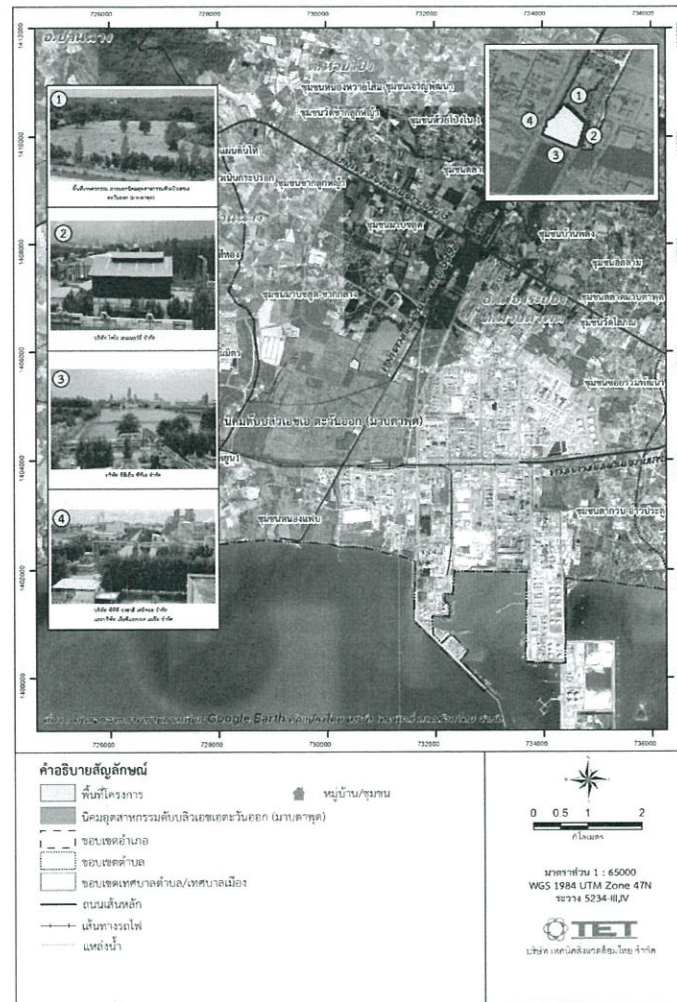
โรงงานลำดับที่ 42 (2) ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติกประเภท CPVC

1. ข้อมูลโรงงาน

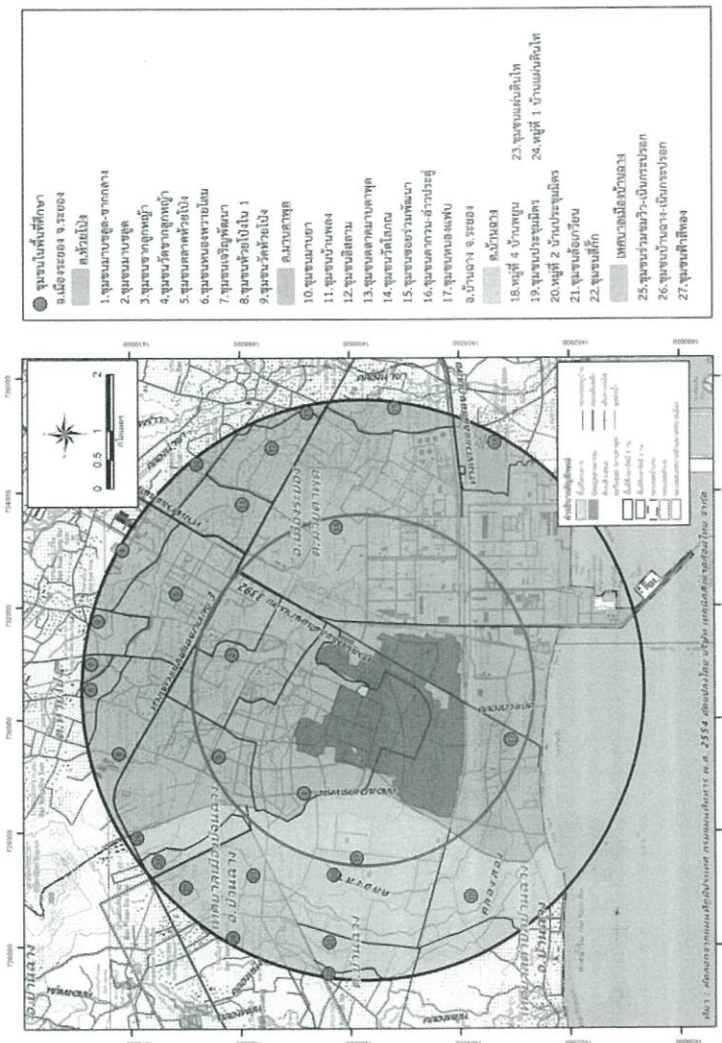
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่

ตั้งอยู่เลขที่ 5 ถนนฝั่งเมืองเฉพาะ 3-1 ต.ห้วยโป่ง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง เป็นโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิด ซีพีวีซี (CPVC) เพื่อจำหน่ายให้กับลูกค้าเพื่อนำไปใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตท่อซีพีวีซีต่อไป มีกระบวนการผลิตทางเคมีโดยใช้โพลีไวนิลคลอไรด์เรซิน และก๊าซคลอรีนเป็นวัตถุดิบหลักในการผลิตผงซีพีวีซี มีกำลังการผลิต 65,791.25 ตัน/ปี หรือ 180.25 ตัน/วัน โดยดำเนินการผลิตผงซีพีวีซี 365 วัน/ปี ทั้งนี้ โรงงานตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง บนเนื้อที่ประมาณ 16 ไร่ 1.5 ตารางวา โดยพื้นที่โรงงานมีอาณาเขตติดต่อกับบริเวณโดยรอบ ดังนี้

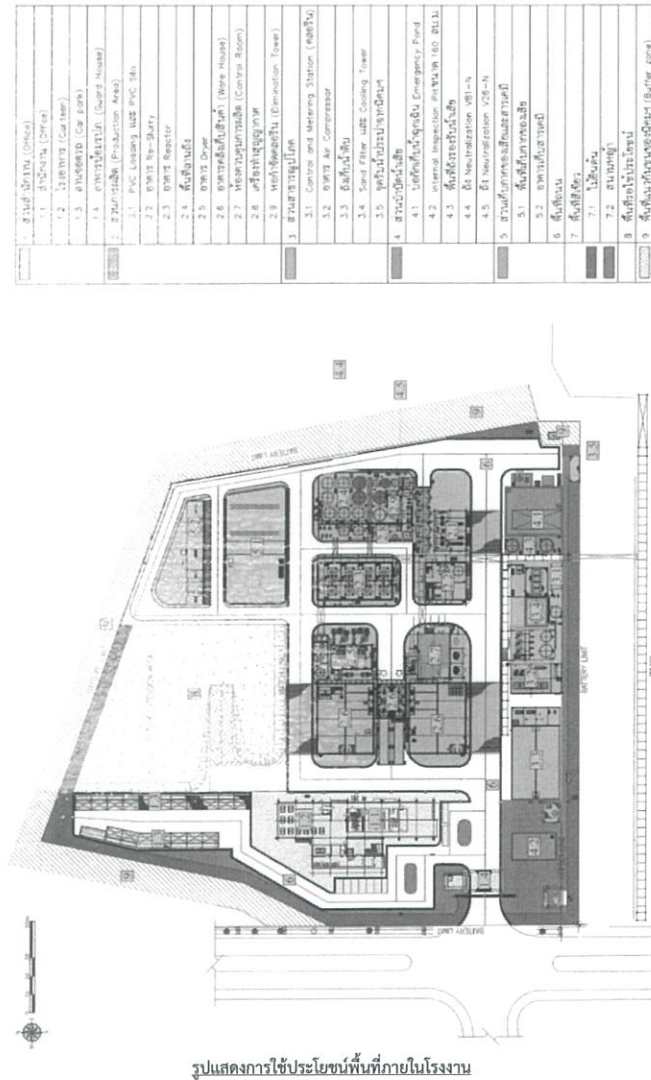
ทิศเหนือ	ติดต่อกับ	พื้นที่เกษตรกรรมภายนอกนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)
ทิศใต้	ติดต่อกับ	บริษัท จีซีเอ็ม พีทีเอ จำกัด
ทิศตะวันออก	ติดต่อกับ	บริษัทไฟโร เอนเนอร์ยี จำกัด
ทิศตะวันตก	ติดต่อกับ	บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด และ บริษัท เอ็มซีแอลเอส เอเชีย จำกัด



รูปแสดงที่ตั้งโครงการและอาณาเขตติดต่อพื้นที่โครงการ



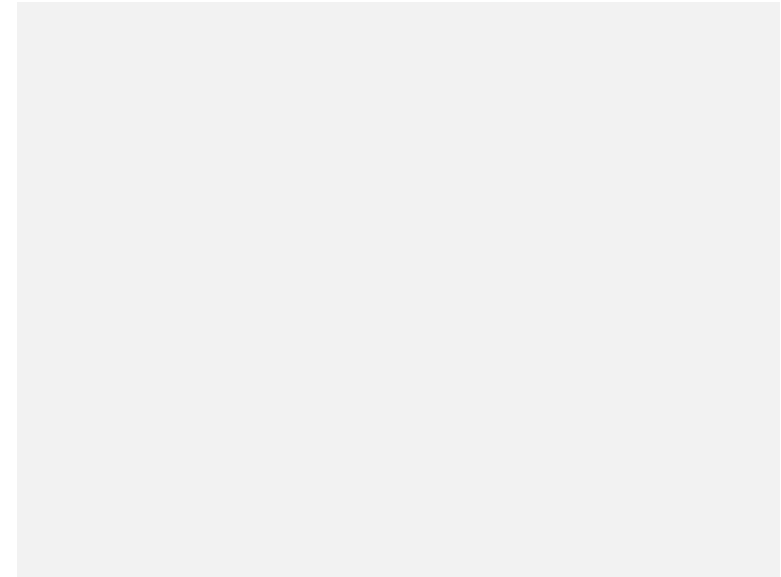
รูปแสดงชุมชนโดยรอบที่ตั้งบริษัท รัศมี 5 กิโลเมตร



รูปแสดงการใช้ประโยชน์พื้นที่ภายในโรงงาน

โรงงานมีการใช้ประโยชน์พื้นที่สำนักงานและส่วนผลิต ประกอบด้วย อาคารสำนักงาน/โรงอาหาร อาคารผลิต อาคารเก็บของเสียและสารเคมี พื้นที่ระบบสาธารณูปโภค เช่น Cooling tower พื้นที่รับน้ำประปา พื้นที่ Control and Metering station พื้นที่บำบัดน้ำเสีย พื้นที่ถนน พื้นที่เก็บกากของเสีย พื้นที่รอการใช้ประโยชน์ และพื้นที่สีเขียวและแนวกันชน ซึ่งมีพื้นที่ไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 ของพื้นที่โรงงาน โดยสรุปภาพรวมรายละเอียดของโรงงาน เอกสารแนบที่ 1

โดยการดำเนินการซึ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยงในครั้งนี มีคณะทำงานดังนี้



รายละเอียดเอกสารคู่มือการศึกษาที่มีประเมินความเสี่ยง เอกสารแนบที่ 2

หากพบว่ามีปัญหาหรือข้อสงสัยประการใดจากการซึ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยงสามารถติดต่อผู้ประสานงานได้ที่โทรศัพท์ 038-010-210 ต่อ 114 หรือ 062-868-8462

S AND L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.

ANNOUNCEMENT

ประกาศบริษัท ที่ SL010/2023

เรื่อง คณะทำงานประเมินความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

Subject: Risk Assessment and control working group

ตามระเบียบกรมโรงงานอุตสาหกรรม ว่าด้วยหลักเกณฑ์การชี้บ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยง และการจัดทำแผนงานบริหารความเสี่ยง พ.ศ. 2543

บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ขอแต่งตั้งบุคคลในตำแหน่งดังต่อไปนี้ เป็นคณะทำงานประเมินและควบคุมความเสี่ยง

According to the regulations of the Department of Industrial Works on the criteria for hazard identification and risk assessment and risk management plan B.E. 2543.

S and L Specialty Polymers Co., Ltd. would like to appoint the person in the following positions as a risk assessment and control working group

1. ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย (HSE Assistant Manager)
2. ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิต (Production Assistant Manager)
3. ผู้จัดการฝ่ายซ่อมบำรุง (Maintenance and Engineering Manager)
4. ผู้จัดการฝ่าย Supply chain (Supply Chain Manager)
5. ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายควบคุมคุณภาพ (QC&QA Assistant Manager)
6. ผู้จัดการอาวุโสฝ่ายทรัพยากรบุคคล (HR&GA Senior Manager)
7. ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายการเงิน (FA Assistant Manager)
8. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ (Safety Officer)

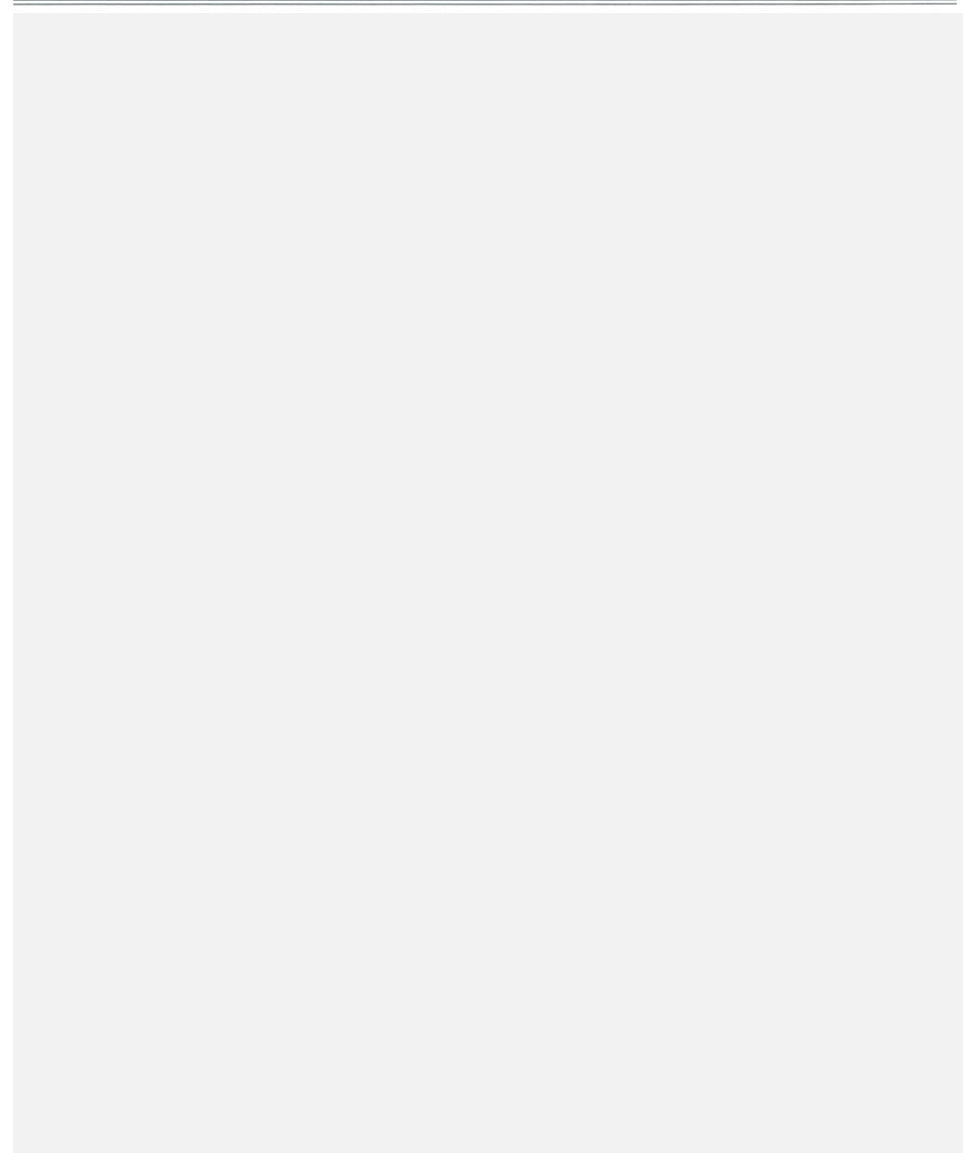
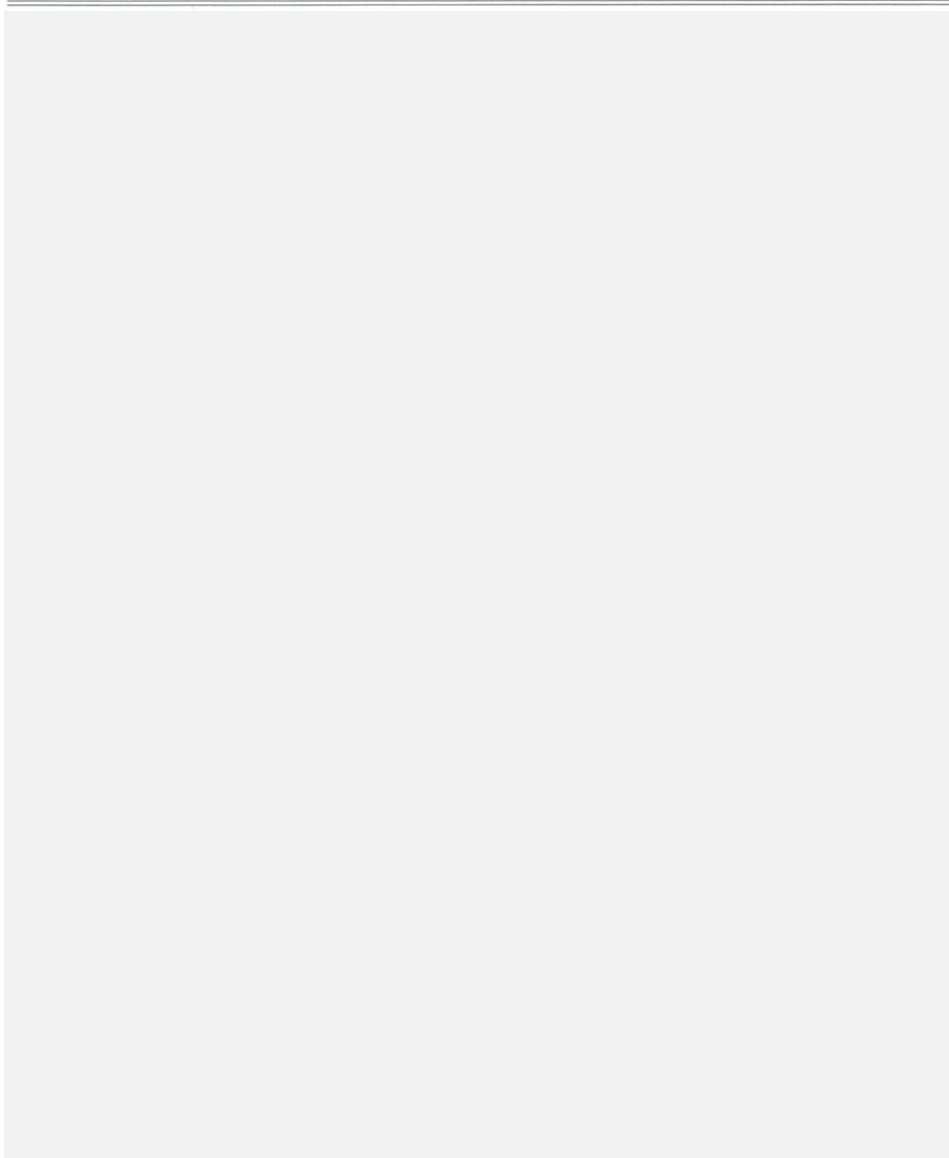
ประกาศฉบับนี้ให้มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 4 เมษายน พ.ศ. 2566 เป็นต้นไป

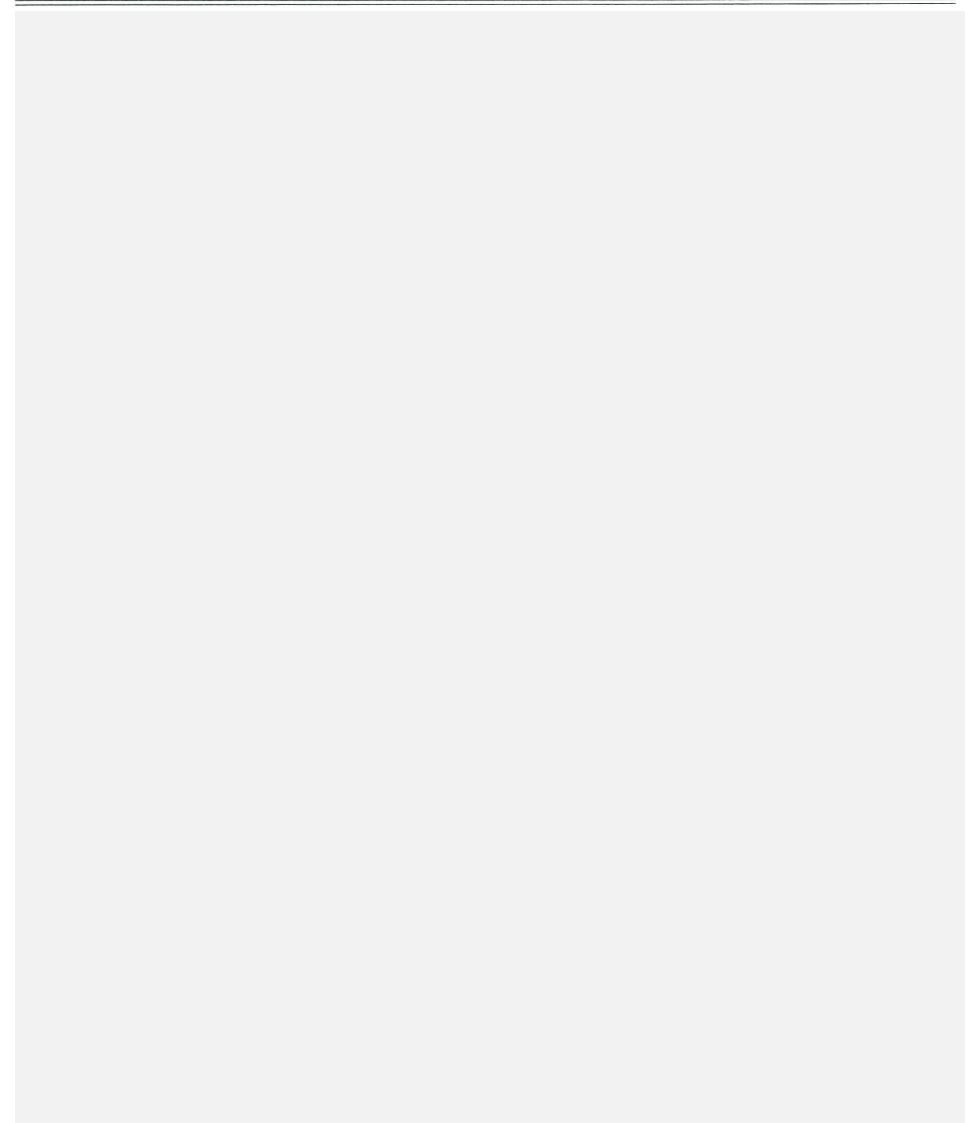
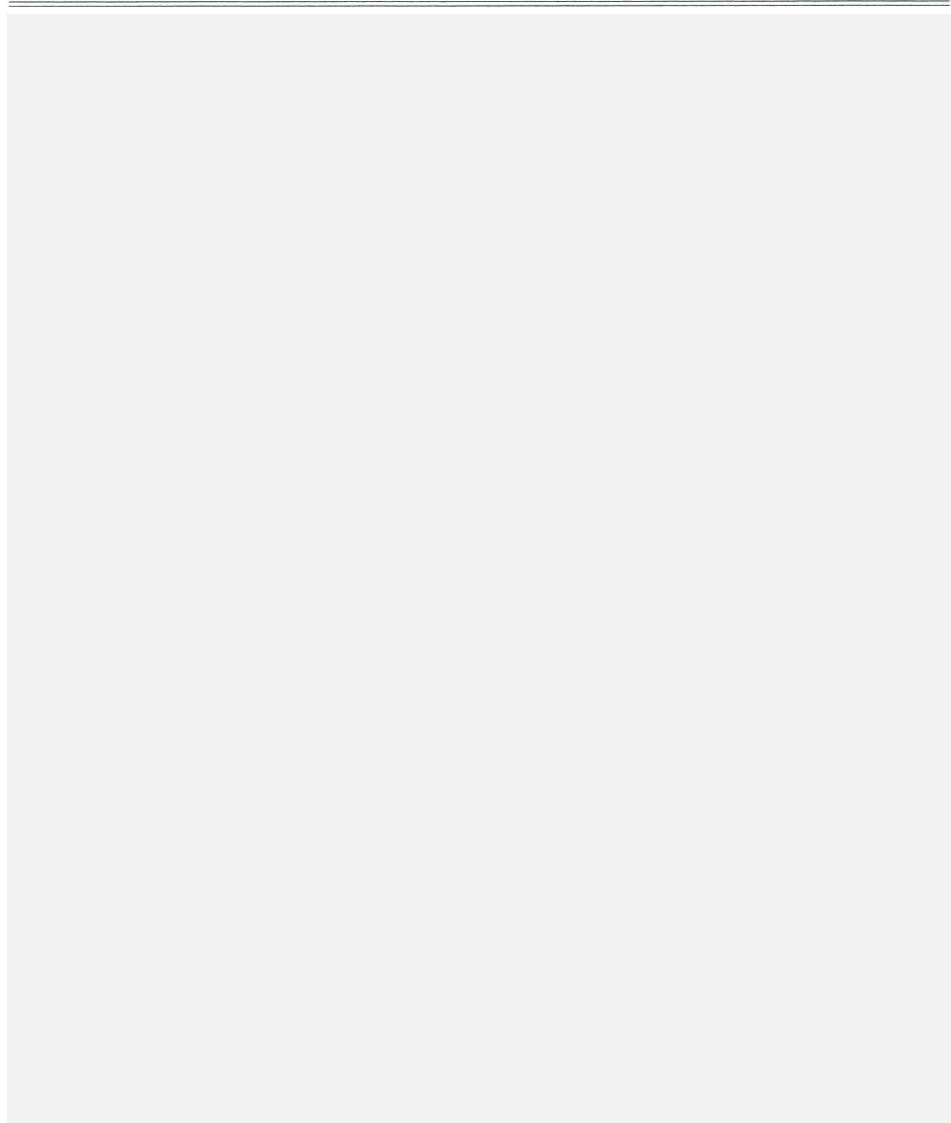
This announcement effective date on April 4, 2023 onwards.

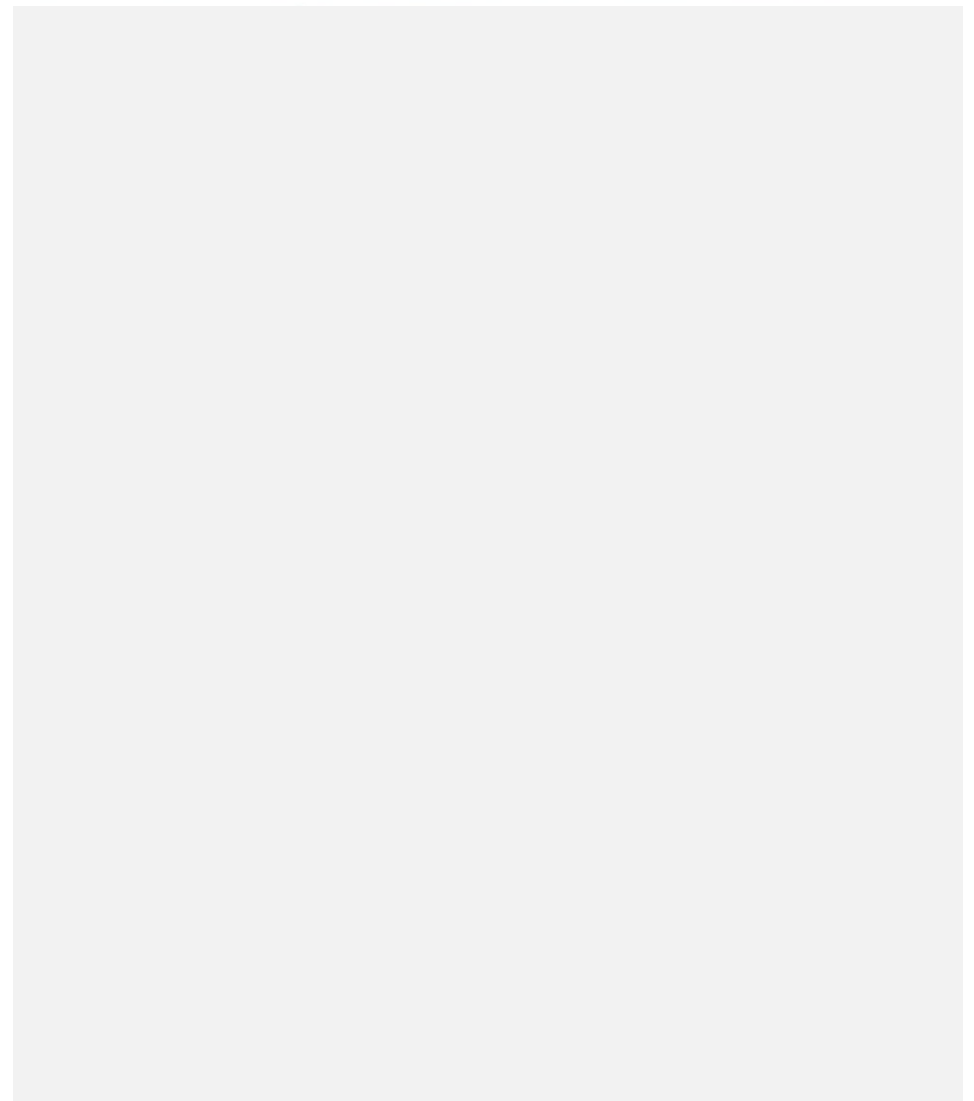
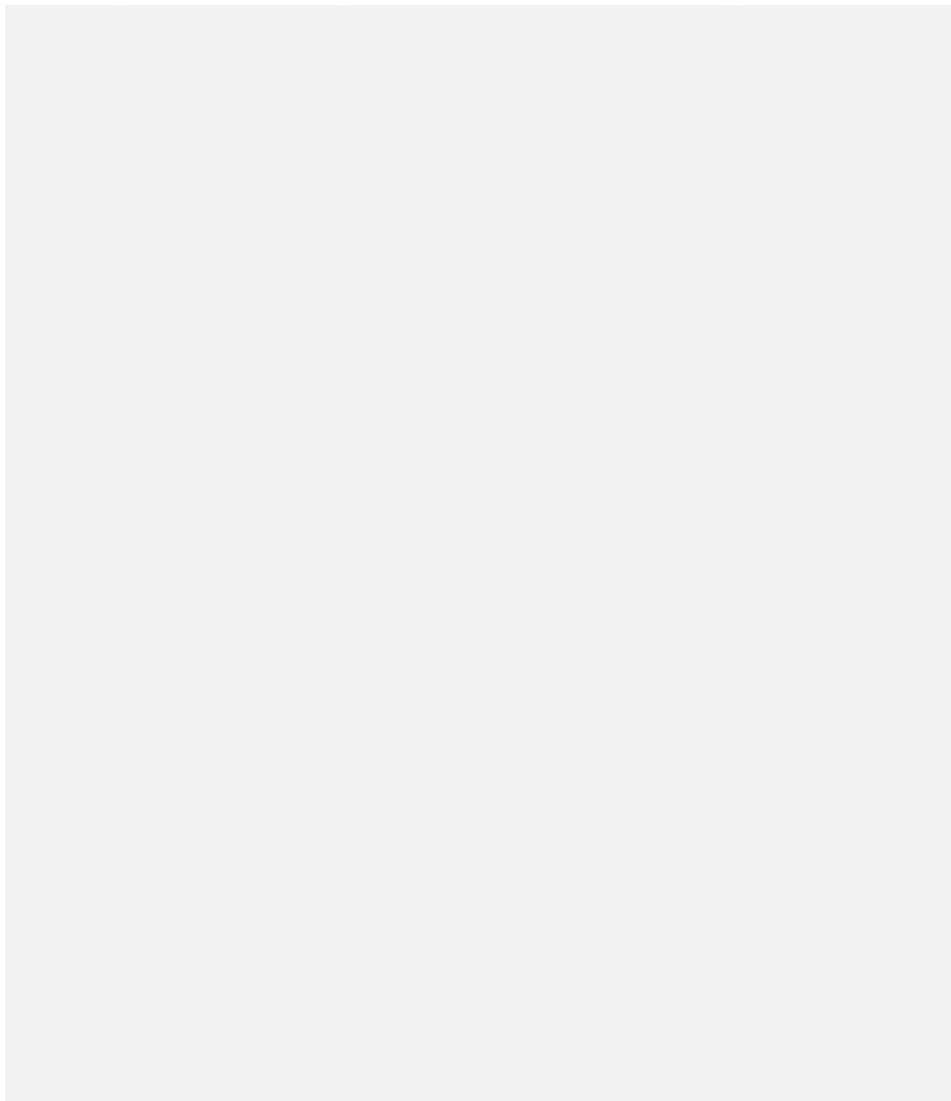


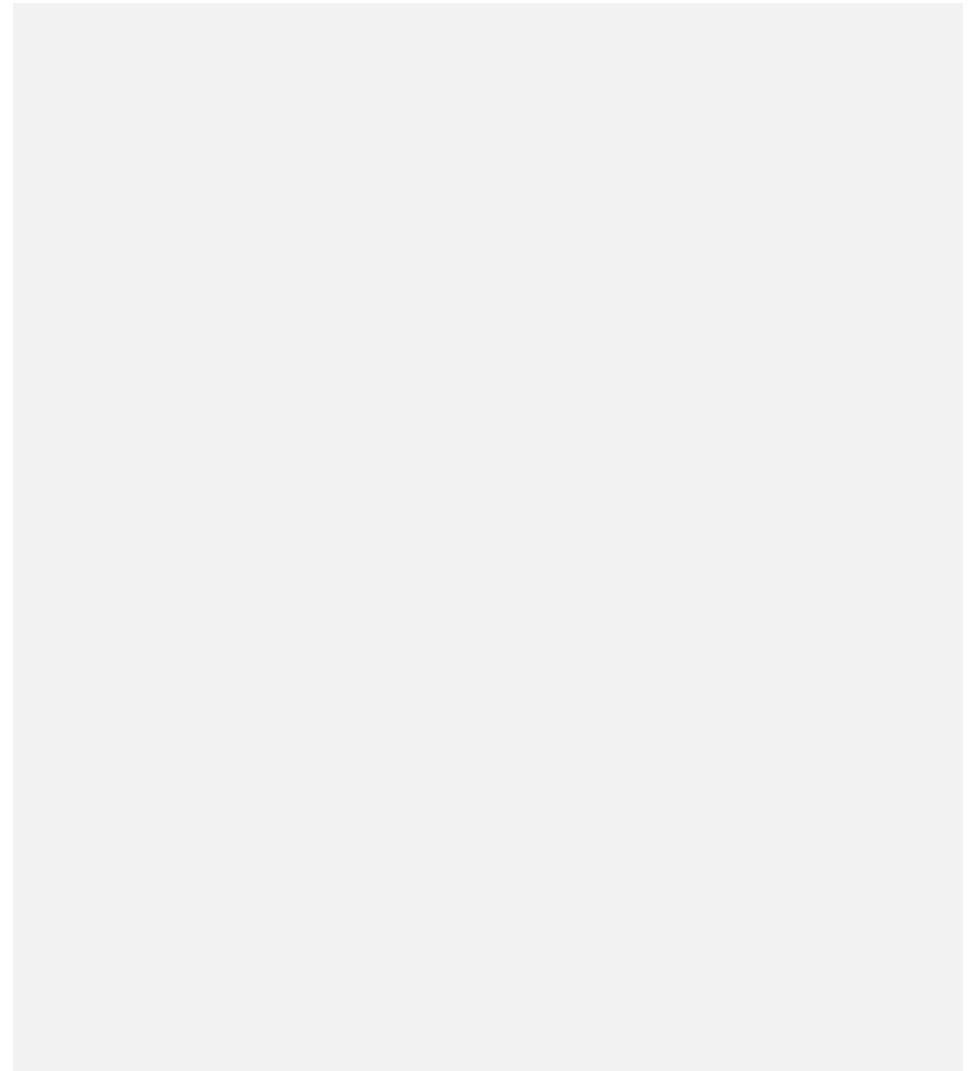
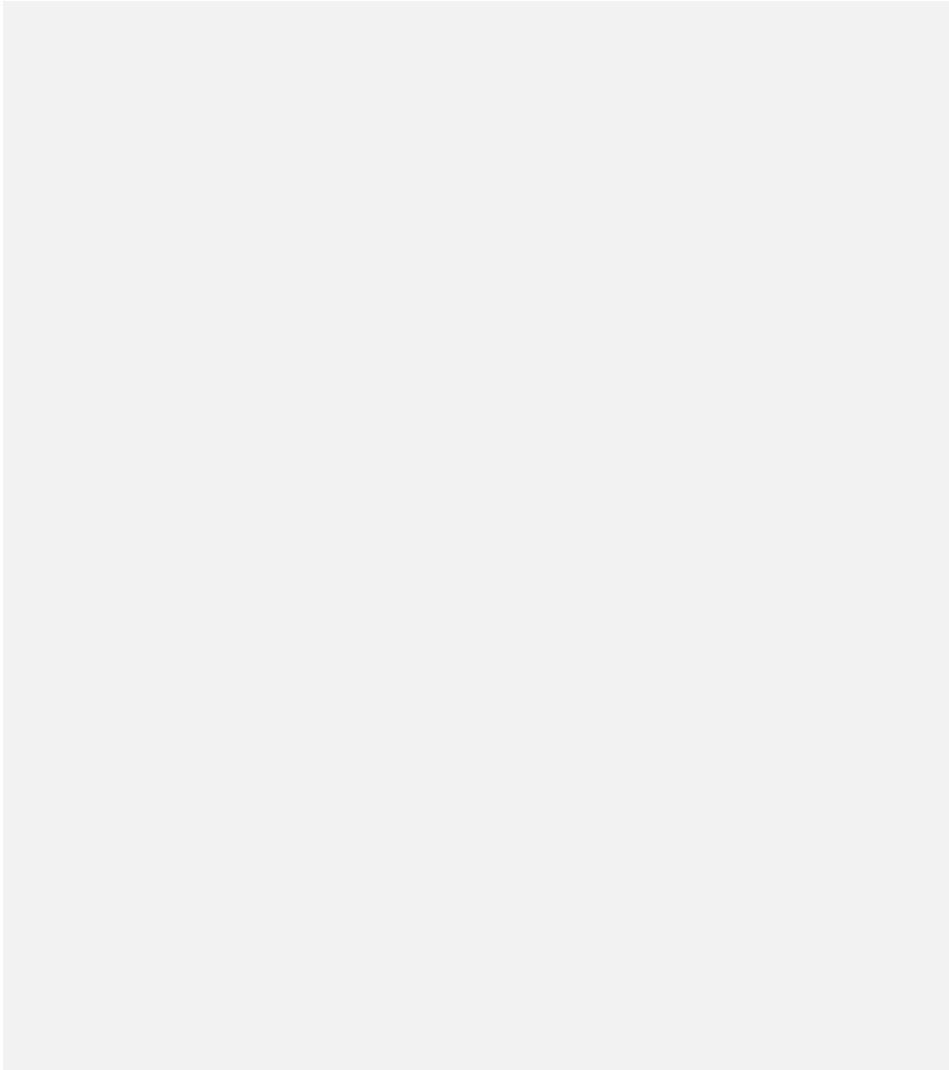
Chief Executive Officer

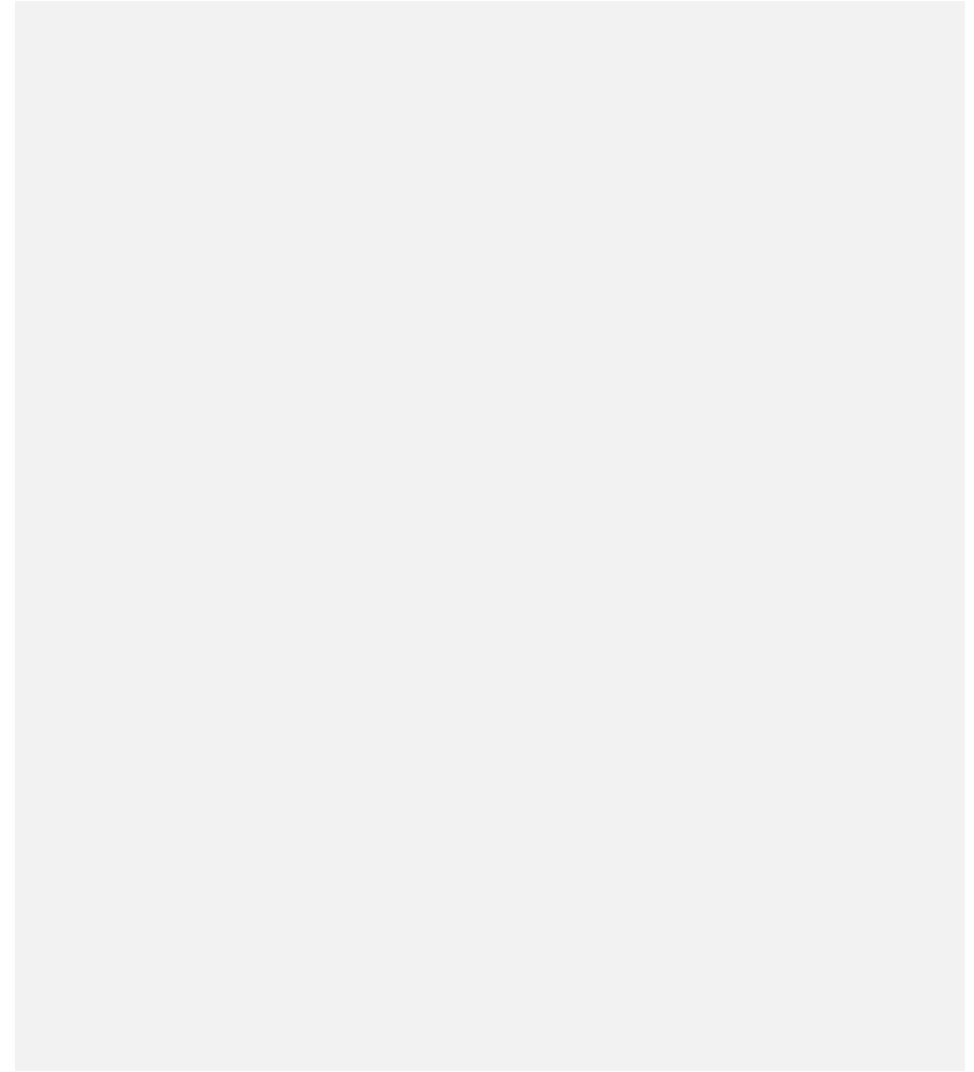
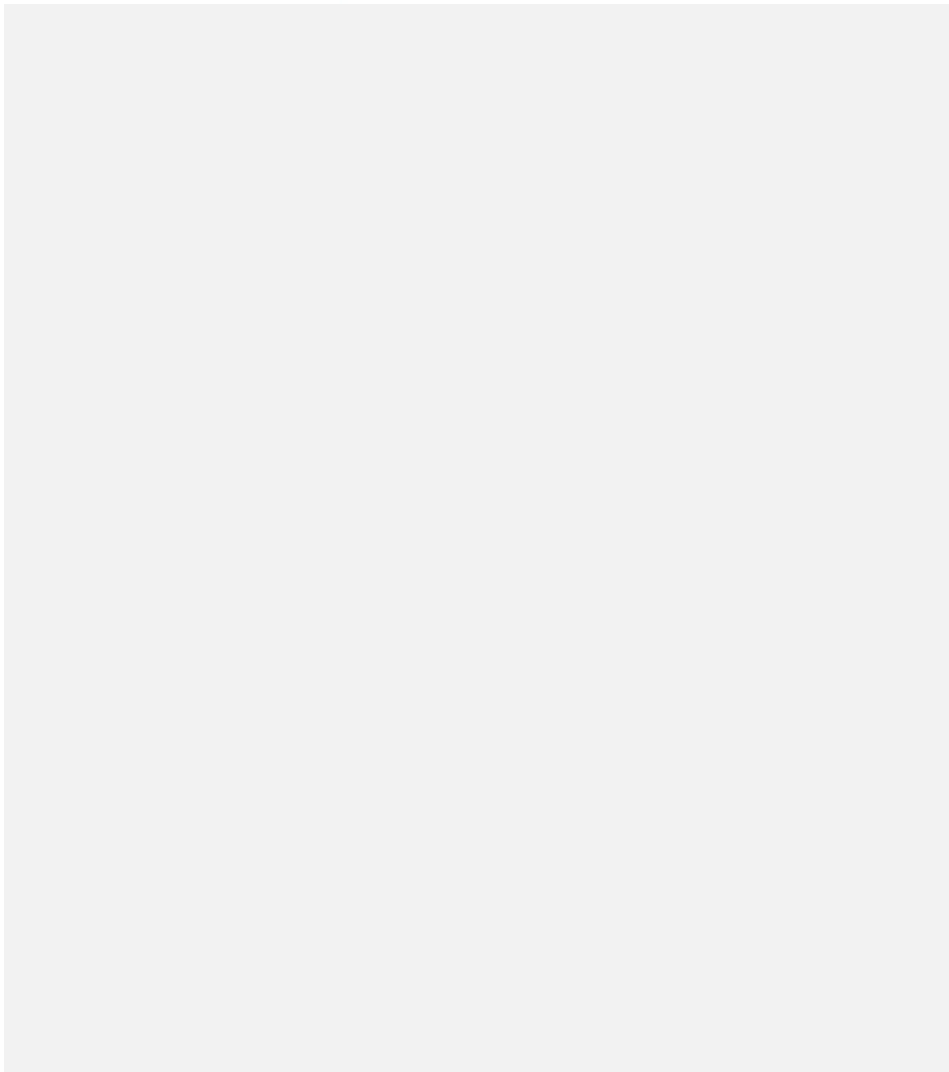
1 Phang-Muang Chaekoh 3-1 Rd., Huayping, Muang-Nayong, Nong 21150
Tel : +66-(0) 38-010-210 Fax : +66-(0) 38-010-205





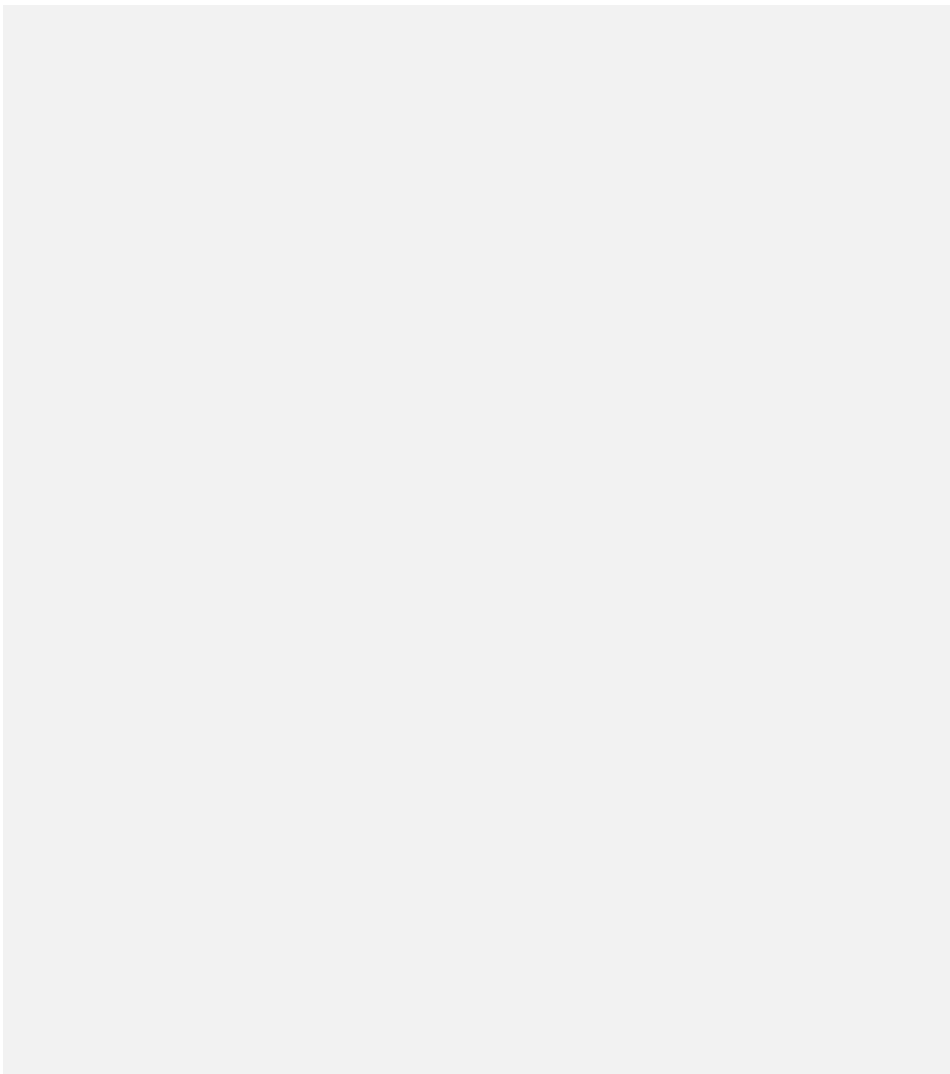






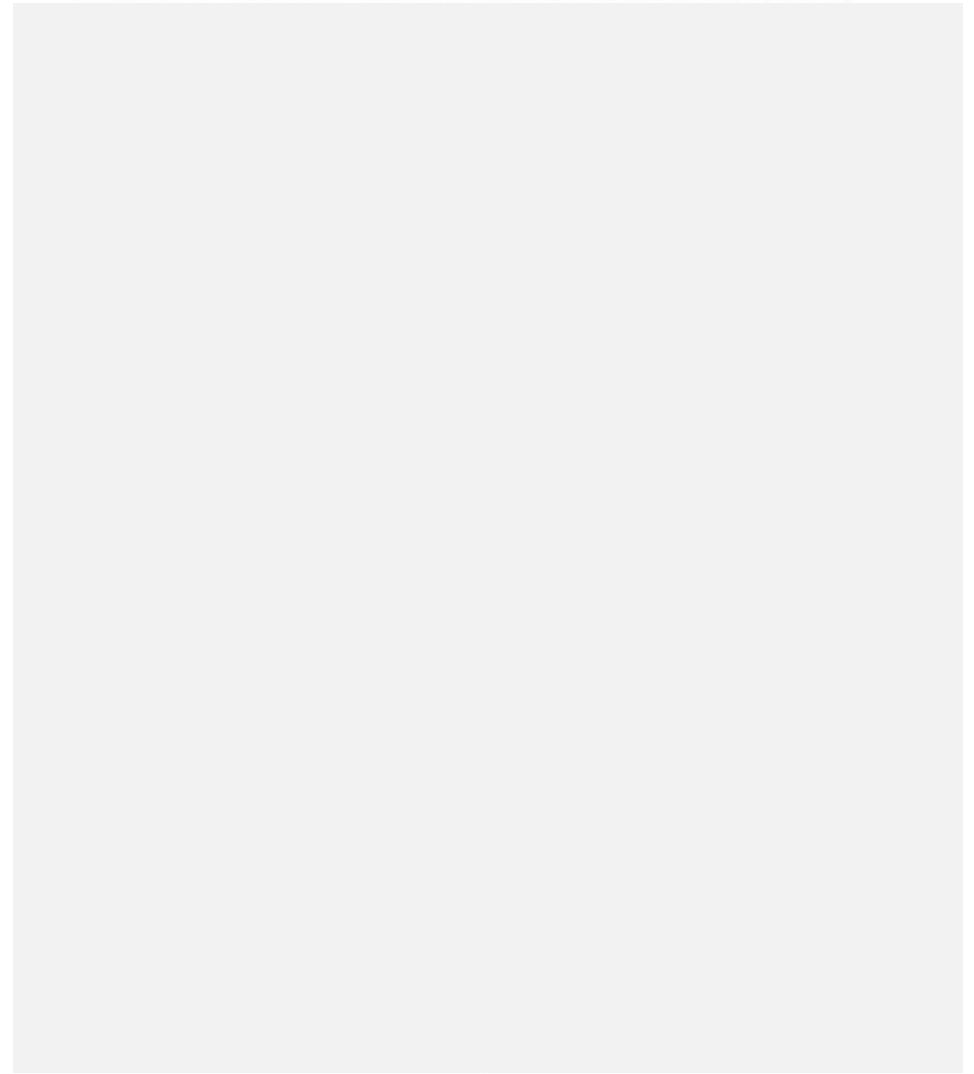
รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยง

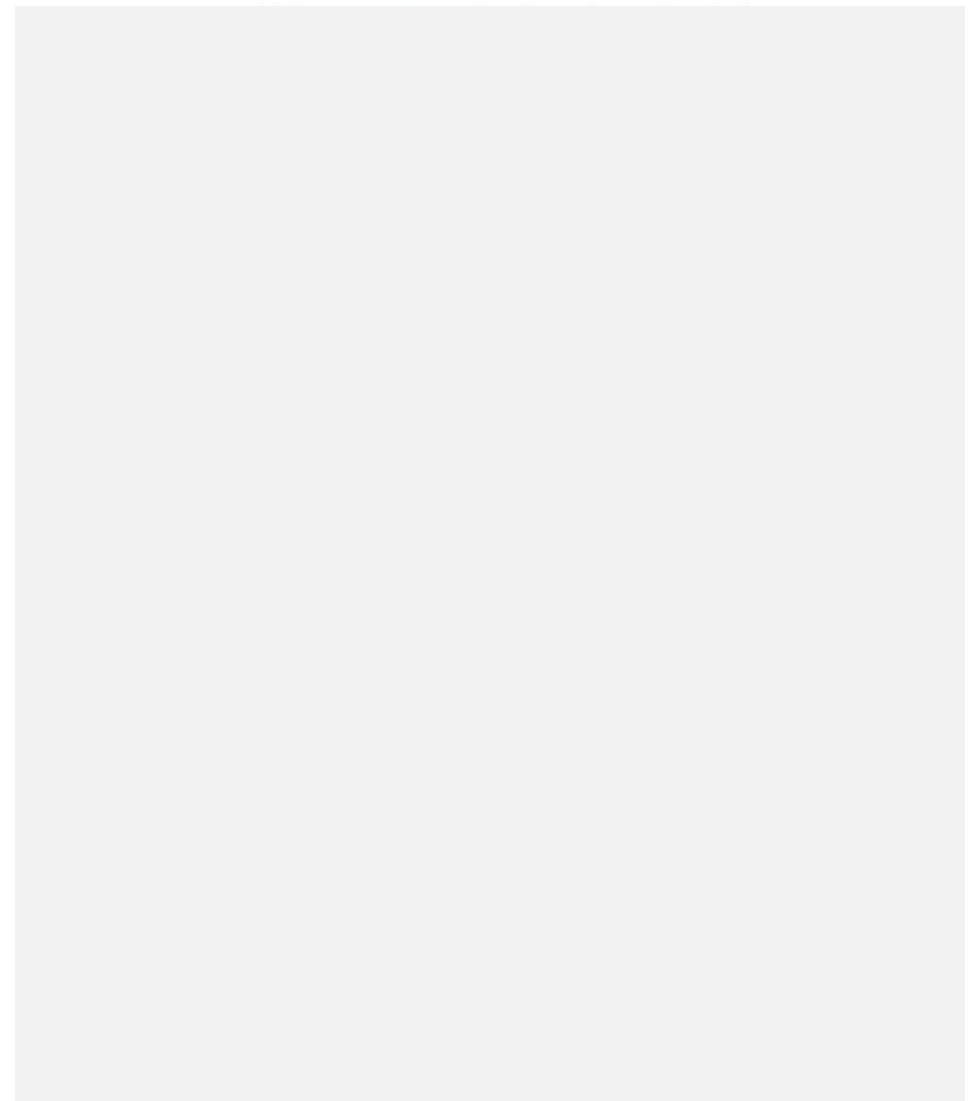
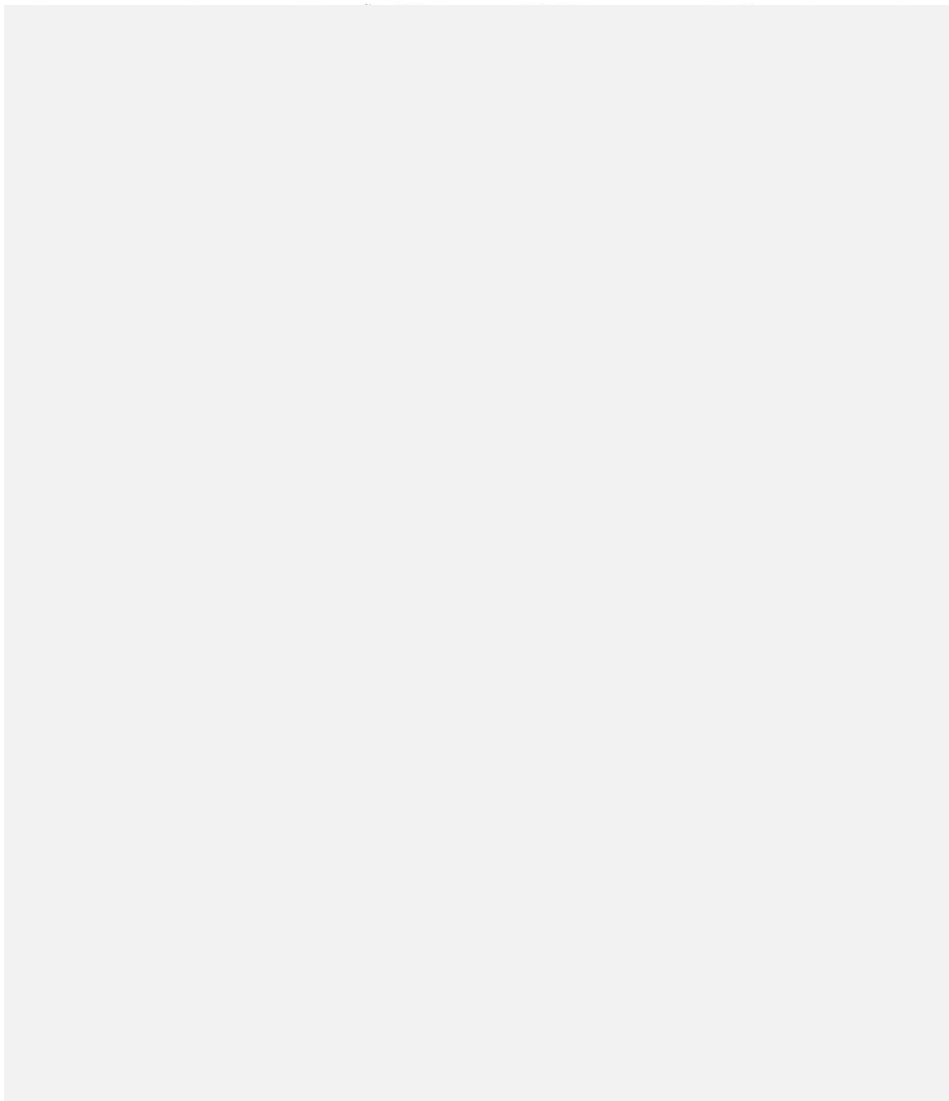
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

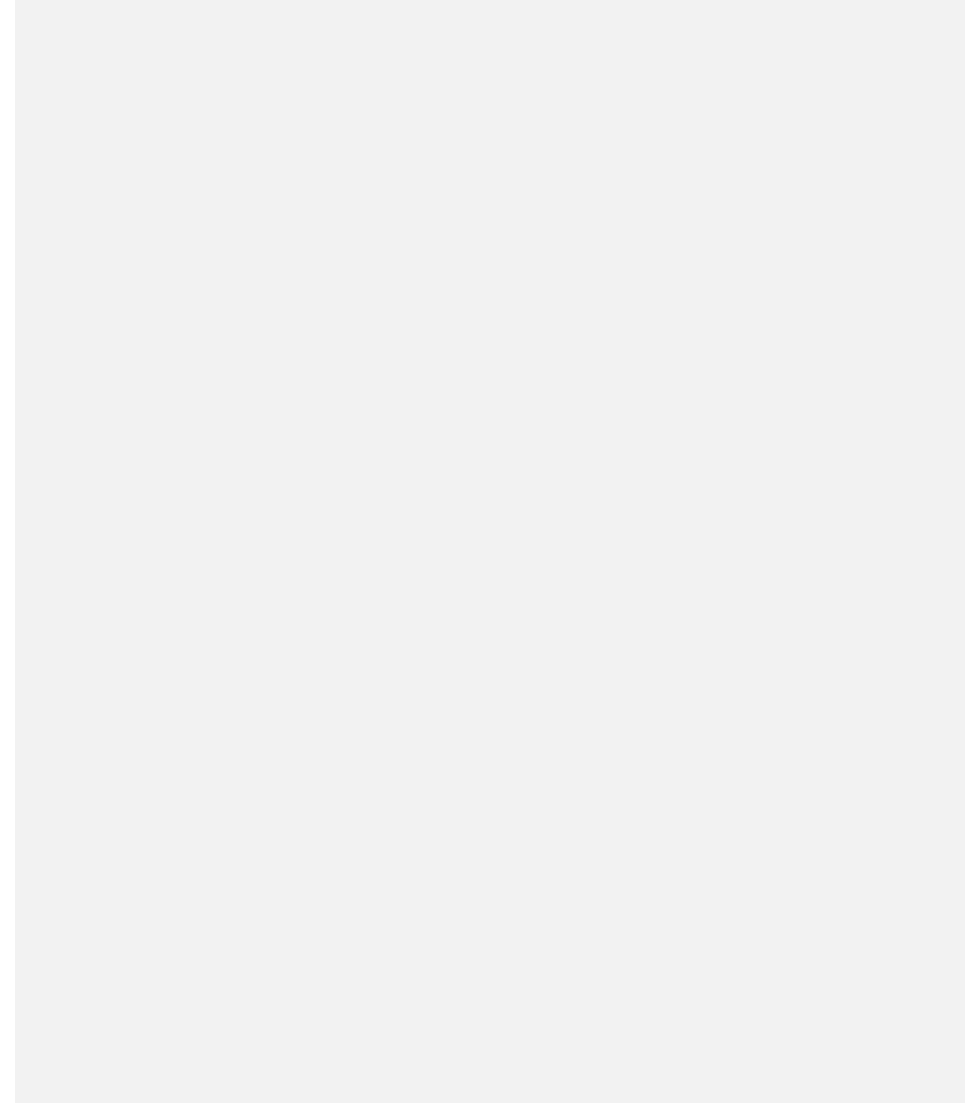
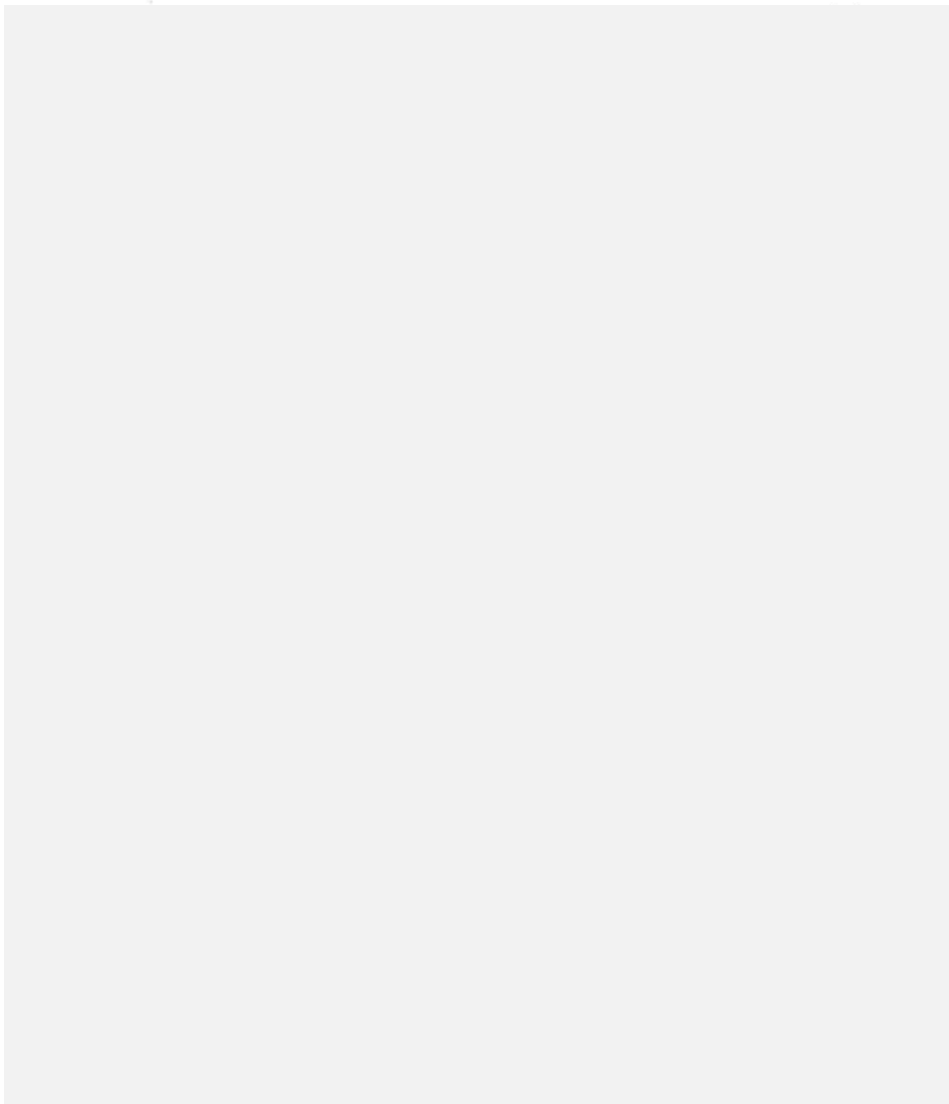


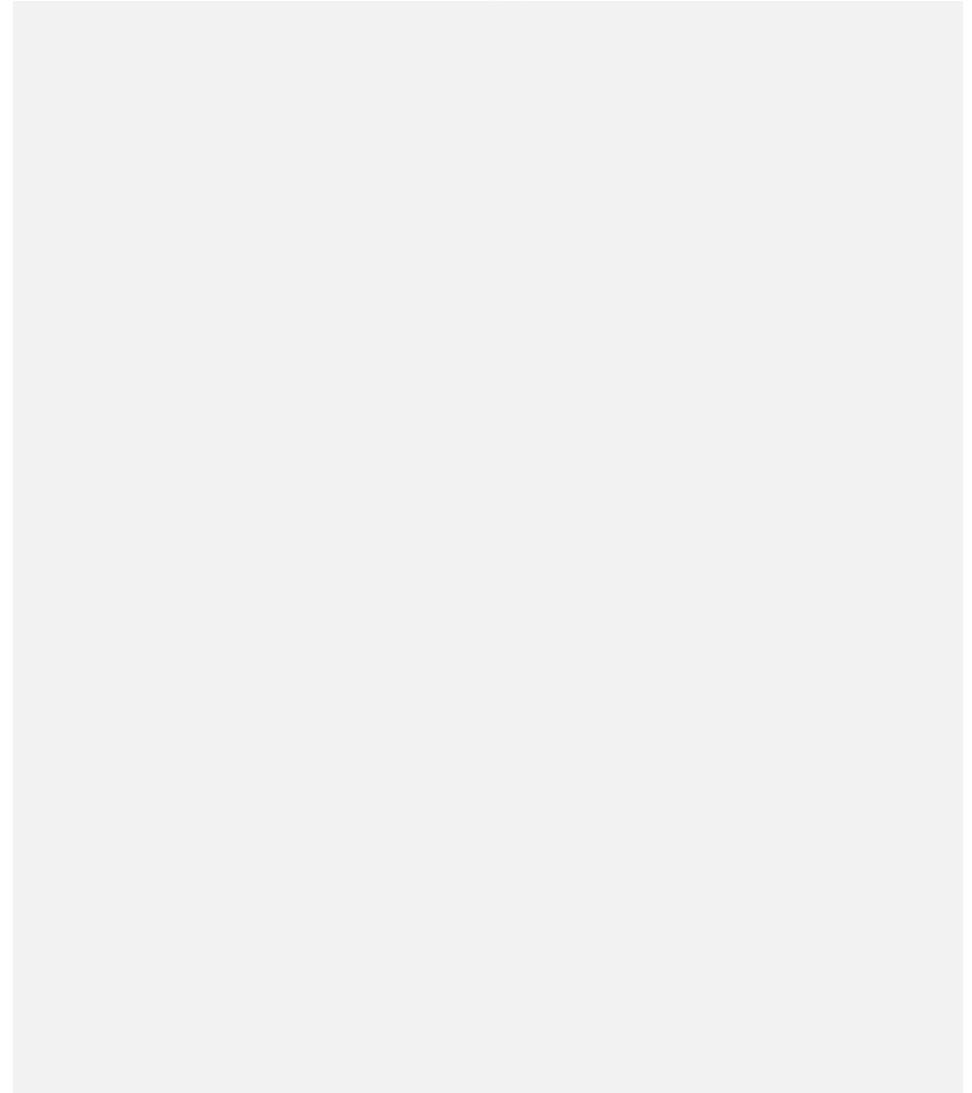
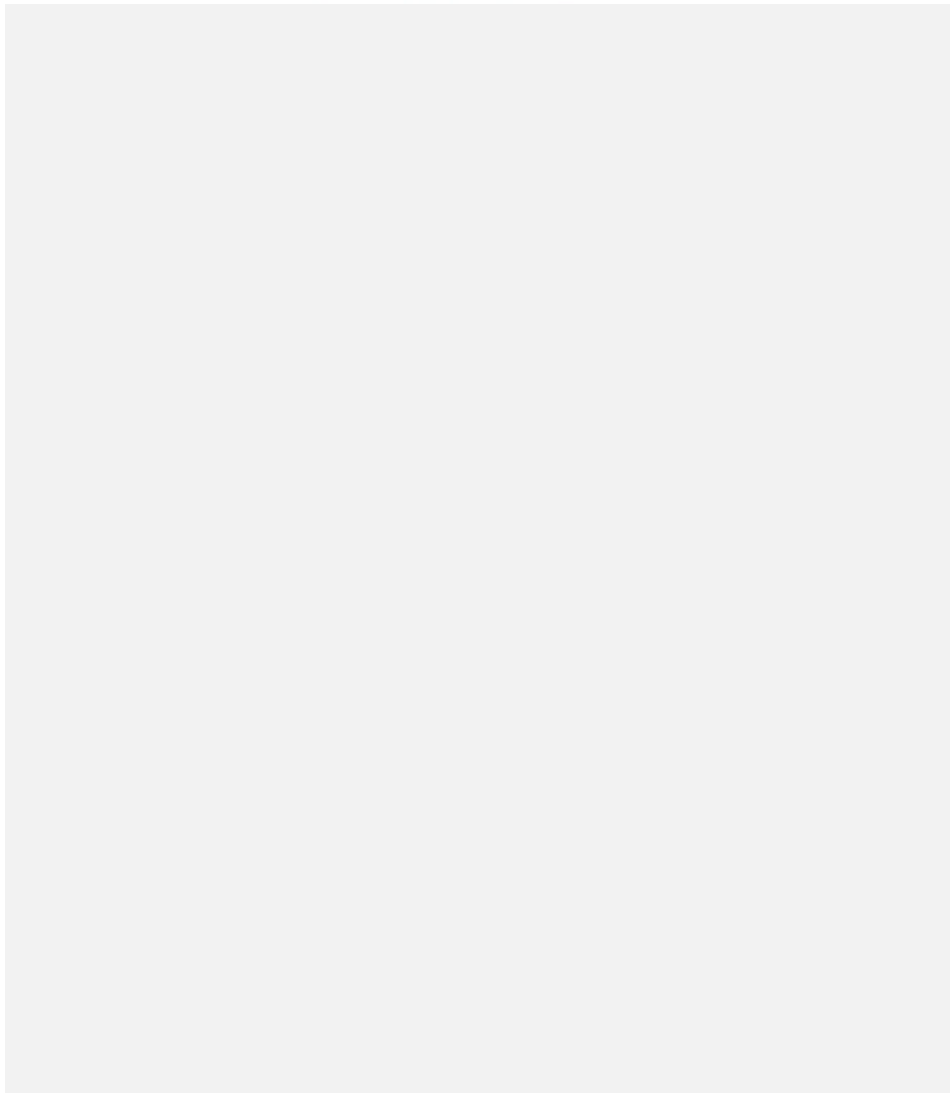
รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยง

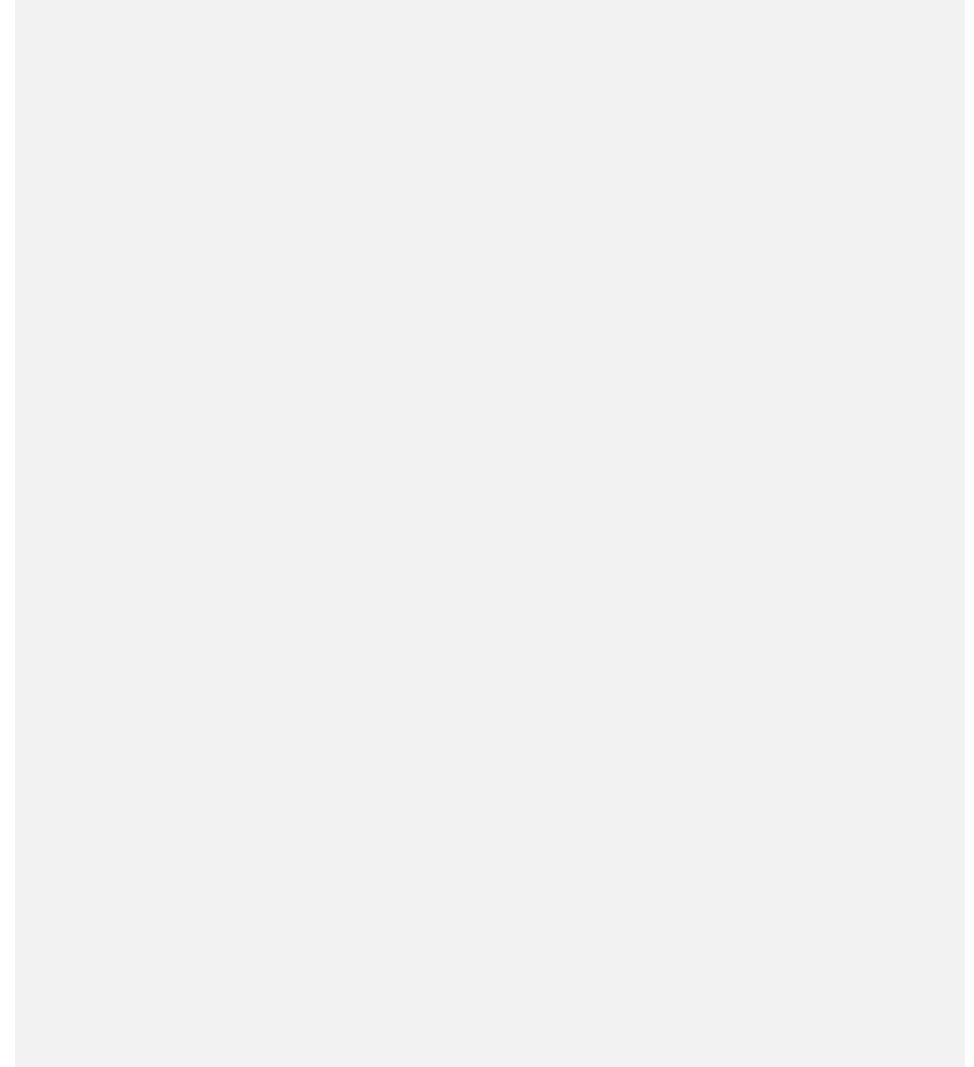
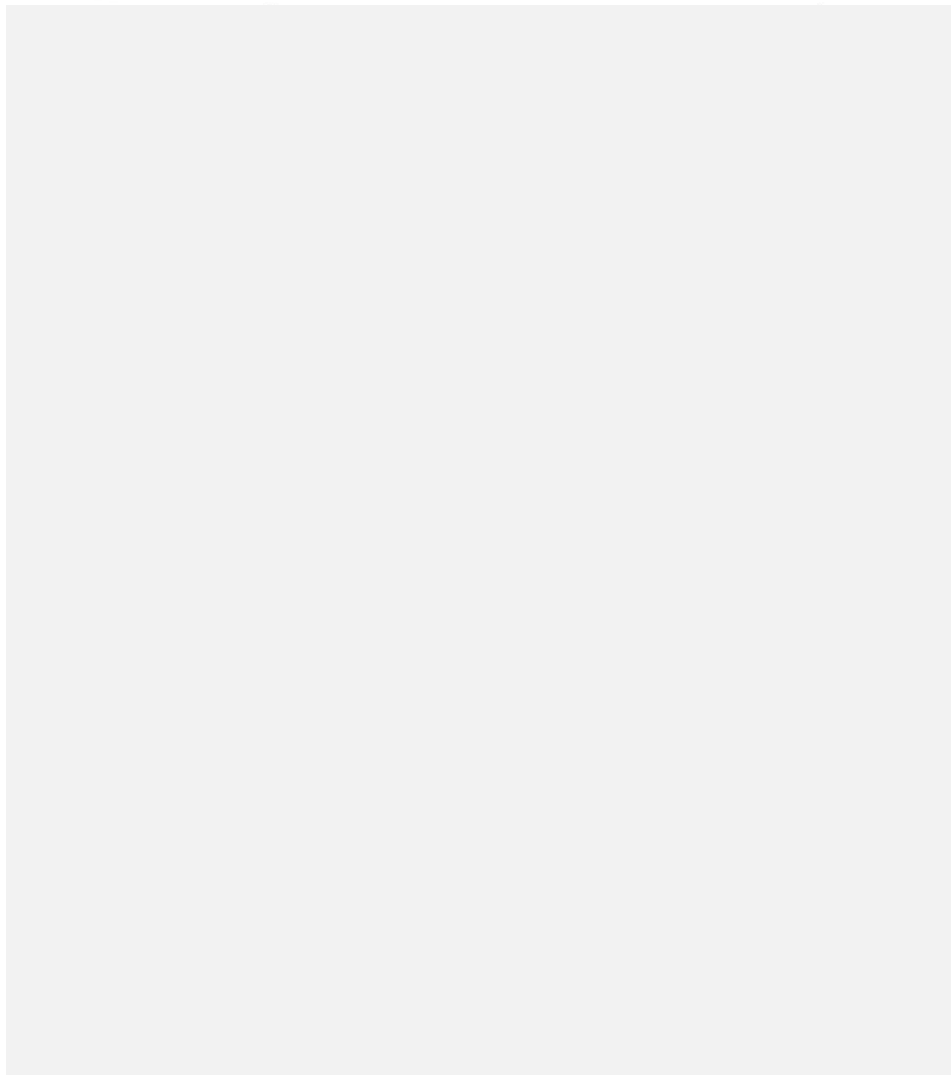
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

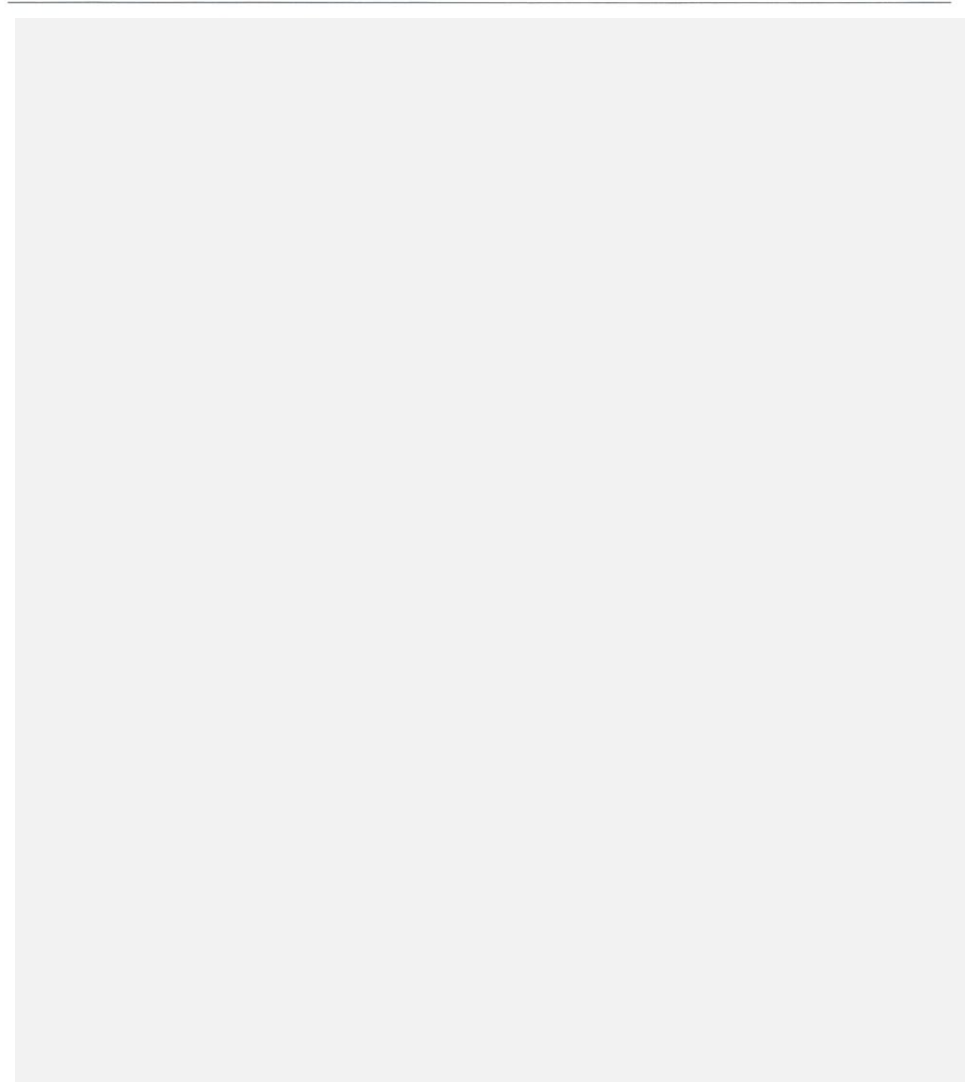
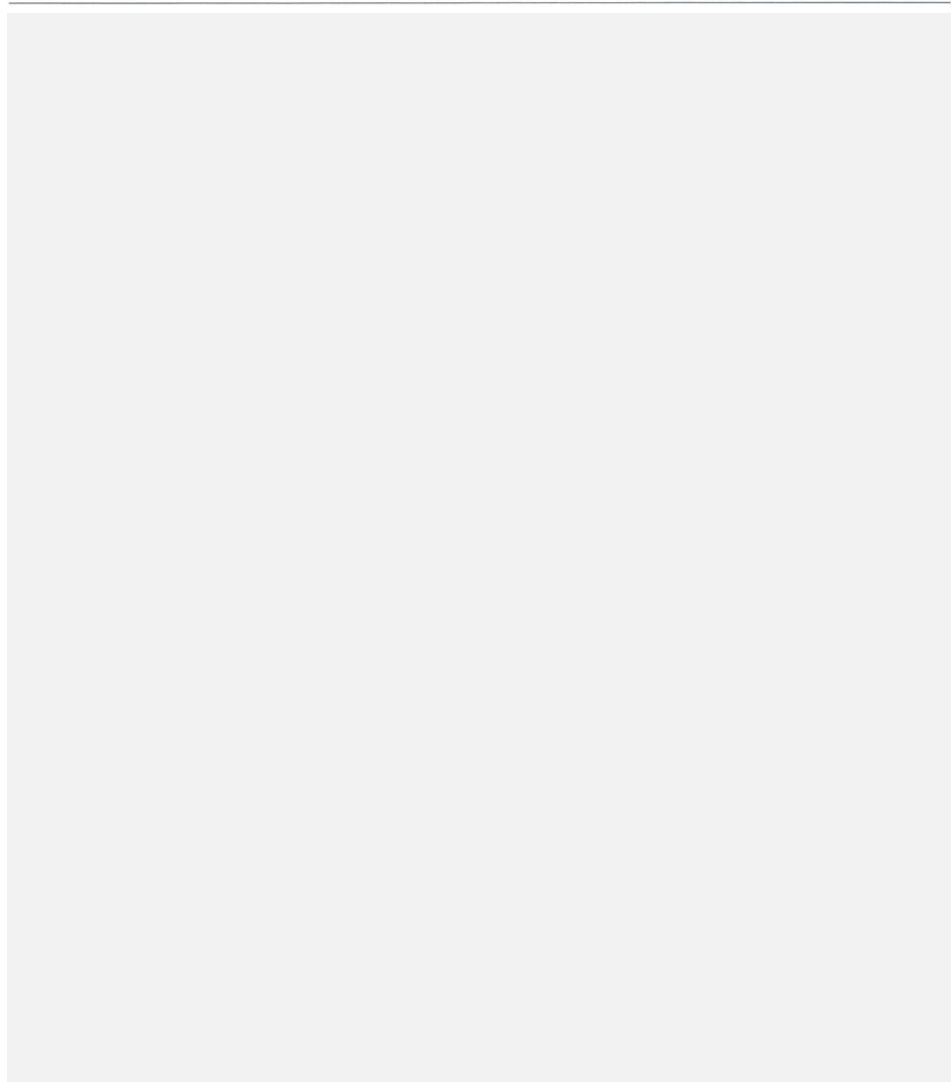


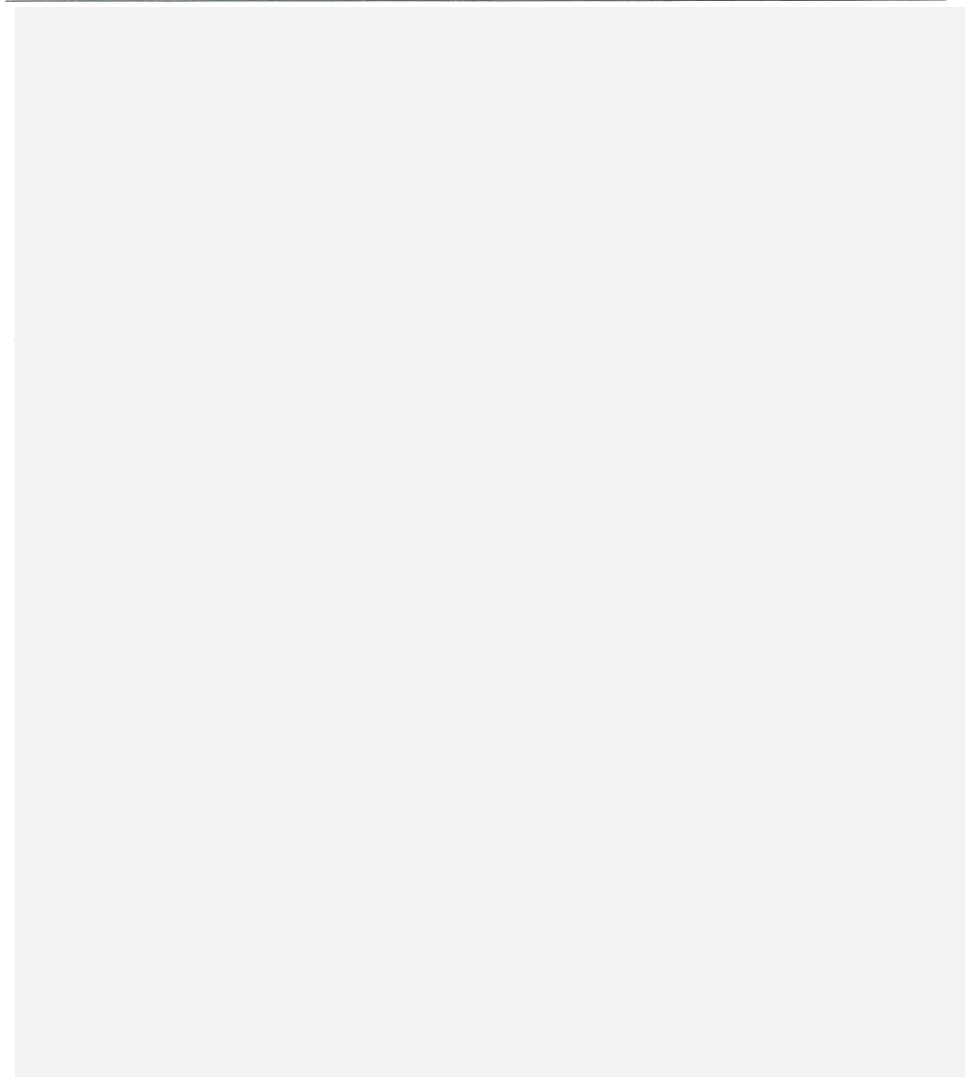
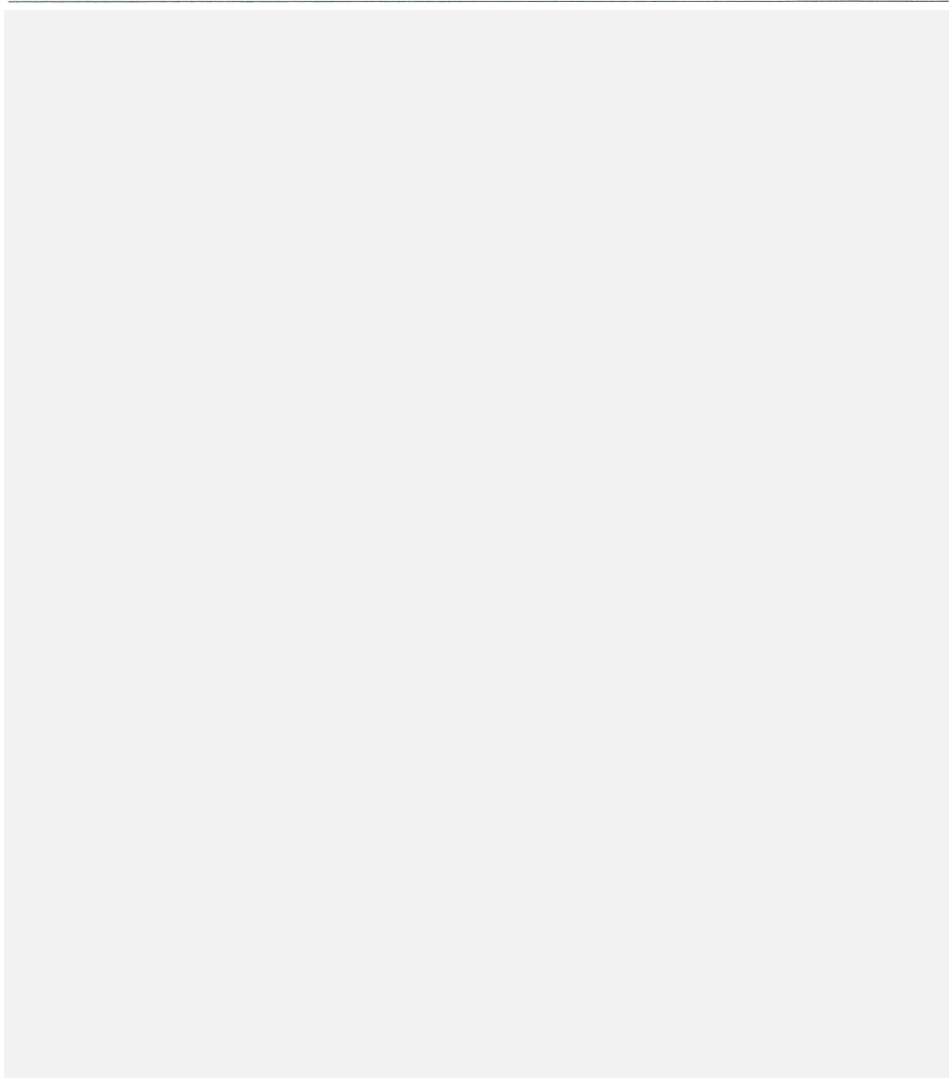


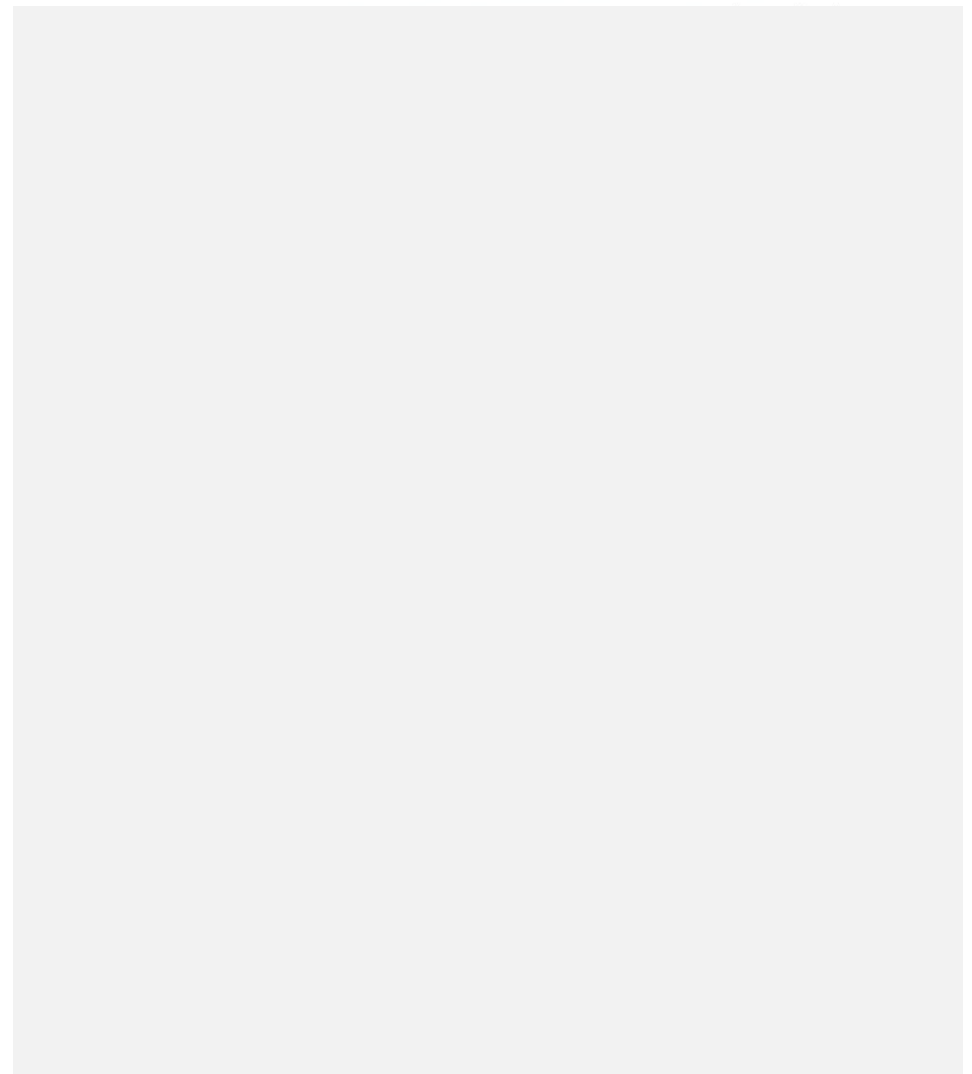
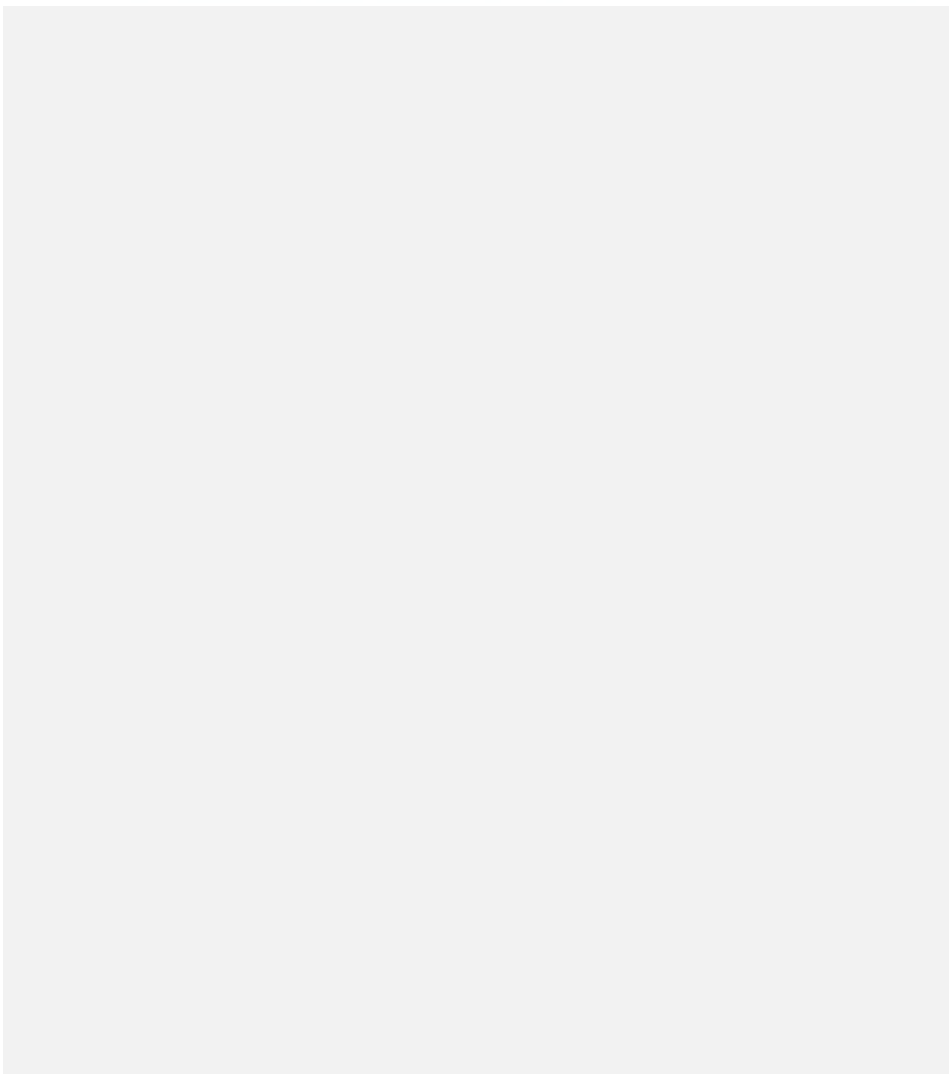




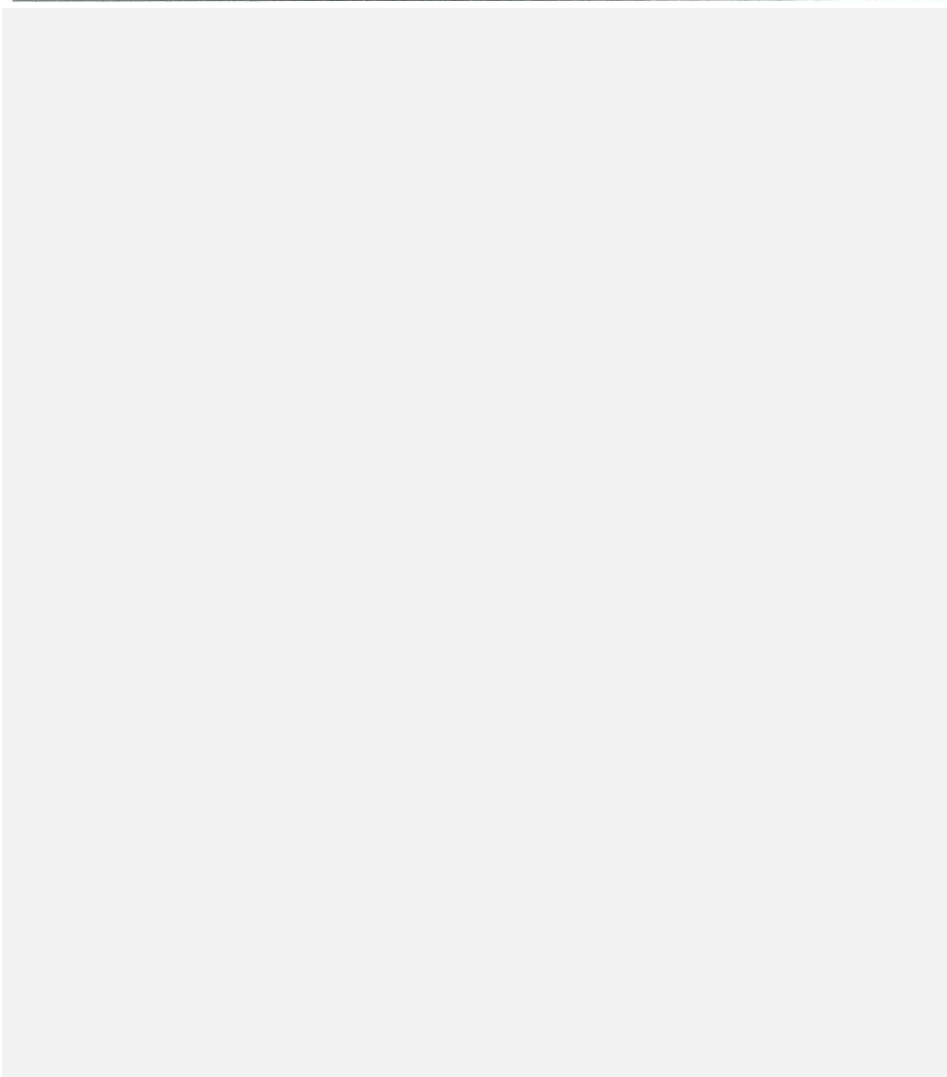




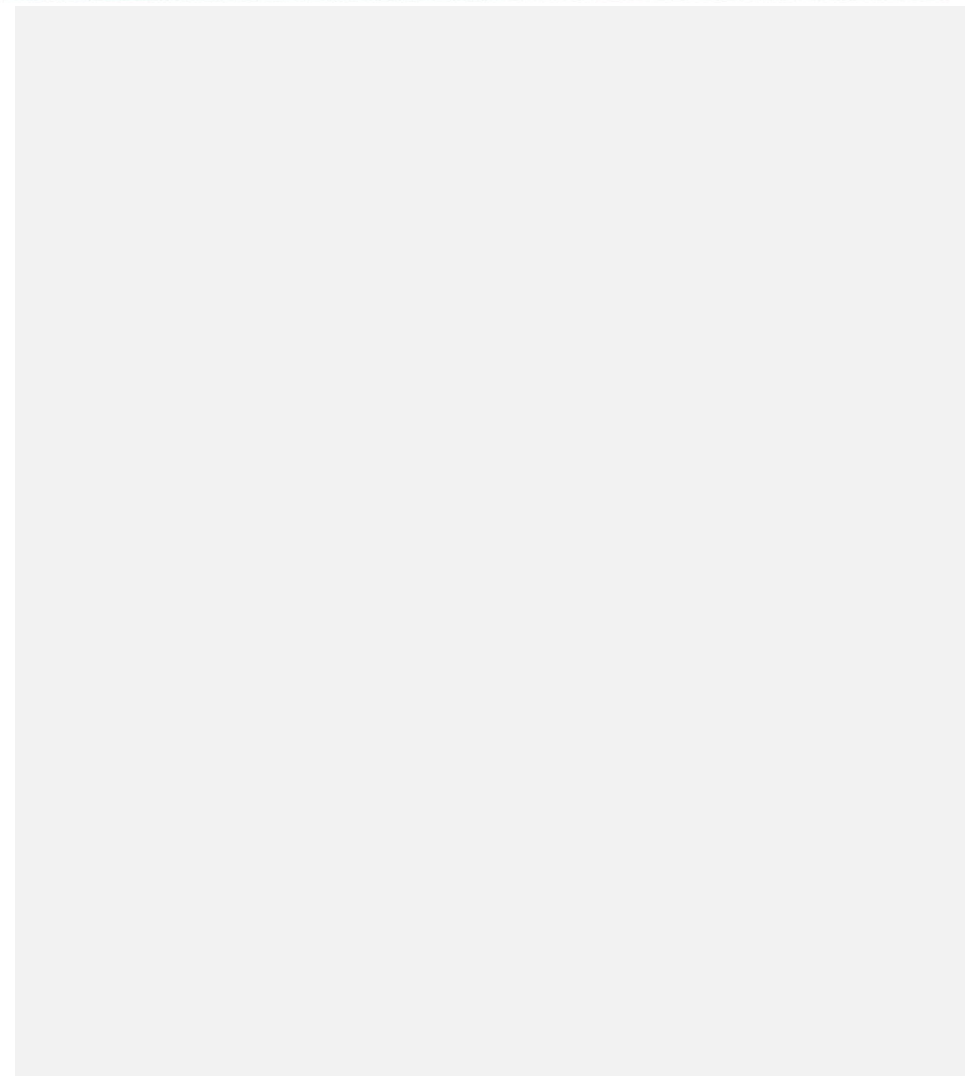


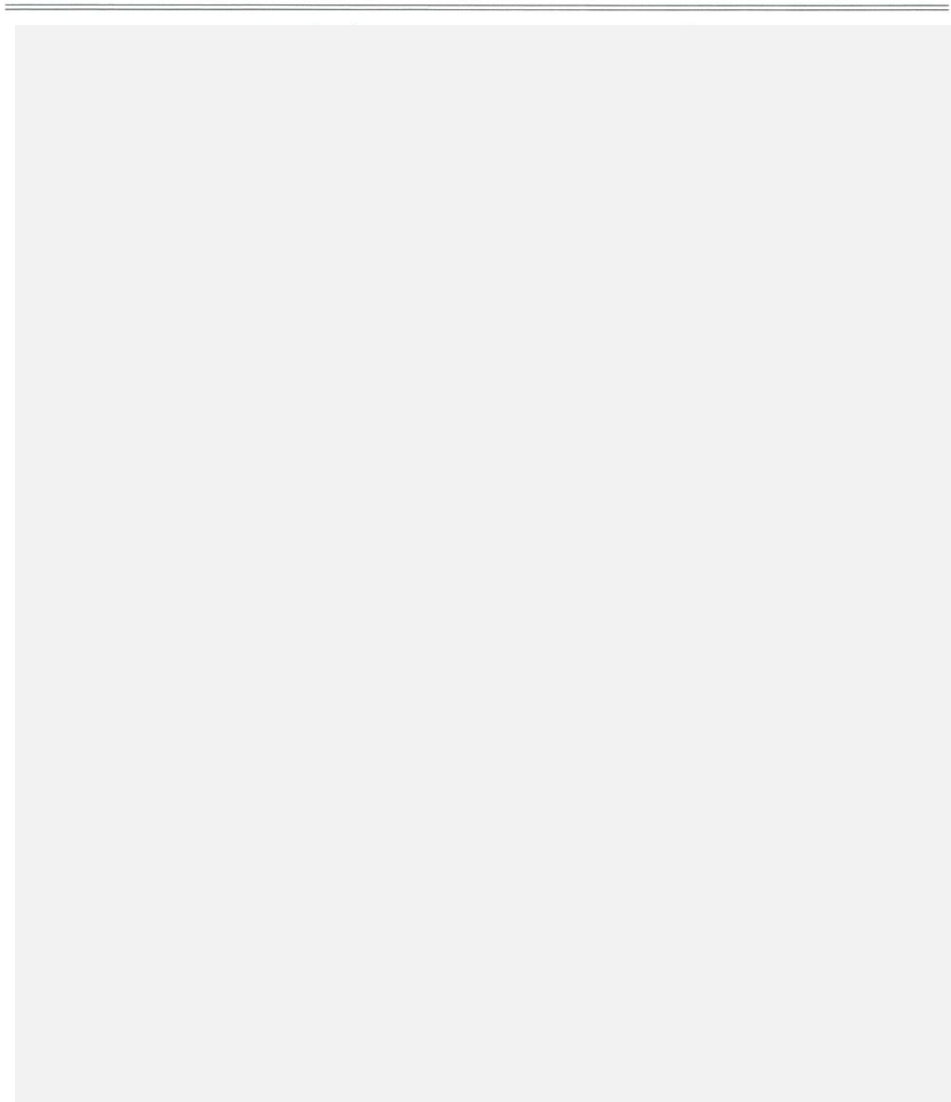
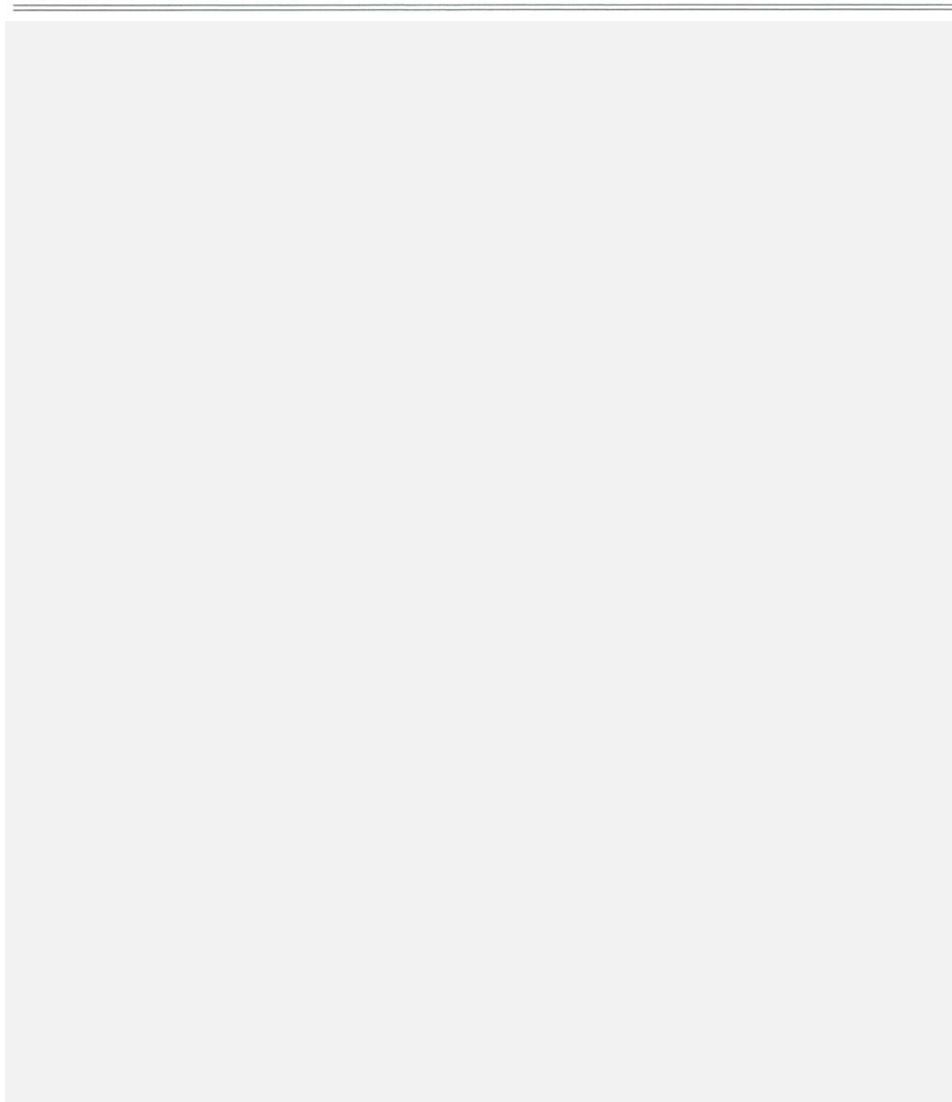


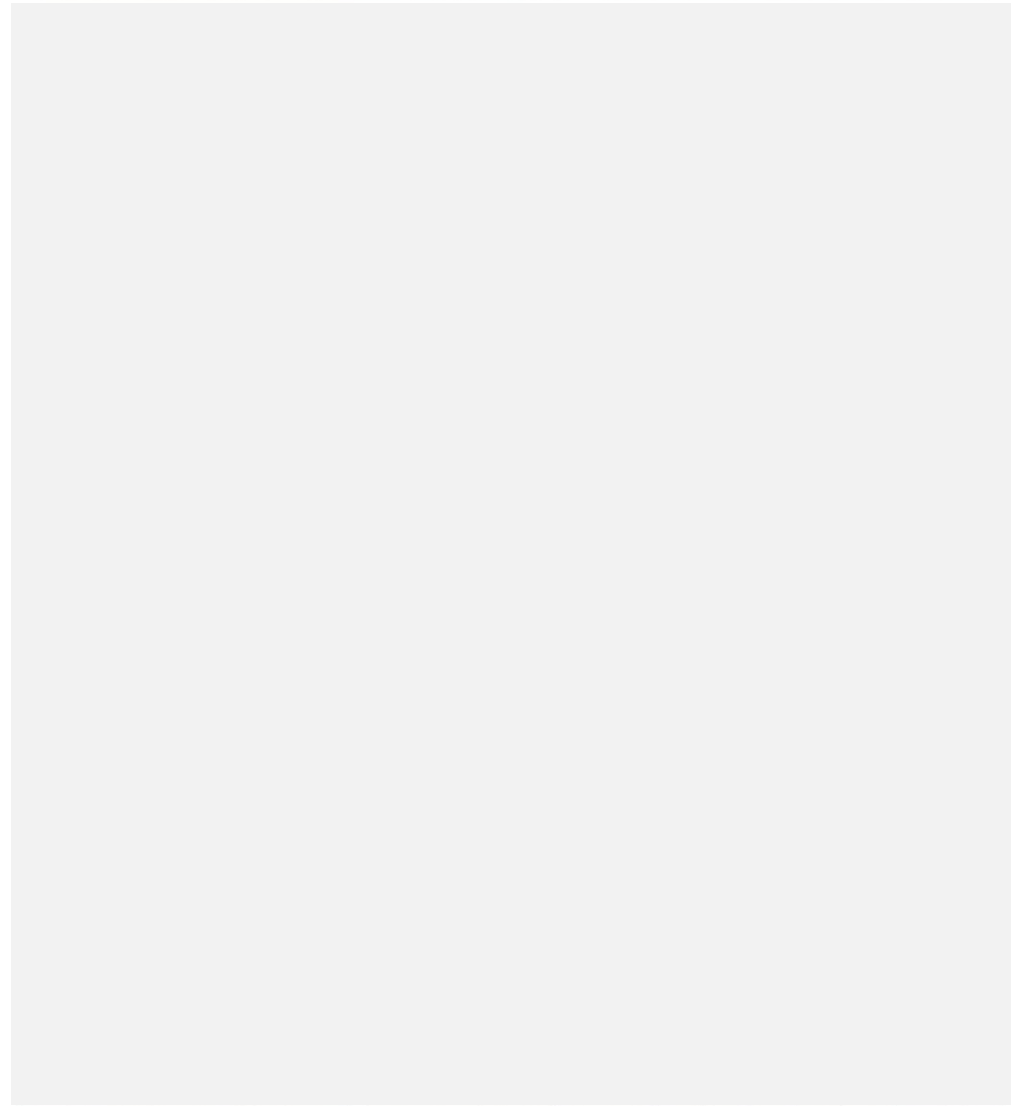
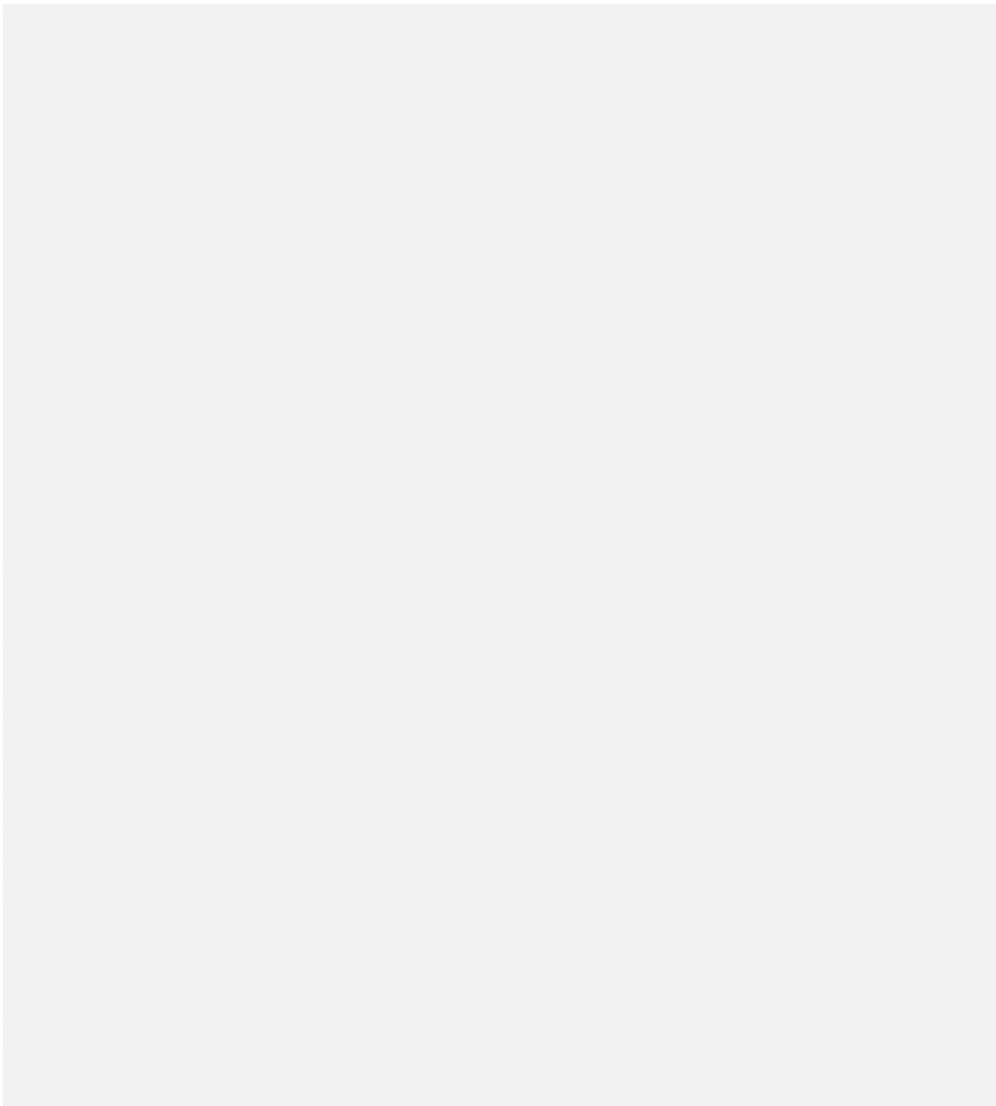
รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยง
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

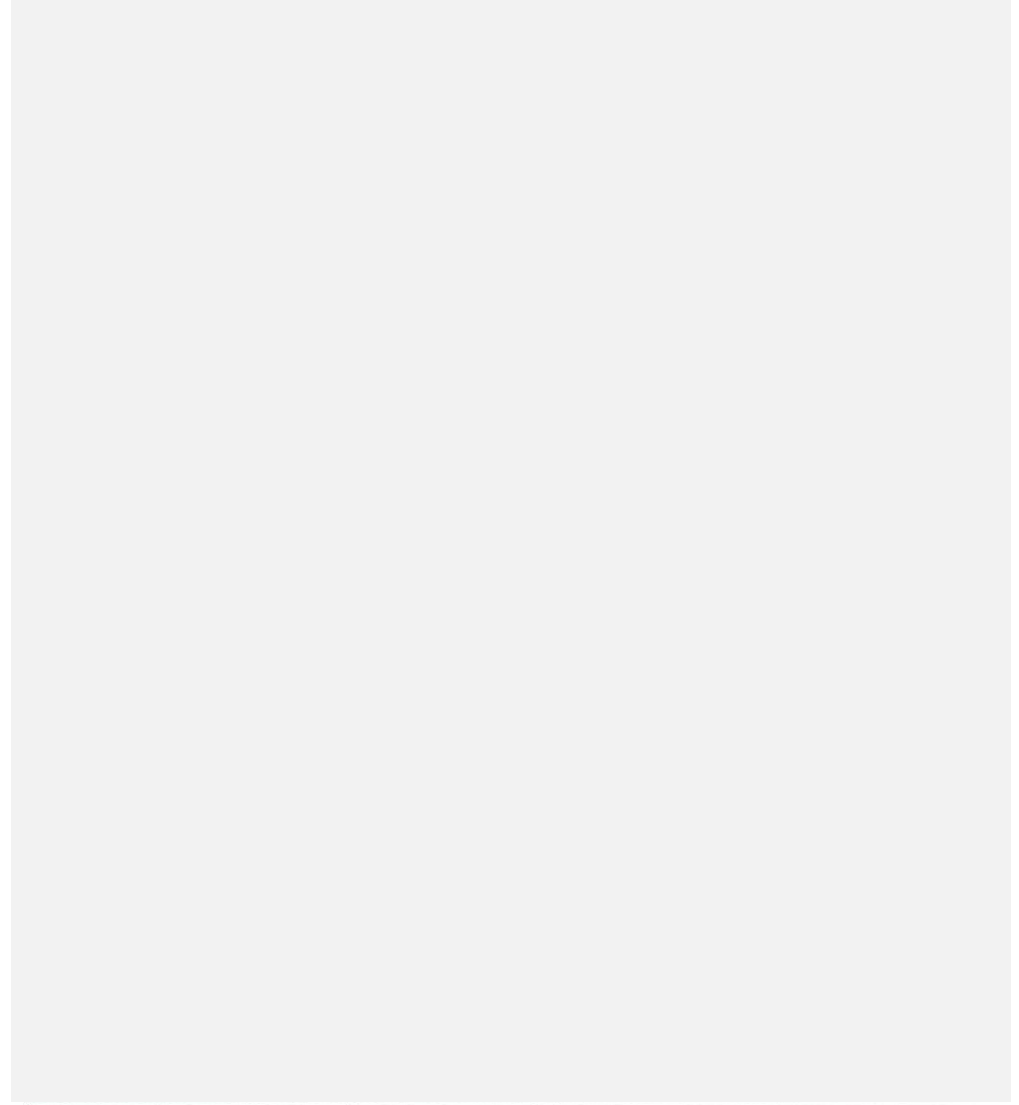
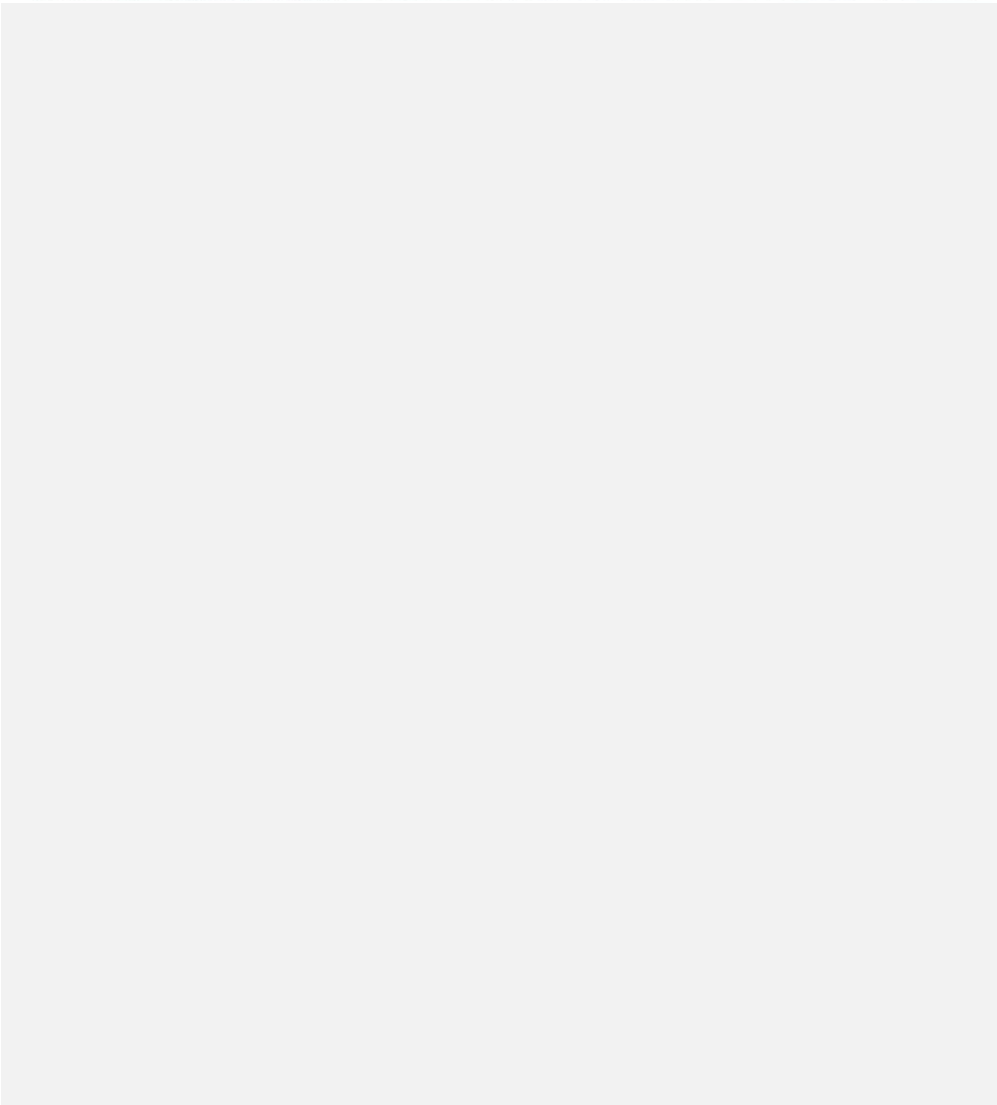


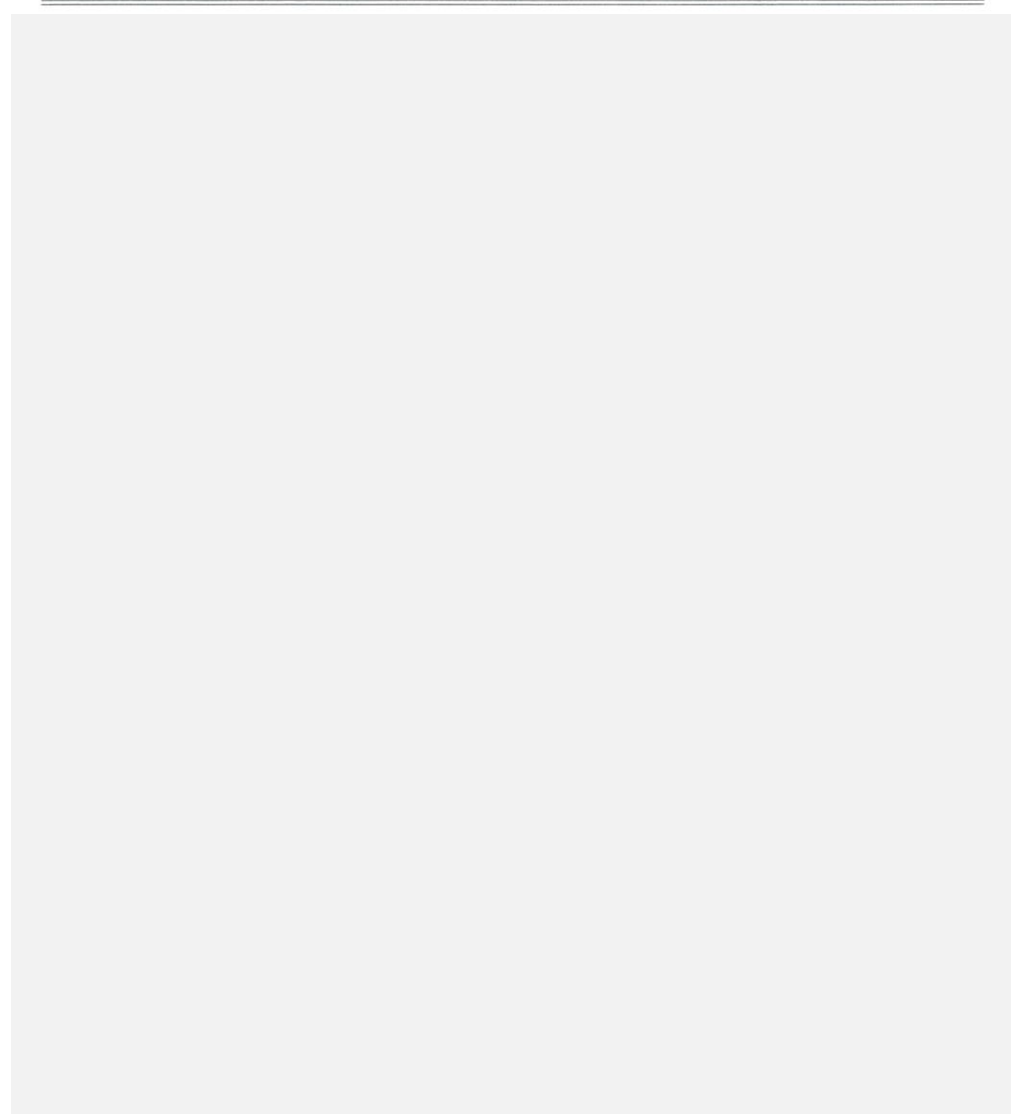
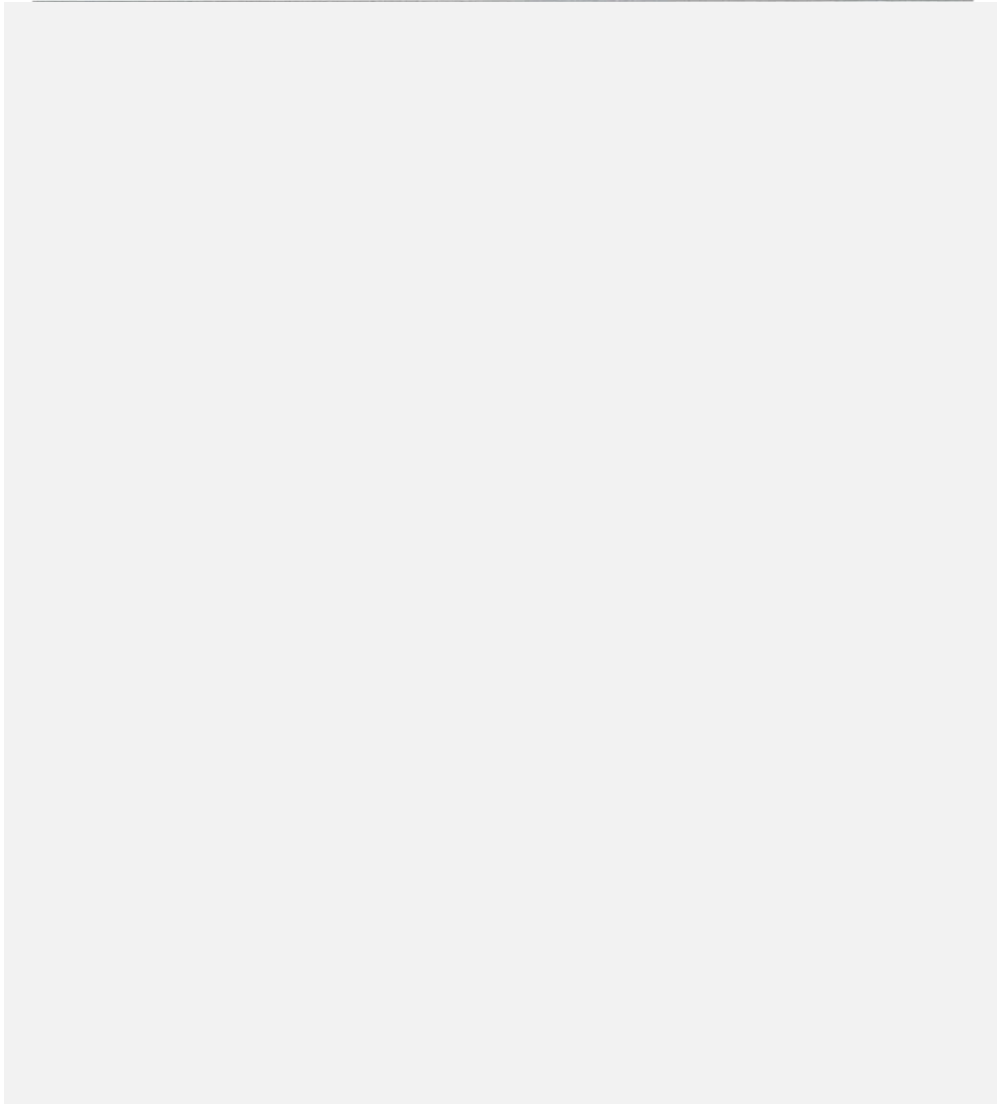
รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยง
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด







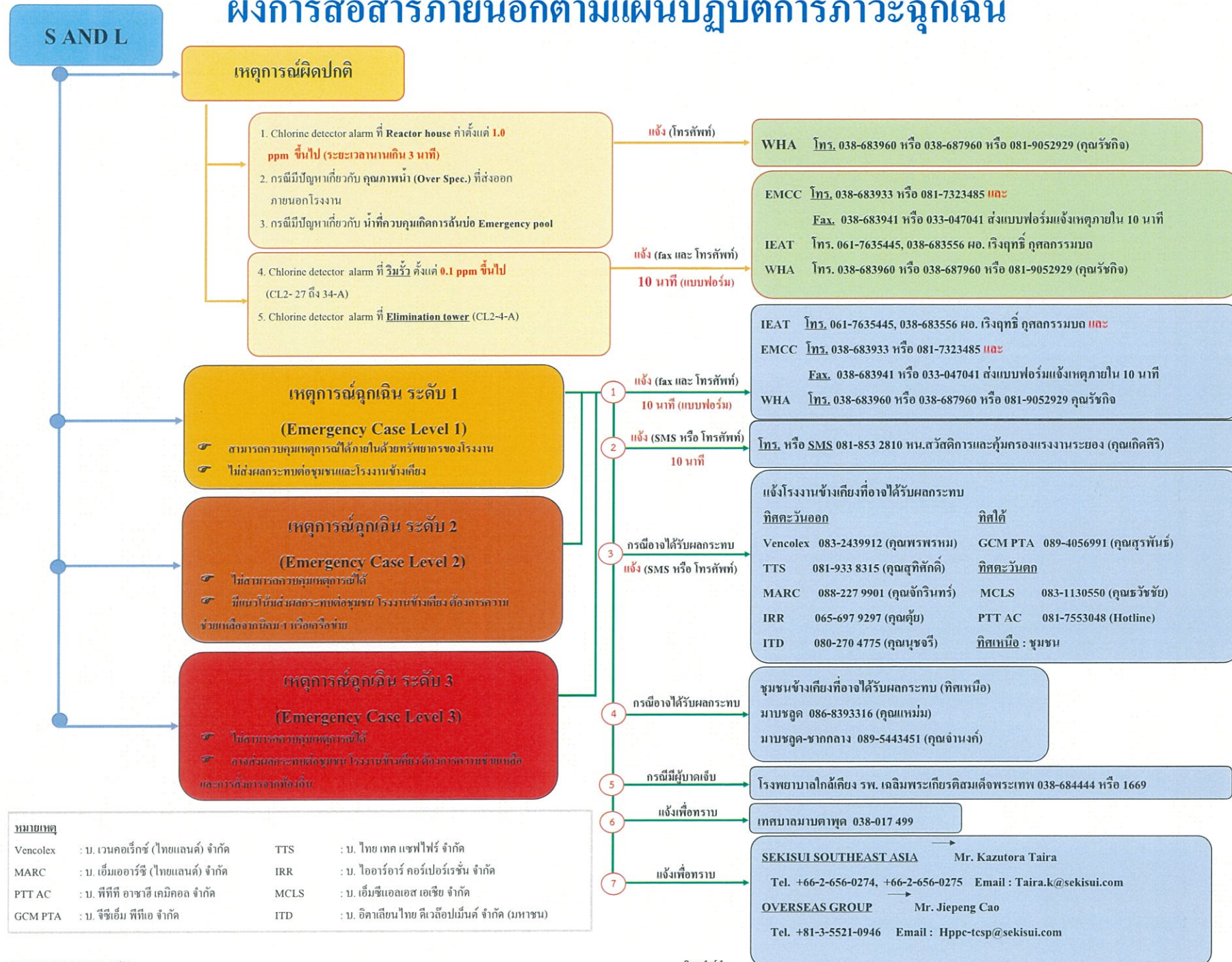




ภาคผนวก ข-37

เอกสารการติดต่อสื่อสารต่อภายนอกตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน

ผังการสื่อสารภายนอกตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน



ภาคผนวก ข-38

มาตรฐานจัดการการรื้อไหลของคลอรีน

มาตรฐานการจัดการก๊าซคลอรีน

SL-PD-TS-029

แผนกจัดทำ

แผนก Production

วันที่ (จัดทำ-Rev)	วันที่เริ่ม บังคับใช้	Rev.	บันทึกการแก้ไขเปลี่ยนแปลงใน Revision (เนื้อหาการแก้ไข, การเปลี่ยนแปลง, หน้า)	จัดทำ	ตรวจทาน	อนุมัติ	รับรอง
-----------------------	--------------------------	------	---	-------	---------	---------	--------

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.

Technical Specification

Document No. : SL-PD-TS-029

Effective Date : 1 Mar. 2023

Page : 1/6

Rev.3

มาตรฐานการจัดการก๊าซคลอรีน

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Technical Specification	
		Document No. : SL-PD-TS-029	
Effective Date : 1 Mar. 2023	Rev.3	มาตรฐานการจัดการก๊าซคลอรีน	
Page : 3/6			

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Technical Specification	
		Document No. : SL-PD-TS-029	
Effective Date : 1 Mar. 2023	Rev.3	มาตรฐานการจัดการก๊าซคลอรีน	
Page : 2/6			

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Technical Specification
		Document No. : SL-PD-TS-029
Effective Date : 1 Mar. 2023	Rev.3	มาตรฐานการจัดการก๊าซคลอรีน
Page : 4/6		

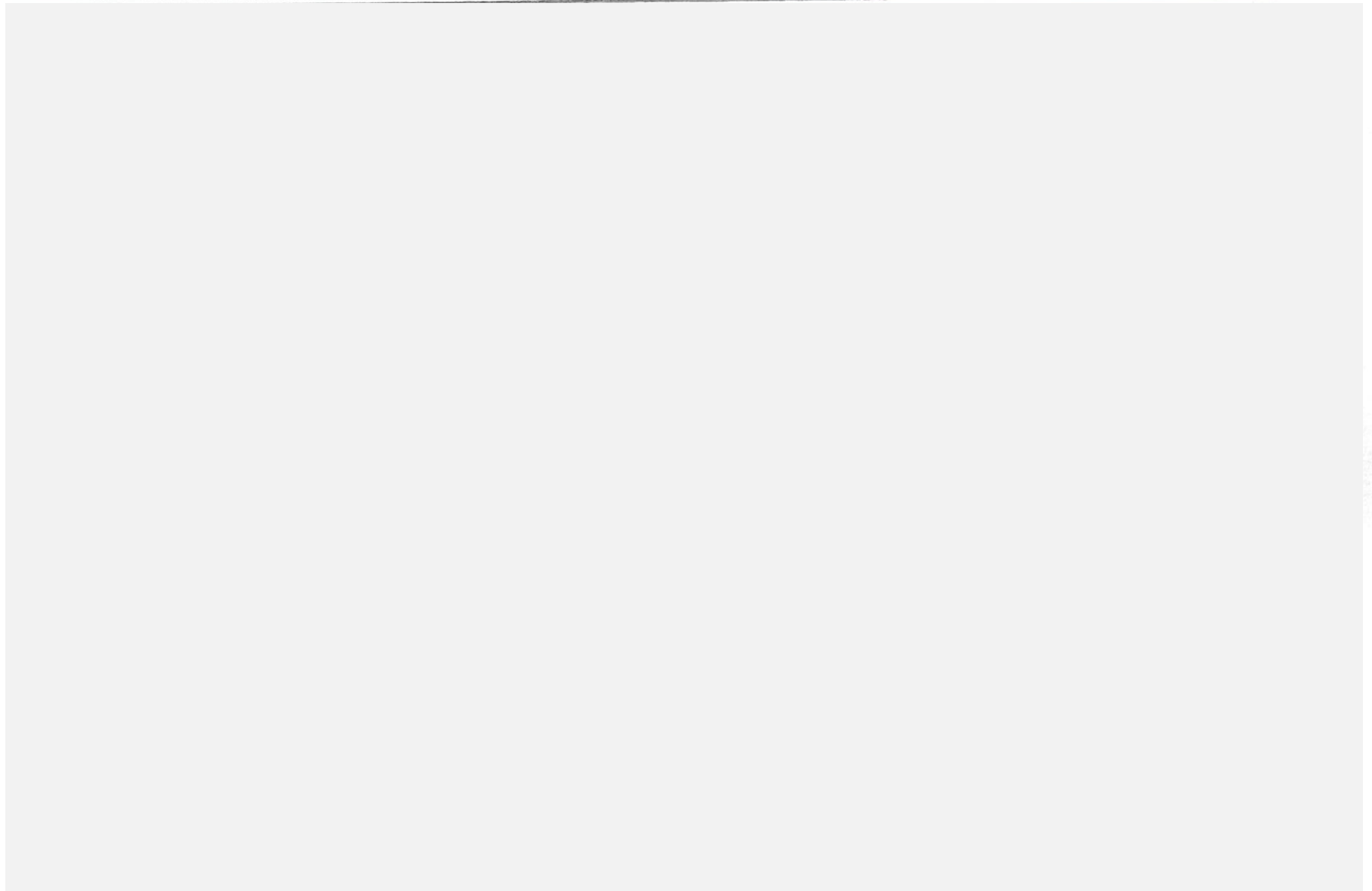
S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Technical Specification
		Document No. : SL-PD-TS-029
Effective Date : 1 Mar. 2023	Rev.3	มาตรฐานการจัดการก๊าซคลอรีน
Page : 5/6		

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Technical Specification	
		Document No. : SL-PD-TS-029	
Effective Date : 1 Mar. 2023	Rev.3	มาตรฐานการจัดการก๊าซคลอรีน	
Page : 6/6			

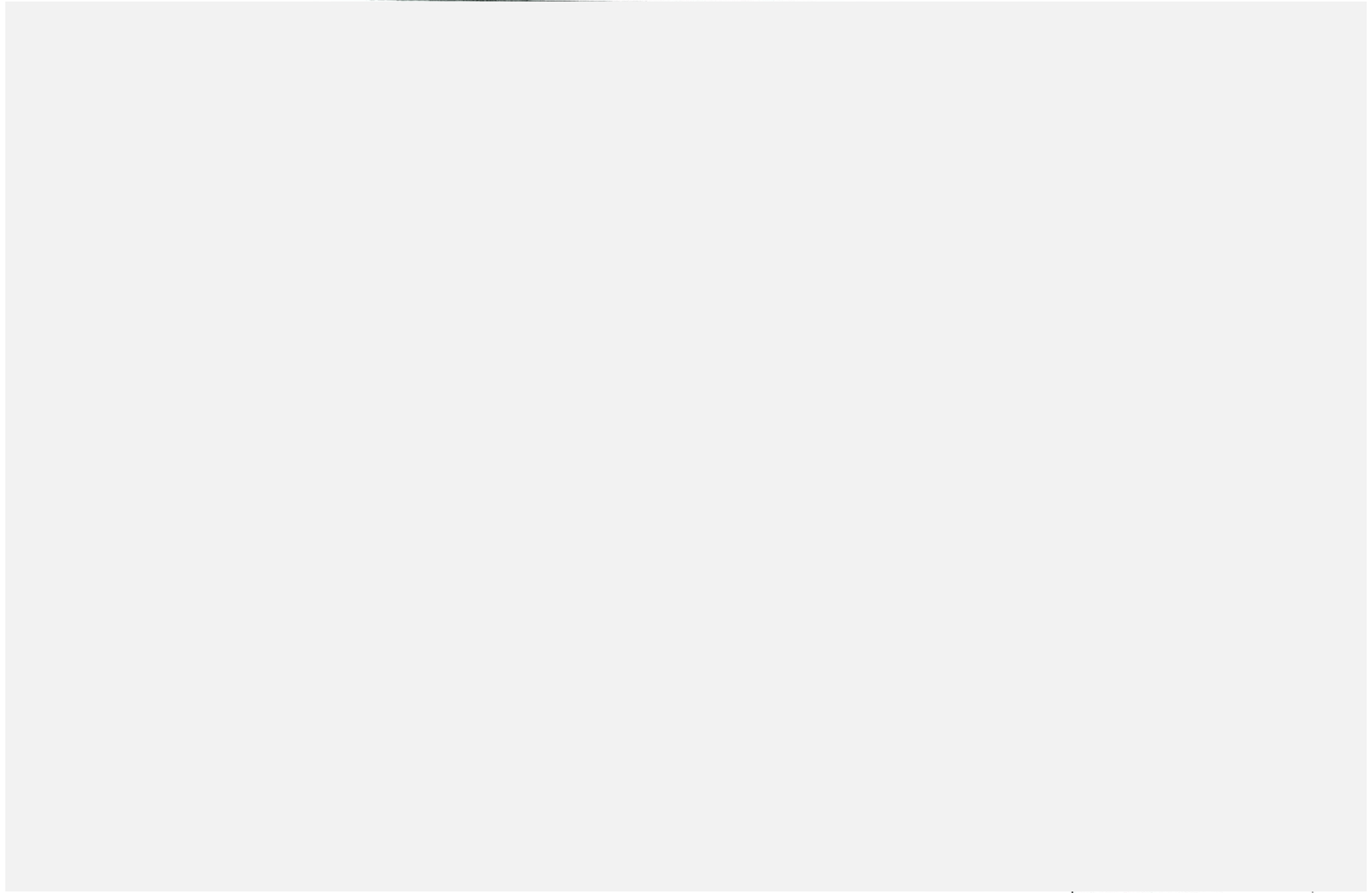
ภาคผนวก ข-39

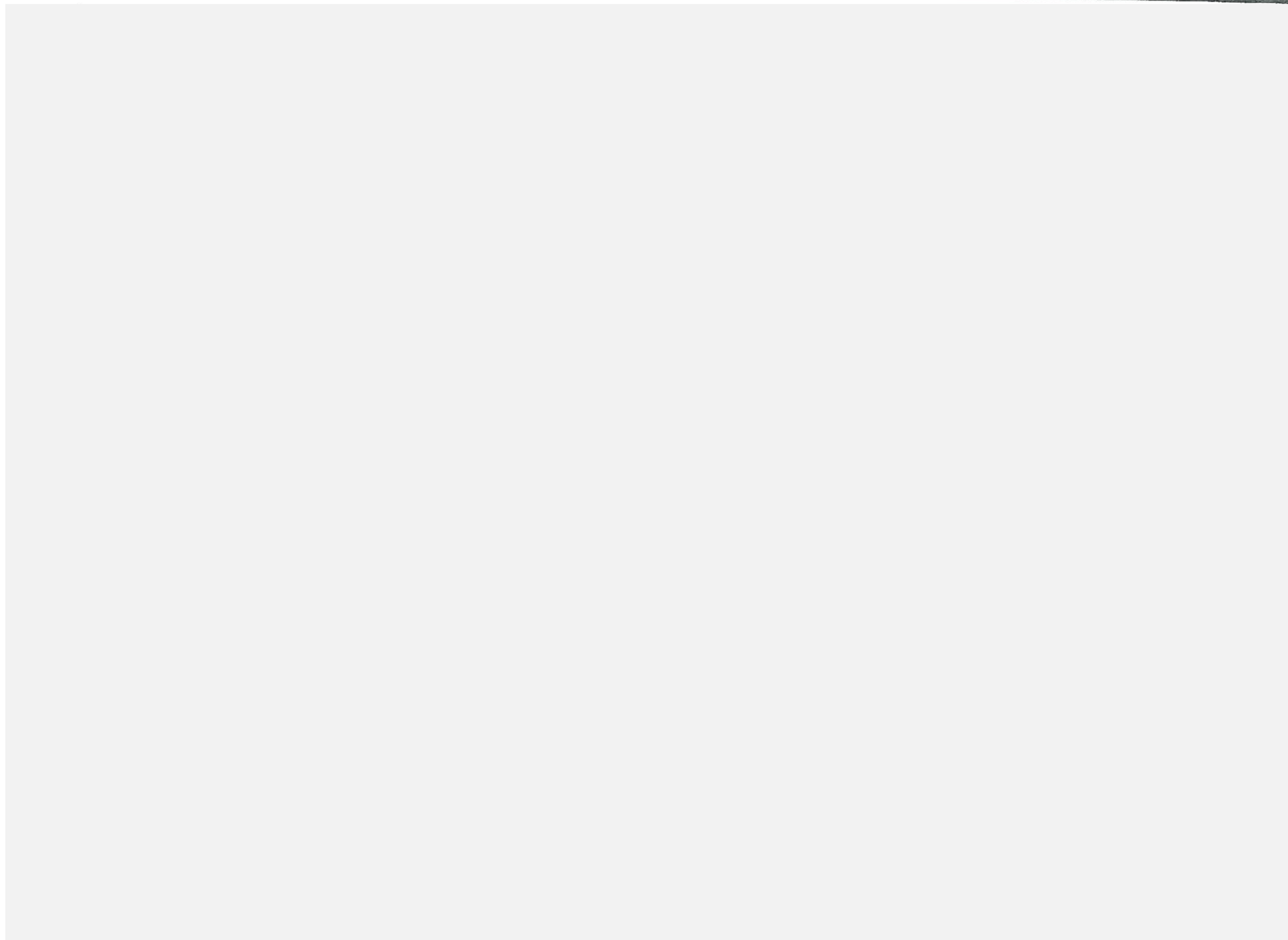
ตำแหน่งติดตั้งเครื่องตรวจวัดคลอรีน

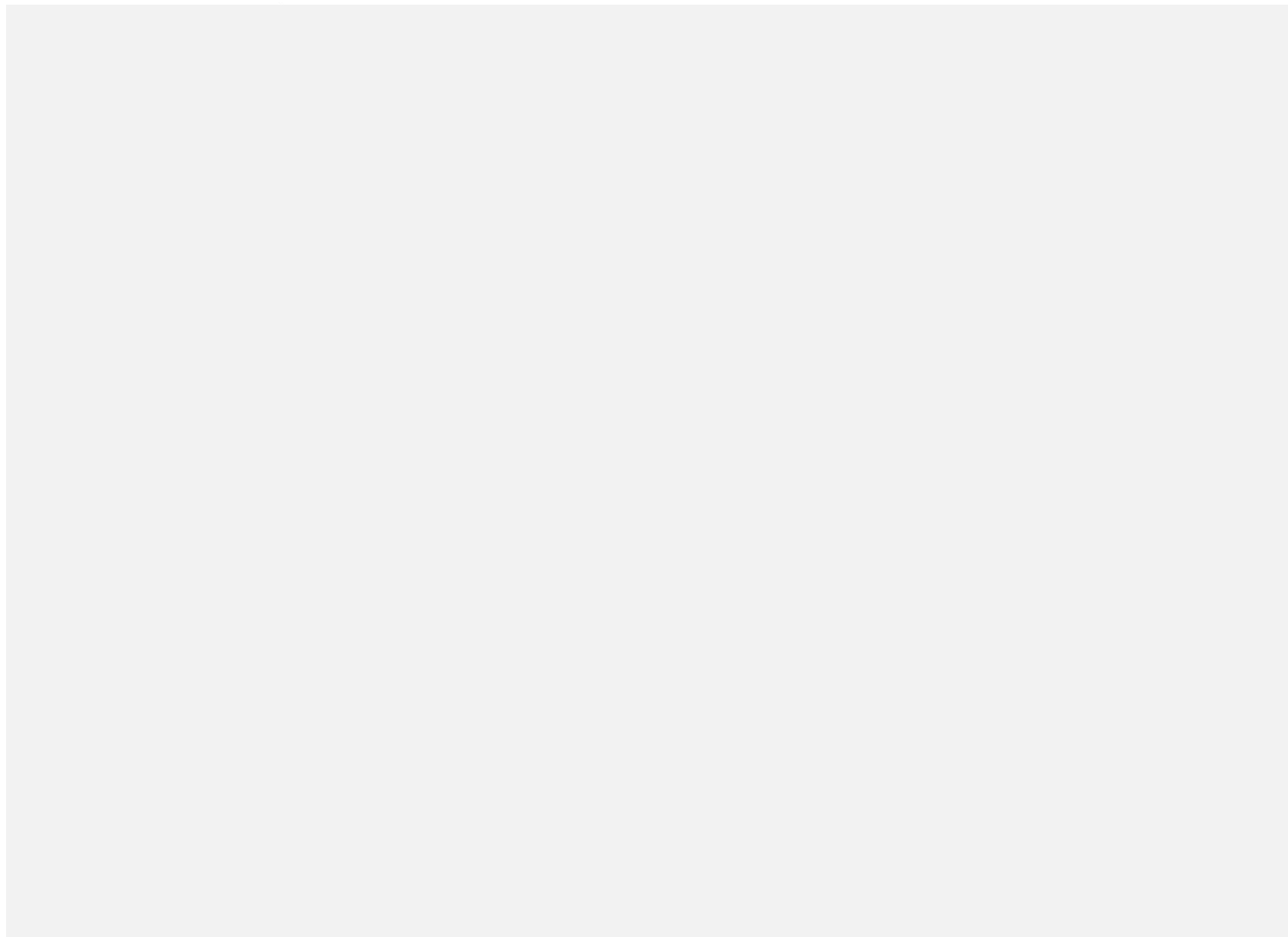
คลอรีน

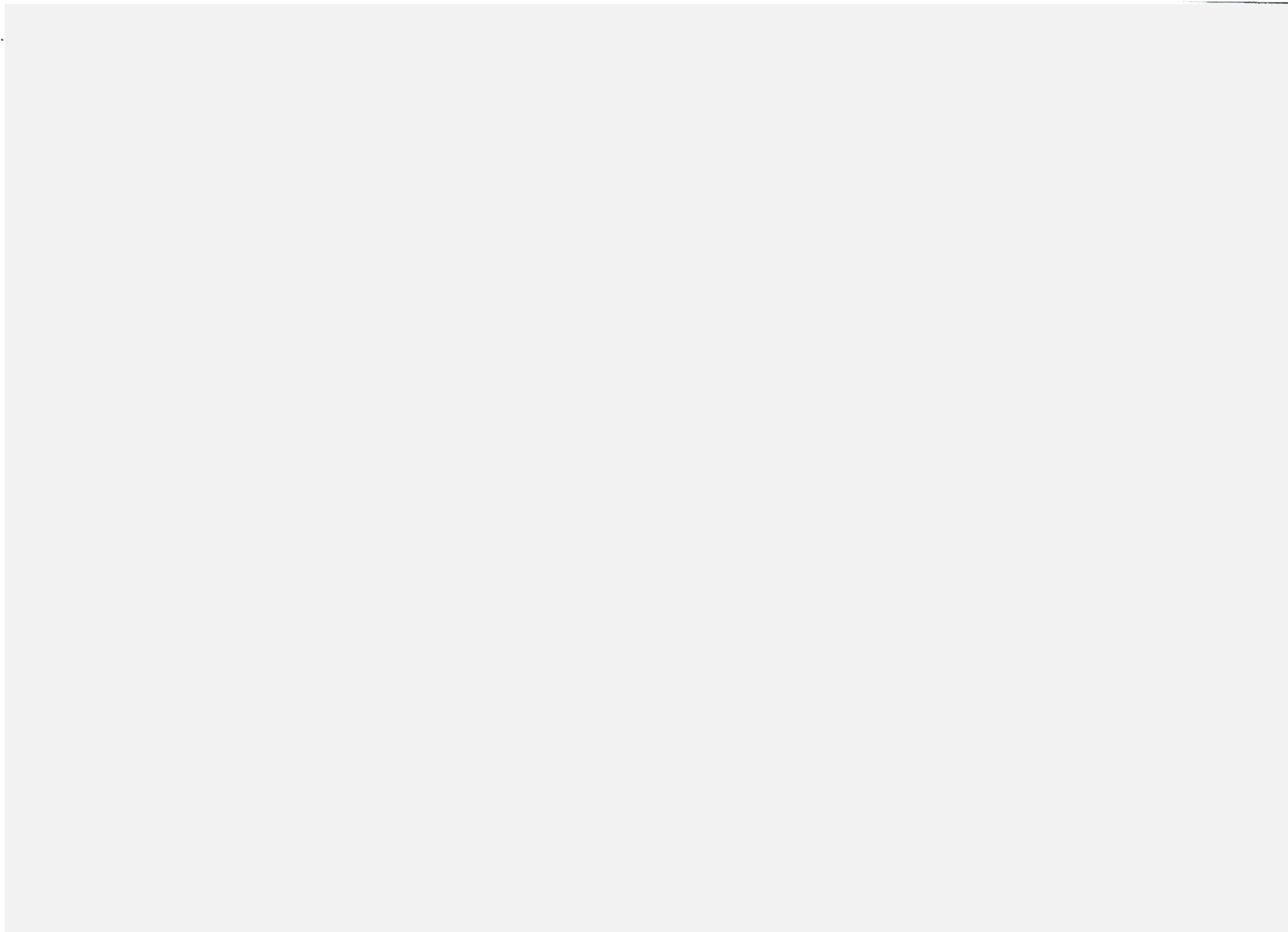


คลอรีน









ภาคผนวก ข-40

สถิติอุบัติเหตุและการเจ็บป่วย

สรุปสถิติการประสบอันตราย ระหว่างเดือนมกราคม..... ถึงธันวาคม.... พ.ศ.2566

เดือน	จำนวน ลูกจ้าง ทั้งหมด (คน)	จำนวนลูกจ้างที่ประสบอันตราย (คน)						
		รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสีย อวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	หยุดงาน ไม่เกิน 3 วัน	ไม่หยุด งาน
ม.ค.	83	0	-	-	-	-	-	-
ก.พ.	83	0	-	-	-	-	-	-
มี.ค.	84	0	-	-	-	-	-	-
เม.ย.	84	0	-	-	-	-	-	-
พ.ค.	85	0	-	-	-	-	-	-
มิ.ย.	86	0	-	-	-	-	-	-
ก.ค.	86	0	-	-	-	-	-	-
ส.ค.	86	0	-	-	-	-	-	-
ก.ย.	86	0	-	-	-	-	-	-
ต.ค.	86	0	-	-	-	-	-	-
พ.ย.	86	0	-	-	-	-	-	-
ธ.ค.	87	0	-	-	-	-	-	-
รวม		0	-	-	-	-	-	-

จำนวนลูกจ้างที่ประสบอันตราย จำแนกตามสิ่งที่ประสบอันตราย และความร้ายแรง
ระหว่างเดือนมกราคม..... ถึงธันวาคม.... พ.ศ.2566

สิ่งที่ทำให้ ประสบอันตราย	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสียอวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	หยุดงานไม่ เกิน 3 วัน	ไม่หยุดงาน
รวม	0	0	0	0	0	0	0
ยานพาหนะ	-	-	-	-	-	-	-
เครื่องจักร	-	-	-	-	-	-	-
เครื่องมือ	-	-	-	-	-	-	-
ตกจากที่สูง	-	-	-	-	-	-	-
ของหล่นทับ	-	-	-	-	-	-	-
สั่นล้ม	-	-	-	-	-	-	-
ความร้อน	-	-	-	-	-	-	-
ไฟฟ้า	-	-	-	-	-	-	-
สิ่งมีพิษ สารเคมี	-	-	-	-	-	-	-
ระเบิด	-	-	-	-	-	-	-
เศษวัตถุ	-	-	-	-	-	-	-
ถูกทำร้ายร่างกาย	-	-	-	-	-	-	-
เสียงในโรงงาน	-	-	-	-	-	-	-
วัตถุหรือสิ่งของกระแทก	-	-	-	-	-	-	-
โรคเนื่องจากการทำงาน	-	-	-	-	-	-	-
ยกของหนัก	-	-	-	-	-	-	-
อื่นๆ	-	-	-	-	-	-	-

จำนวนลูกจ้างที่ประสบอันตราย จำแนกตามลักษณะการประสบอันตรายและความร้ายแรง

ระหว่างเดือนมกราคม..... ถึงธันวาคม..... พ.ศ.2566

ลักษณะการประสบอันตราย	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสียอวัยวะบางส่วน	หยุดงานเกิน 3 วัน	หยุดงานไม่เกิน 3 วัน	ไม่หยุดงาน
รวม	0	0	0	0	0	0	0
ตกจากที่สูง	-	-	-	-	-	-	-
หกล้ม สิ้นลม	-	-	-	-	-	-	-
อาคารหรือสิ่งก่อสร้างพังทับ	-	-	-	-	-	-	-
วัตถุหรือสิ่งของพังทลาย/หล่นทับ	-	-	-	-	-	-	-
วัตถุหรือสิ่งของกระแทก/ชน	-	-	-	-	-	-	-
วัตถุหรือสิ่งของหนีบหรือดิ่ง	-	-	-	-	-	-	-
วัตถุหรือสิ่งของตัด/บาด/ทิ่ม/แทง	-	-	-	-	-	-	-
วัตถุหรือสิ่งของกระเด็น/เข้าตา	-	-	-	-	-	-	-
ยกหรือเคลื่อนย้ายของหนัก	-	-	-	-	-	-	-
อาการเจ็บป่วยจากท่าทางการทำงาน	-	-	-	-	-	-	-
อุบัติเหตุจากยานพาหนะ	-	-	-	-	-	-	-
วัตถุหรือสิ่งของระเบิด	-	-	-	-	-	-	-
ไฟฟ้าช็อต	-	-	-	-	-	-	-
ผลจากความร้อนสูงหรือสัมผัสของเย็น	-	-	-	-	-	-	-
สัมผัสสิ่งมีพิษ สารเคมี	-	-	-	-	-	-	-
แพ้จากการสัมผัสสิ่งของ (ยกเว้นสิ่งมีพิษ สารเคมี)	-	-	-	-	-	-	-
อันตรายจากแสง	-	-	-	-	-	-	-
อันตรายจากรังสี	-	-	-	-	-	-	-
ถูกทำร้ายร่างกาย	-	-	-	-	-	-	-
ถูกสัตว์ทำร้าย	-	-	-	-	-	-	-
โรคเนื่องจากทำงาน	-	-	-	-	-	-	-
อื่นๆ	-	-	-	-	-	-	-

จำนวนลูกจ้างที่ประสบอันตราย จำแนกตามส่วนของร่างกายที่ประสบอันตรายและความร้ายแรง

ระหว่างเดือนมกราคม..... ถึงธันวาคม..... พ.ศ.2566

ลักษณะการประสบอันตราย	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสียอวัยวะบางส่วน	หยุดงานเกิน 3 วัน	หยุดงานไม่เกิน 3 วัน	ไม่หยุดงาน
รวม	0	0	0	0	0	0	0
ตา	-	-	-	-	-	-	-
หู	-	-	-	-	-	-	-
คอ ศรีษะ	-	-	-	-	-	-	-
ใบหน้า (จมูก, ปาก)	-	-	-	-	-	-	-
มือ	-	-	-	-	-	-	-
นิ้วมือ	-	-	-	-	-	-	-
แขน	-	-	-	-	-	-	-
ลำตัว เอว	-	-	-	-	-	-	-
หลัง	-	-	-	-	-	-	-
ไหล่	-	-	-	-	-	-	-
เท้า	-	-	-	-	-	-	-
นิ้วเท้า	-	-	-	-	-	-	-
ขา	-	-	-	-	-	-	-
ระบบทางเดินหายใจ	-	-	-	-	-	-	-
อวัยวะอื่นๆ	-	-	-	-	-	-	-